

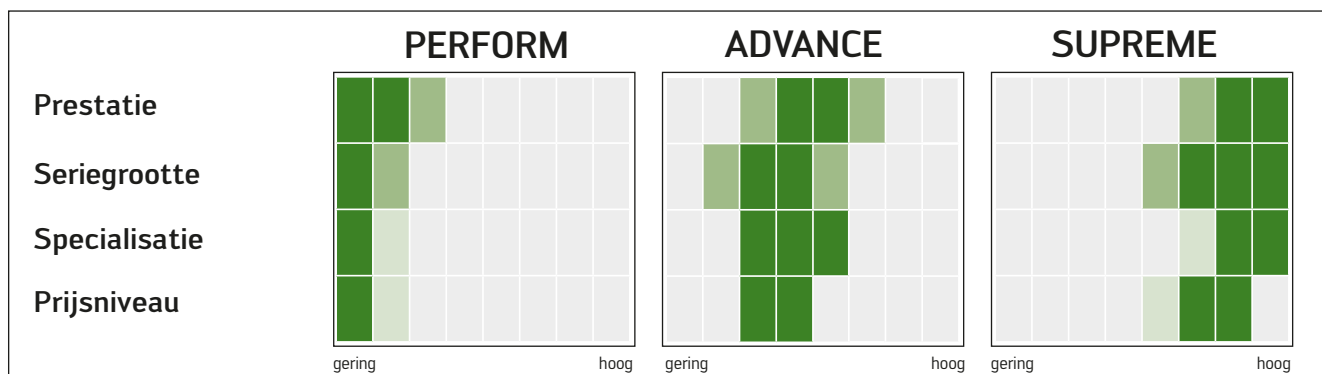
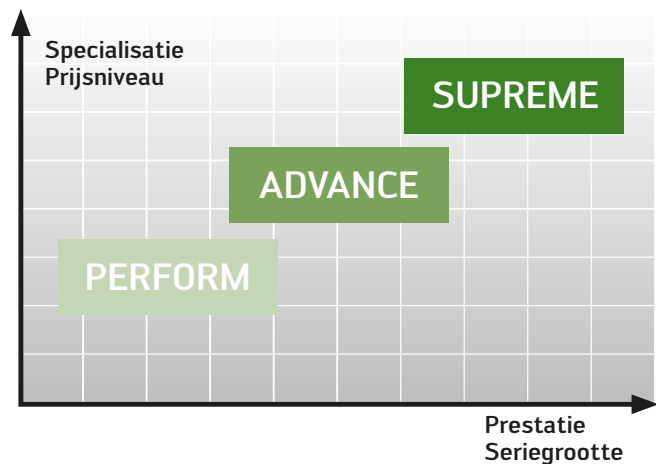
COMPETENTIE IN DE VERSPANING

TC115/TC216 – de nieuwe schroefdraadstandaard voor kleine en gemiddelde seriegroottes.



De Walter-productlijnen – competentie in drievoud.

Alle gereedschappen van Walter kenmerken zich door een zeer hoge precisie en proceszekerheid. Er is sprake van een echte toegevoegde waarde als u voor elke veeleisende toepassing een precies afgestemd programma vindt. Walter heeft het passende antwoord op uw vereiste, en wel met drie productlijnen in de markt voor topgereedschap.



SUPREME

In de Supreme-lijn vindt u gereedschappen met bijzondere kwalificaties in het high-end-gebied. Deze gereedschappen zijn steeds de eerste keuze als het om hoge snij snelheden en lange standtijden bij hoge seriegroottes gaat. De Supreme-gereedschappen zijn voor de verspaning van zeer specifieke materiaalgroepen ontworpen en overtreffen vaak vergelijkbare gereedschappen in hoge mate.

ADVANCE

Bent u op zoek naar de gulden middenweg tussen een qua kosten zo efficiënt mogelijke productie en hoge standtijden? De gereedschappen van de Advance-lijn tonen hun sterke kanten als het gaat om de serieproductie met gemiddelde seriegroottes. Naast de kostenefficiënte investering vormen zeer goede prestatiegegevens en het omvangrijke programma doorslaggevende aspecten.

