

Bohren,
Gewinden, Fräsen

Perform-Linie – Katalog
Ausgabe 2024

_ KOMPETENZ IN DER ZERSPANUNG.

Perform-Linie Katalog



So finden und bestellen Sie Ihr Standardwerkzeug:



Persönlich – weltweit

Sie erreichen uns telefonisch, per Fax oder über E-Mail. Die Kontaktdaten Ihres lokalen Ansprechpartners finden Sie auf unserer Web-Seite unter: **walter-tools.com**



Der Walter Gesamtkatalog 2017

beinhaltet das komplette Standardprogramm unserer Kompetenzmarken Walter, Walter Titex und Walter Prototyp. Er wird kontinuierlich durch den jeweils aktuellsten Produktinnovations-Katalog ergänzt.

Unter **walter-tools.com** können Sie Ihre Walter Produkte schnell und komfortabel online abrufen und bestellen – über Smartphone, Tablet oder PC. Ihr Vorteil: direkter Zugriff von jedem Endgerät, in optimierter Darstellung – jederzeit!

Walter Online-Katalog



Werkzeugspezifische Suche

Im Walter Online-Katalog finden Sie Produkte anhand der bekannten Gliederung unseres Produktkatalogs sowie mittels Filter- und Suchfunktionen. Ebenfalls integriert: eine Shopping-Funktion sowie Links für Zeichnungen und Modelle.

Walter GPS



Anwendungsbezogene Suche

Mit Walter GPS finden Sie in wenigen Schritten die optimale Zerspanungslösung für Ihr Bauteil, on- und offline – und können sie bei Bedarf direkt in den Walter TOOLSHOP transferieren!

Walter e-Library



Dokumentenbasierte Suche

Mit der Walter e-Library-App finden Sie auch auf Ihren mobilen Geräten sekundenschnell alle Informationen, die Sie benötigen: z.B. Broschüren und Kataloge – on- und offline, in 17 Sprachen.

Digitale Bestellwege



TOOLSHOP



EDI B2B

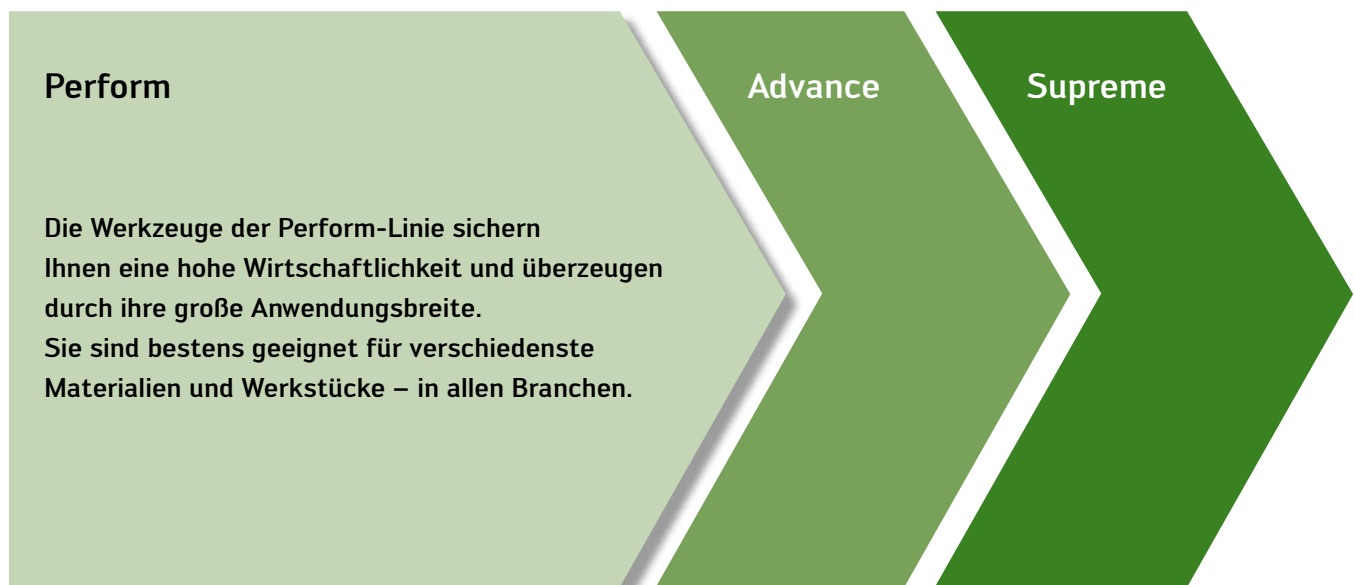
Walter TOOLSHOP & EDI

Der Walter TOOLSHOP eröffnet Kunden schnelle Informations- und Bestellmöglichkeiten. Via EDI (Electronic Data Interchange) ist es zudem möglich, Dokumente (z.B. Aufträge) auszutauschen – auch Sonderwerkzeuge sind bestellbar.

