

**Induktiv-Schrumpfgerät
HS1100
HS1100-P (Parameter)**


Mit dem HS1100 können Schrumpfaufnahmen von \varnothing 3 – 32 mm (HM) und \varnothing 6 – 32 (HSS) geschrumpft werden.

- Die Schrumpffutter werden in flexibel wechselbaren Werkzeugaufnahmen (HSK32 bis HSK 100 und SK30 bis SK50) fest eingespannt
- Ein universeller Werkzeugspanner, in dem alle Aufnahmevarianten zentrisch gespannt werden steht ebenfalls zur Verfügung
- Manuelles Schrumpfen mit einer Min. oder Max. Taste oder automatisiert mit Parametern (HS1100-P)
- Verschlossene oder abgebrochene Schneidwerkzeuge können mit einer integrierten Abdrückvorrichtung ausgestoßen werden
- Durch die exakte Positionierung ist, mit einer nachrüstbaren Zusatzvorrichtung, genaue Längeneinstellung möglich
- Zum Kühlen der Werkzeuge empfehlen wir unseren Flüssigkeitskühler FKS 04S

Schrumpflänge: ca. 400 mm
 Lieferumfang: Gerät mit Induktiv-Spule, 5 Ferritscheiben und Schutzhandschuhe.

Werkzeugaufnahmen bitte separat bestellen.
 Flüssigkeitskühler FKS04S bitte separat bestellen.

Bestell-Nr. Order-No.	Bezeichnung Description	Anschluss Power Supply	Leistung Power	Gewicht Weight
79.328	HS1100	400 V / 16 A	11 kW	36 kg
79.329	HS1100-P	400 V / 16 A	11 kW	36 kg

**Inductive Shrink Unit
HS1100
HS1100-P (Parameters)**

Shrink range \varnothing 3 – 32 mm for carbide shanks and \varnothing 6 – 32 mm for HSS shanks.

- Changeable adaptors HSK 32 to HSK 100 or SK/BT 30 to SK/BT 50 to hold the ShrinkFit tool holders in the shrink position
- Manual operation with min./max. power button or automatic with parameters (HS1100-P)
- Broken tool removal unit installed in all holder adaptors
- Chuck holders available to hold different shrink fit holders
- Optional length setting unit for presetting of the cutters
- For cool down of the shrink fit holders we recommend to use our chiller unit FKS 04S.

Max. shrink length: approx. 400 mm
 Includes: Shrink Unit with 5 interchangeable discs and set of gloves.

Tool adaptors to be ordered separately.
 Chiller Unit FSK04S to be ordered separately.

Werkzeugaufnahmen für HS1100

Tool Adaptors for HS1100

Bestell-Nr. Order-No.	Ausführung Type	Form
79.325.032	HSK32	A/E/40F
79.325.040	HSK40	A/E/50F
79.325.050	HSK50	A/E/63F
79.325.063	HSK63	A/E
79.325.080	HSK80	A/E
79.325.100	HSK100	A/E
79.325.130	SK30/BT30	
79.325.140	SK40/BT40	
79.325.150	SK50/BT50	
79.325.U*	für alle Schnittstellen / for all holder types	
79.TER.302	TER11 - 32	

Einsätze TER für Horizontale Geräte

TER Inserts for horizontal Devices

Bestell-Nr. Order-No.	Ausführung Type
79.TER.311	Einsatz TER11
79.TER.316	Einsatz TER16
79.TER.320	Einsatz TER20
79.TER.325	Einsatz TER25
79.TER.332	Einsatz TER32

**Zusatzvorrichtung
zur horizontalen Längeneinstellung**

**Length Setting Unit
for HS1100**

Bestell-Nr. Order-No.	Bezeichnung Description
79.325.300	Zusatzvorrichtung zur horizontalen Längeneinstellung / Length Setting Unit

Mit der nachrüstbaren digitalen Längeneinstellvorrichtung können Schneidwerkzeuge exakt auf Länge eingeschrumpft werden. Null-Setzen des Digitalmessschiebers an der Stirnseite der Werkzeugaufnahme, den Schieber auf das Z-Maß einstellen und klemmen. Dann können die Schneidwerkzeuge genau auf Anschlag eingeschoben werden.

The optional length setting unit can be attached to the Shrink Unit HS1100. Contact of the probe with the face of the tool adaptor allows to set the digital length setting unit to zero. After selecting the desired length the cutter may be set to the desired length while the nose part of the ShrinkFit holder is hot and the bore is open.

HS1100-P

HS1100-P

Das HS1100-P (79.329) verfügt über Schrumpfparameter für Standard-, Schlanke- (TSF), verstärkte Aufnahmen (Pyroquart) und Schrumpfschraubzange (TER) sowie die manuelle Einstellung für Leistungsregulierung.

The HS1100-P (79.326) unit has parameters installed for automatic shrinking of holders with standard contour, Slim Fit (TSF) holders or Pyroquart™ holders for heavy milling.