PERFORM

De gereedschappen van de Perform-lijn garanderen u een hoog rendement en overtuigen door hun grote toepassingsmogelijkheden. Ze zijn uitstekend geschikt voor de meest uiteenlopende materialen als het om kleinere en gemiddelde seriegroottes gaat.

TC115/TC216 – economisch en op maat gemaakt.

Voor gebruikers met kleine en gemiddelde seriegroottes staan de flexibele toepassingsmogelijkheden en het rendement van gereedschap centraal. De nieuwe Walter-schroefdraadtappen TC115 en TC216 zijn voor hen de op maat gemaakte oplossing: De schroefdraadtappen zijn geschikt voor zeer diverse materialen en zijn precies ontworpen om schroefdraden van hoge kwaliteit en op economische wijze te produceren.

TC115/TC216 – DE EERSTE SCHROEFDRAADTAP VAN DE PERFORM-LIJN

Draadsnijden vereist veilige processen en zeer universele gereedschappen. Condities kunnen immers per materiaal en werkstuk sterk variëren. Dankzij op maat gemaakte geometrieën en coatings zijn de TC115 en TC216 deze uitdaging de baas.



TC115/TC216 – voor zeer uiteenlopende materialen.

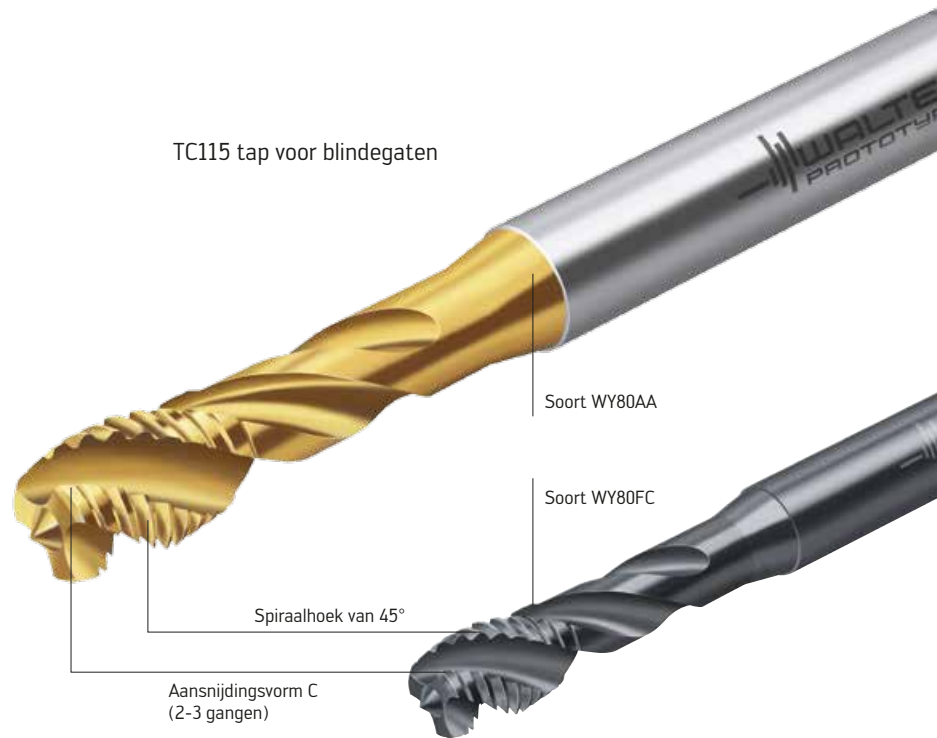
HET GEREEDSCHAP

- HSS-E machinetap
- TC115: Voor blindegaten tot $3 \times D_N$
- TC216: Voor doorlopende gaten tot $3,5 \times D_N$
- Toleranties ISO2/6H
- 2 varianten: TIN-gecoat of geïmpregneerd

DE TOEPASSING

- Voor blindegaten en doorlopende gaten
- Afmetingsbereik: M3-M20
- **Hoofdtoepassing:**
 - ISO-P: 300-1000 N/mm²
 - ISO-M: < 800 N/mm²
 - ISO-K: GJS (nodulair gietijzer)
 - ISO-N: Al-kneadlegering, AlSi < 4 % silicium*
*bij TC115-neventoepassing

