



Snijgegevens voor volhardmetaalboren uit de productserie DC150

De vastgelegde snijwaarden zijn gemiddelde richtwaarden. In specifieke toepassingen wordt een aanpassing aangeraden.

Materiaalgroep	= snijgegevens voor natte verspaning = droge bewerking is mogelijk, snijgegevens moeten uit TEC worden gekozen E = emulsie O = olie M = MMS L = droog v _C = snijnsnelheid VRR = voedingsnormwaarden - zie pagina 15		Boordiepte		3 x D _c		5 x D _c								
			Productserie		DC150		DC150								
			Afmeting		DIN 6537 K		DIN 6537 L								
			Ø-bereik (mm)		3,00 – 16,00		3,00 – 16,00								
		Koeling		Uitwendige koeling		Inwendige koeling									
		Soort		WJ30RE		WJ30RE									
		Pagina		5 / 8		9 / 12									
Rangschikking van de materiaalhoofdgroepen en kenletters			Brinell-hardheid HB	Treksterkte R _m N/mm ²	Verspaningsgroep ¹										
Werkstukmateriaal						v _C	VRR	E	O	M	L				
P	Ongelegeerd staal	C ≤ 0,25 %	gegloeid	125	428	P1	100	10	E	O	M	L			
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	gegloeid	190	639	P2	90	10	E	O	M	L			
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	veredeld	210	708	P3	85	10	E	O	M	L			
		C > 0,55 %	gegloeid	190	639	P4	92	10	E	O	M	L			
		C > 0,55 %	veredeld	300	1013	P5	64	8	E	O	M	L			
	Laaggelegeerd staal	Automatenstaal (kortverspanend)	gegloeid	220	745	P6	100	10	E	O	M	L			
		gegloeid	175	591	P7	90	10	E	O	M	L				
		veredeld	300	1013	P8	63	8	E	O	M	L				
		veredeld	380	1282	P9	43	5	O	E						
	Hooggelegeerd staal en hooggelegeerd gereedschapsstaal	veredeld	430	1477	P10	34	3	O	E						
gegloeid		200	675	P11	55	7	E	O							
Roestvrij staal	gehard en getemperd	300	1013	P12	51	6	E	O							
	gehard en getemperd	400	1361	P13	34	3	O	E							
M	Roestvrij staal	ferritisch/martensitisch, gegloeid	200	675	P14	57	7	E	O						
		martensitisch, veredeld	330	1114	P15	38	5	E	O						
		austenitisch, afgeschrikt	200	675	M1					40	5	E	O		
K	Tempergietijzer	austenitisch, precipitatiegehard (PH)	300	1013	M2	45	5	E	O						
		austenitisch-ferritisch, duplex	230	778	M3					33	5	E	O		
	Grijs gietijzer	ferritisch	200	675	K1	85	16	E	O	M	L				
		perlisch	260	867	K2	63	12	E	O	M	L				
Gietijzer met kogelgrafiet	lage vastheid	180	602	K3	100	16	E	O	M	L					
	hoge vastheid/austenitisch	245	825	K4	85	16	E	O	M	L					
GGV (CGI)	ferritisch	155	518	K5	85	16	E	O	M	L					
	perlisch	265	885	K6	63	12	E	O	M	L					
N	Aluminiumneedlegeringen	niet uithardbaar	30	-	N1					400	16	E	O	M	
		uithardbaar, uitgehard	100	343	N2					400	16	E	O	M	
	Aluminiumgietlegeringen	≤ 12 % Si, niet uithardbaar	75	260	N3	220	16	E	O		240	16	E	O	M
		≤ 12 % Si, uithardbaar, uitgehard	90	314	N4	200	16	E	O		230	16	E	O	M
		> 12 % Si, niet uithardbaar	130	447	N5	160	12	E	O		182	16	E	O	M
	Magnesiumlegeringen		70	250	N6						230	16		M	L
		niet-gelegeerd, elektrolytkoper	100	343	N7	190	6	E	O	M	173	8	E	O	M
	Koper en koperlegeringen (brons/messing)	messing, brons, roodkoper	90	314	N8	160	10	E	O		144	10	E	O	
		Cu-legeringen, kortverspanend	110	382	N9	180	16	E	O	M	182	16	E	O	M
		hoogvast, Ampco	300	1013	N10	67	7	E	O	M	54	7	E	O	
S	Hittebestendige legeringen	Fe-basis	gegloeid	200	675	S1					41	5	E	O	
			uitgehard	280	943	S2					24	4	O	E	
		Ni- of Co-basis	gegloeid	250	839	S3					29	4	E	O	
			uitgehard	350	1177	S4					15	3	O	E	
			gegoten	320	1076	S5					18	3	O	E	
	Titaanlegeringen	Zuiver titaan	200	675	S6	40	5	O	E		47	6	O	E	
		α- en β-legeringen, uitgehard	375	1262	S7	34	4	O	E		39	5	O	E	
		β-legeringen	410	1396	S8					11	3	O	E		
	Wolframlegeringen		300	1013	S9	67	8	E	O		55	7	E	O	
	Molybdeenlegeringen		300	1013	S10	67	8	E	O		55	7	E	O	
H	Gehard staal	gehard en getemperd	50 HRC	-	H1	26	3	O	E		28	3	O	E	
		gehard en getemperd	55 HRC	-	H2	22	3	O	E		24	3	O	E	
	Gehard gietijzer	gehard en getemperd	60 HRC	-	H3										
O	Thermoplasten	gehard en getemperd	55 HRC	-	H4	22	3	O	E		24	3	O	E	
		zonder abrasieve vulstoffen			O1	85	16	E	O		100	16	E	O	
		zonder abrasieve vulstoffen			O2										
		Glasvezelversterkte kunststof	GFRP			O3									
		Koolvezelversterkte kunststof	CFRP			O4									
		Aramidevezelversterkte kunststof	AFRP			O5									
Grafiet (technisch)		80 Shore			O6										

¹ De indeling van de verspaningsgroepen vindt u vanaf pagina H 8 in de algemene catalogus 2012 van Walter.