

Varicut AL 394041



- ungleiche Drallsteigung - ruhiger Lauf
unequal twist pitch - quiet running
- für lang- und kurzspanende NE- Materialien und Kunststoffe
for long- and short-chipping of non metallic materials and plastics
- optimierte Spanräume - guter Spänetransport
optimized chip spaces - good transport of chips
- hohes Zeitspanvolumen
highly material removal rate

| | | | | | | | | z Flutes | Eckenfase/ Chamfer | DN 1210 EUR /Stück Piece |
|-------------------|----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------|-----------------------|---------------------------------------|
| | Bezeichnung Part Number | Maße Dimensions [mm] | | | | | | | | |
| | | D ₁ h ₁₀ | D ₂ h ₆ | D ₃ | L ₁ | L ₂ | L ₃ | | | |
| JD 5392 030 GS AL | 3 | 6 | 2,7 | 57 | 8 | 21 | 3 | 0,06x45° | 11,40 | |
| JD 5392 040 GS AL | 4 | 6 | 3,7 | 57 | 11 | 21 | | 0,08x45° | 11,40 | |
| JD 5392 050 GS AL | 5 | 6 | 4,7 | 57 | 13 | 21 | | 0,10x45° | 11,40 | |
| JD 5392 060 GS AL | 6 | 6 | 5,5 | 57 | 13 | 21 | | 0,12x45° | 11,40 | |
| JD 5392 080 GS AL | 8 | 8 | 7,5 | 63 | 19 | 27 | | 0,16x45° | 17,50 | |
| JD 5392 100 GS AL | 10 | 10 | 9,2 | 72 | 22 | 32 | | 0,20x45° | 26,30 | |
| JD 5392 120 GS AL | 12 | 12 | 11,2 | 83 | 26 | 38 | | 0,24x45° | 38,80 | |
| JD 5392 160 GS AL | 16 | 16 | 15,0 | 92 | 32 | 44 | | 0,32x45° | 68,90 | |
| JD 5392 200 GS AL | 20 | 20 | 19,0 | 104 | 38 | 54 | | 0,40x45° | 117,30 | |

Schruppfräsen *Roughing* $a_p = \leq 1xD$; $a_e = 0,1xD$; bei $a_p = 1-2xD = f_z = 70\%$

| Werkstück Workpiece | Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²] | Härte Hardness | Schnittgeschwindigkeit Cutting speed [Vc m/min] | Vorschub f_z [mm/Zahn tooth] Durchmesser <i>Diameter</i> [mm] | | | | | |
|---|---|-------------------|---|--|-------------|--------------|---------------|---------------|--------------|
| | | | | 3 bis <6 | 6 bis <8 | 8 bis <10 | 10 bis <12 | 12 bis <16 | 16 bis 25 |
| Aluminium/ Alu-Knetlegierungen/ Alulegierungen AL/ Forging alloy/ Aluminium alloy | | 60 - 100 | 650 | 0,020 | 0,040 | 0,050 | 0,070 | 0,080 | 0,110 |
| Aluminium- Gusslegierungen AL- cast alloys >3% Si | | 80 - 130 | 300 | 0,020 | 0,040 | 0,050 | 0,065 | 0,075 | 0,100 |

Schlichtfräsen *Finishing* $a_p = 1\sim 2xD$; $a_e = 0,05\sim 0,1xD$

| Werkstück Workpiece | Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²] | Härte Hardness | Schnittgeschwindigkeit Cutting speed [Vc m/min] | Vorschub f_z [mm/Zahn tooth] Durchmesser <i>Diameter</i> [mm] | | | | | |
|---|---|-------------------|---|--|-------------|--------------|---------------|---------------|--------------|
| | | | | 3 bis <6 | 6 bis <8 | 8 bis <10 | 10 bis <12 | 12 bis <16 | 16 bis 25 |
| Aluminium/ Alu-Knetlegierungen/ Alulegierungen AL/ Forging alloy/ Aluminium alloy | | 60 - 100 | 950 | 0,020 | 0,030 | 0,040 | 0,060 | 0,080 | 0,100 |
| Aluminium- Gusslegierungen AL- cast alloys | < 900 | 80 - 130 | 370 | 0,020 | 0,030 | 0,040 | 0,060 | 0,080 | 0,100 |

Nutenfräsen *Slotting* $a_p = \leq 1xD$; $a_e = 1xD$; bei $a_p = 1-2xD = f_z = 70\%$

| Werkstück Workpiece | Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²] | Härte Hardness | Schnittgeschwindigkeit Cutting speed [Vc m/min] | Vorschub f_z [mm/Zahn tooth] Durchmesser <i>Diameter</i> [mm] | | | | |
|---|---|-------------------|---|--|--------------|---------------|---------------|--------------|
| | | | | 6 bis <8 | 8 bis <10 | 10 bis <12 | 12 bis <16 | 16 bis 25 |
| Aluminium/ Alu-Knetlegierungen/ Alulegierungen AL/ Forging alloy/ Aluminium alloy | | 60 - 100 | 500 | 0,020 | 0,040 | 0,060 | 0,080 | 0,100 |
| Aluminium- Gusslegierungen AL- cast alloys | | 80 - 130 | 250 | 0,015 | 0,030 | 0,050 | 0,070 | 0,950 |

! Gültig bis **31.12.2015** - Alle Preise verstehen sich netto zzgl. Mehrwertsteuer und Versandkosten.
 Technische Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Druckfehler. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
 Valid until **December 31, 2015** - All prices are quoted net plus applicable VAT and freight charges.
 Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Our general terms and conditions apply.