TC115 tap voor blindegaten



DE VOORDELEN

- TiN-coating: Lange standtijd
- Geïmpregneerd: Zeer goede spaanbeheersing; minimaliseert materiaalopbouw
- Flexibiliteit door breed toepassingsgebied bij diverse materialen
- Hoge proceszekerheid

TC216 doorgangstap



Omschrijvingsleutel voor Walter Prototyp-tapgereedschappen

Voorbeeld

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-----------|----------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| T | C | 1 | 15 | - | M10 | - | C | 0 | W | Y | 80 | AA |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | Soort | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----------------------------------|------------------|--|--|----------------------------|
| Gereedschapsgroep | Generatie | Gereedschapstype | Gereedschapstype | 1. Scheidingstekens |
| T Threading (draadsnijden) | | 1 Blindgat 2 Doorlopend gat | 15 Universeel 16 Universeel | - Metrisch |

| 6 | 7 | 8 |
|-----------------------------|--|-----------------------------|
| Schroefdraadafmeting | Schachttype | Variant |
| | C Verstevigde schacht L Overloopschacht | 0 Uitwendige koeling |

Soortomschrijvingsleutels voor snijmaterialen van volhardmetaal en HSS

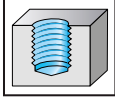
Voorbeeld

| | | | |
|----------|----------|-----------|-----------|
| W | Y | 80 | AA |
| Walter | 1 | 2 | 3 |

| 1 | 2 | 3 |
|------------------|--------------------------|--|
| Substraat | Toepassingsgebied | Coating |
| VHM | Slijtvastheid | FC Gevaporiseerd AA TiN |
| HSS Y | | |
| | Taaigheid | |

Bekijk de video:
Scan de QR-code of ga direct naar
<http://goo.gl/79e05x>

Machinetap Perform TC115


 $\leq 3 \times D_N$


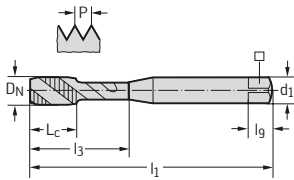
- HSS-E
- Aansnijdvorm C = 2 - 3 gangen
- Spiraalhoek van 45°
- Materiaal van 350-1000 N/mm² of 32 HRC
- Voor langverspanend materiaal

M
DIN 13

| | P | M | K | N | S | H | O |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
| WY80FC | ● | ● | ● | ● | | | |
| WY80AA | ● | ● | ● | ● | | | |

Gereedschap

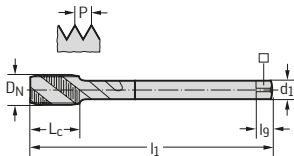
DIN 371 ISO2/6H



| Benaming | P mm | l ₁ js16 mm | L _C mm | l ₃ ±1 mm | d ₁ h ₉ mm | □ h12 mm | l _g mm | N | WY80FC | WY80AA |
|---------------|---------|------------------------------|----------------------|----------------------------|--|----------------|----------------------|---|--------|--------|
| TC115-M3-C0- | 0,5 | 56 | 6 | 18 | 3,5 | 2,7 | 6 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC115-M4-C0- | 0,7 | 63 | 7 | 21 | 4,5 | 3,4 | 6 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC115-M5-C0- | 0,8 | 70 | 8 | 25 | 6 | 4,9 | 8 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC115-M6-C0- | 1 | 80 | 10 | 30 | 6 | 4,9 | 8 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC115-M8-C0- | 1,25 | 90 | 12 | 35 | 8 | 6,2 | 9 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC115-M10-C0- | 1,5 | 100 | 15 | 39 | 10 | 8 | 11 | 3 | ☺ | ☺ |

