

MILASOLV 292

DÉGRAISSANT À HAUT POUVOIR NETTOYANT, ÉVAPORATION RAPIDE

PROPRIETES

Technologie à point éclair non mesurable: garanti sans chlore, sans HCFC 141 B et sans Bromo-1 Propane. Possède une forte vitesse d'évaporation et un très haut pouvoir solvant.

APPLICATIONS

Dégraissage, nettoyage de pièces mécaniques fortement polluées. Elimination de traces de colle ou de joints non polymérisés. Nettoyage des écrans de sérigraphie. Elimination de flux de soudure de type colophane. Préparation de surface avant collage ou peinture. Nettoyage des surfaces avant traitement électrochimique. Déglçage des blanchets et élimination des encres liquides.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Acidité	ASTM D 847	0,0	% masse
Aspect	Visuel	Limpide	
Corrosion lame de cuivre, 100h à 40°C	NF M 07 015 ASTM D 130	1a	Cotation
Couleur SAYBOLT	NF M 07 003 ASTM D 156	+30	
Etat physique	Visuel	Fluide	
Hydrosolubilité		Insoluble	%
Indice de brome	ASTM D 1491	6	mg/100g
Indice de réfraction à 20°C	ASTM D 1218	1,4150	
Indice KB, pouvoir solvant (estimation)	ASTM D 1133	115	Indice
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	772	Kg/m ³
ODP Ozone Depleting Potential		0,0000	Facteur
Point d'aniline	NF M 07 021	<15	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>200	°C
Point de congélation	ASTM D 97	<-40	°C
Point éclair, vase clos	NF EN 22719	Non mesurable	°C
Résidu après évaporation	ASTM D 1209	0	mg/100ml
Teneur en CFC		0	%
Teneur en HCFC		0	%
Teneur en N bromopropane		0	%
Teneur en aromatiques	NF M 07 024	0	ppm
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Teneur en chlore	GCMS	0	% masse
Teneur en éthers de glycol toxiques pour la reproduction		0	%
Teneur en métaux lourds	Spectro AA	0	ppm
Teneur en solvant chloré		0	%
Teneur en soufre	GCMS ASTM D 1744	<5	ppm
Tension superficielle à 25°C	ISO 6295	24,8	dynes/cm
Tension de vapeur REID à 20°C	NF M 07 007	7,2	mbar
Viscosité à 40°C	NF EN ISO 3104	0,83	mm ² /s
Vitesse d'évaporation	NF T 30 301	15'	h-m-s

JEAN BREL

2-24, Avenue de Stralingrad - ZAC St Léger - F-93240 STAINS
Tel: 01 49 71 17 00 - Fax: 01 48 23 09 33 - E-mail: jbsa@jeanbrel.com
www.jeanbrel.com