Bohren	6
VHM- und HSS-Bohrwerkzeuge	8
Schnittdaten VHM	38
Schnittdaten HSS	40
Vorschubrichtreihe	41
Gewinden	42
HSS-E-Gewindebohrer (Metrisch, Metrisch-Fein, UNC + UNF)	44
Schnittdaten	58
Fräsen	60
VHM-Fräswerkzeuge (Metrisch, Inch)	62
Schnittdaten	70
Vorschubbestimmungen	71

Die Walter Perform-Linie – Maßstab für Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Für Anwender mit unterschiedlichsten Werkstoffen stehen häufig die flexible Einsetzbarkeit und Wirtschaftlichkeit der Werkzeuge im Mittelpunkt. Die Walter Perform-Linie bietet maßgeschneiderte Lösungen dafür – eigens entwickelt, um hochwertige Ergebnisse wirtschaftlich herzustellen.



Höchste Präzision und Prozesssicherheit kennzeichnen alle Werkzeuge von Walter. Ein echter Mehrwert entsteht, wenn Sie für jeden Anspruch ein exakt abgestimmtes Programm finden. Walter hat die passende Antwort auf Ihre Anforderungen – mit drei Produktlinien im Premium-Segment: der Perform-Linie für maximale Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit, der Advance-Linie für die kosteneffiziente Bearbeitung und der Supreme-Linie für maximale Performance mit höchsten Schnittdaten und Standzeiten.

BOHREN

DA110 und DC150 Perform – 100% Prozesssicherheit

Sie müssen spezifische Herausforderungen wie schnell wechselnde Werkstoffe und Bearbeitungsbedingungen meistern? Dann benötigen Sie Werkzeuge, die flexibel einsetzbar sind und optimiert für ein breites Anwendungsspektrum. Die Walter VHM- und HSS-Bohrer DC150 und DA110 der Perform-Linie sind verfügbar in allen gängigen Abmessungen, senken Ihren Werkzeugbestand und sorgen für hohe Maschinenflexibilität durch universelle Einsetzbarkeit. In bewährter Walter Qualität – und zu einem wirtschaftlichen Preis.

GEWINDEN

Prozesssicher – mit maßgeschneiderter Wirtschaftlichkeit

Gewindebearbeitung mit den Gewindebohrern TC115 und TC216 der Walter Perform-Linie steht für Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. Denn sichere Prozesse und universell einsetzbare Werkzeuge sind die Voraussetzung, um wirtschaftlich Gewinde zu bohren. Je nach Material und Werkstück können Bearbeitungsbedingungen stark variieren. Die Gewindebohrer TC115 und TC216 Perform meistern diese Herausforderung – mit maßgeschneiderten Beschichtungen und Geometrien.

FRÄSEN

Universell einsetzbar – in den ISO-Werkstoffen P, M und K

Die Walter Produktfamilie MC232 Perform bringt hohe Wirtschaftlichkeit bei universeller Anwendung und mittleren Schnittdaten auf den Punkt: Die Vollhartmetall-Fräser eignen sich für eine breite Palette von Fräsoptionen und Werkstoffen. Sie überzeugen durch hohe Standzeiten und Verschleißfestigkeit in einem breiten Anwendungs- und Durchmesserbereich. Die einfache Programm-Auswahl und geringe Lagerhaltungskosten machen die Fräser für nahezu alle Anwendungen zu einer sehr guten Wahl.



Walter Titex DC150 Perform – flexibel einsetzbar, sehr verschleißfest.

DIE ANWENDUNG

- ISO-Werkstoffgruppen P, M, K, N, S, H, O
- Einsetzbar mit Emulsion, Öl
- Einsatzgebiete: Allgemeiner Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Energie- und Automobilindustrie

DAS WERKZEUG

- VHM-Spiralbohrer
- Sorten: WJ30RE und WJ30TA
- 140°-Spitzenwinkel
- Ø 1,5–20 mm

DIE BAUMASSE

Mit Innenkühlung:

- 3 × D_C, nach DIN 6537 kurz, mit Schaft HA und HB/HE
- 5 × D_C, nach DIN 6537 lang, mit Schaft HA und HB/HE
- 8 × D_C, nach Walter Norm, mit Schaft HA
- 12 × D_C, nach Walter Norm, mit Schaft HA

Ohne Innenkühlung:

- 3 × D_C, nach DIN 6539, mit Schaft=Schneiden-Ø
- 3 × D_C, nach DIN 6537 kurz, mit Schaft HA und HB/HE
- 5 × D_C, nach DIN 6537 lang, mit Schaft HA



Walter Titex DC150 Perform

Abb.: DC150-08-08.500A1-WJ30TA

IHRE VORTEILE

- Wirtschaftliche Bearbeitung von kleinen und mittleren Losgrößen
- Universell einsetzbar in unterschiedlichen Werkstoffen
- Schaftvarianten für alle im Bohren üblichen Aufnahmen wie: Whistle Notch-Spannfutter, Hydrodehn-Spannfutter, Spannzangenfutter, Schrumpffutter, Kraftspannfutter, Weldon-Spannfutter

HSS-Bohrer DA110 Perform – Wirtschaftlich in allen Werkstoffen.