Gereedschap

DIN 376 ISO2/6H



| Benaming | P mm | l ₁ js16 mm | L _C mm | l ₃ ±1 mm | d ₁ h ₉ mm | □ h12 mm | l _g mm | N | WY80FC | WY80AA |
|---------------|---------|------------------------------|----------------------|----------------------------|--|----------------|----------------------|---|--------|--------|
| TC115-M12-L0- | 1,75 | 110 | 16 | - | 9 | 7 | 10 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC115-M14-L0- | 2 | 110 | 20 | - | 11 | 9 | 12 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC115-M16-L0- | 2 | 110 | 20 | - | 12 | 9 | 12 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC115-M20-L0- | 2,5 | 140 | 25 | - | 16 | 12 | 15 | 4 | ☺ | ☺ |

Bestelvoorbeeld: HSS-E machinetap TC115 in M10 in de soort WY80AA

Bestelcode: TC115-M10-C0-WY80AA

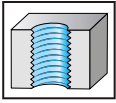


nieuw in het programma

Machinetap Perform TC216



≤3,5xD_N



- HSS-E
- Aansnijdingsvorm B = 3,5 - 5 gangen
- Materiaal van 350-1000 N/mm² of 32 HRC
- Voor langverspanend materiaal

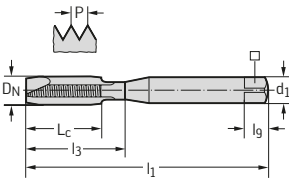
M

DIN 13

| | P | M | K | N | S | H | O |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
| WY80FC | ● | ● | ● | ● | | | |
| WY80AA | ● | ● | ● | ● | | | |

Gereedschap

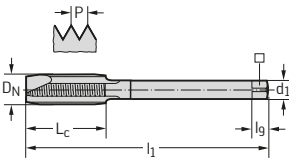
DIN 371 ISO2/6H



| Benaming | P mm | l ₁ js16 mm | L _C mm | l ₃ ±1 mm | d ₁ h ₉ mm | □ h12 mm | l ₉ mm | N | WY80FC | WY80AA |
|---------------|---------|------------------------------|----------------------|----------------------------|--|----------------|----------------------|---|--------|--------|
| TC216-M3-C0- | 0,5 | 56 | 9 | 18 | 3,5 | 2,7 | 6 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC216-M4-C0- | 0,7 | 63 | 12 | 21 | 4,5 | 3,4 | 6 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC216-M5-C0- | 0,8 | 70 | 13 | 25 | 6 | 4,9 | 8 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC216-M6-C0- | 1 | 80 | 15 | 30 | 6 | 4,9 | 8 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC216-M8-C0- | 1,25 | 90 | 18 | 35 | 8 | 6,2 | 9 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC216-M10-C0- | 1,5 | 100 | 20 | 39 | 10 | 8 | 11 | 3 | ☺ | ☺ |

Gereedschap

DIN 376 ISO2/6H



| Benaming | P mm | l ₁ js16 mm | L _C mm | l ₃ ±1 mm | d ₁ h ₉ mm | □ h12 mm | l ₉ mm | N | WY80FC | WY80AA |
|---------------|---------|------------------------------|----------------------|----------------------------|--|----------------|----------------------|---|--------|--------|
| TC216-M12-L0- | 1,75 | 110 | 23 | - | 9 | 7 | 10 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC216-M14-L0- | 2 | 110 | 25 | - | 11 | 9 | 12 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC216-M16-L0- | 2 | 110 | 25 | - | 12 | 9 | 12 | 3 | ☺ | ☺ |
| TC216-M20-L0- | 2,5 | 140 | 30 | - | 16 | 12 | 15 | 4 | ☺ | ☺ |

Bestelvoorbeeld: HSS-E machinetap TC216 in M10 in de soort WY80AA

Bestelcode: TC216-M10-C0-WY80AA

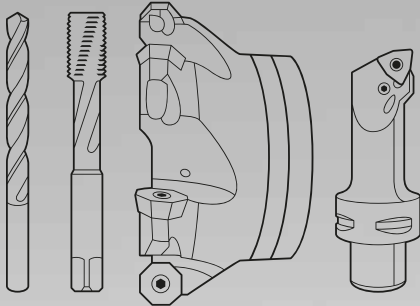


☺☺☺ nieuw in het programma

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Duitsland

www.walter-tools.com



Walter Benelux N.V./S.A.
Zaventem, België
(B) +32 (0)2 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com