DIE ANWENDUNG

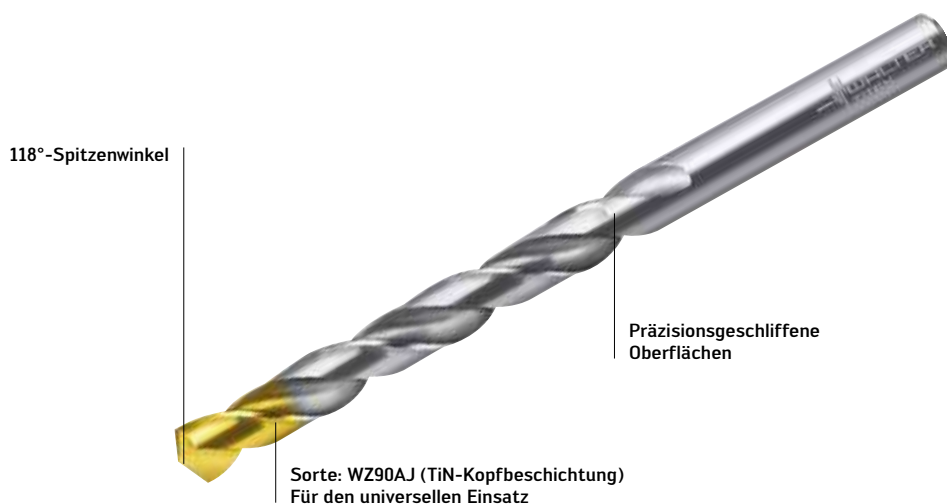
- ISO-Werkstoffgruppen P, M, K, N, S, H, O
- Einsetzbar mit Emulsion, Öl
- Einsatzgebiete: Allgemeiner Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Energie- und Automobilindustrie

DIE BAUMASSE

- Nach DIN 338
- 2 Sets erhältlich:
 - Ø 1–10,5 mm (DA110-SET-1-10.5-WZ90AJ)
 - Ø 1–13 mm (DA110-SET-1-13-WZ90AJ)

DAS WERKZEUG

- HSS-Spiralbohrer
- Typ N
- Sorte: WZ90AJ
- 118°-Spitzenwinkel
- Ø 1–16 mm



HSS-Bohrer DA110 Perform

Abb.: DA110-08-08.500U0-WZ90AJ

IHRE VORTEILE

- Höchste Genauigkeiten am Bauteil durch präzisionsgeschliffene Oberflächen
- Universell einsetzbar in unterschiedlichen Werkstoffen
- Spitzengeometrie für beste Zentriergenauigkeit

Programmübersicht VHM-Bohrwerkzeuge

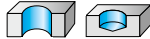
VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

ohne Innenkühlung

Bearbeitung				
Bohrtiefe	3 x D _c	5 x D _c	8 x D _c	12 x D _c
Bezeichnung	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform
Norm	DIN 6537 K	DIN 6537 L	Walter	Walter
Ø-Bereich [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20
Seite	9	13	19	22
				

Bearbeitung			
Bohrtiefe	3 x D _c		5 x D _c
Bezeichnung	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform
Norm	DIN 6539	DIN 6537 K	DIN 6537 L
Ø-Bereich [mm]	1,5–2,9	3–20	3–20
Seite	25	26	31
			

Programmübersicht HSS-Bohrwerkzeuge

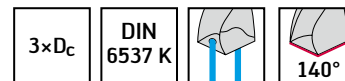
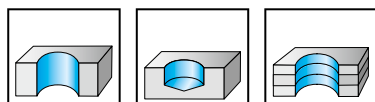
Bearbeitung		
Bohrtiefe	~8 x D _c	Spiralbohrer-Satz
Bezeichnung	DA110 Perform	DA110 Perform
Norm	DIN 338	DIN 338
Ø-Bereich [mm]	1–16	1–10,5 1–13
Seite	34	37
		

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

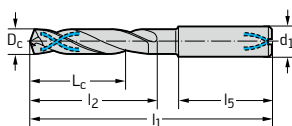
DC150 Perform



B 1



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●	●	●	●	●	●	●

	Bezeichnung	D _c mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
Schaft DIN 6535 HA 	DC150-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	
	DC150-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	
	DC150-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	
	DC150-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	
	DC150-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	
	DC150-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	
	DC150-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.350A1-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	

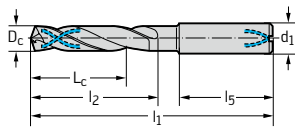
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung

Fortsetzung

B 1

Schaft DIN 6535 HA

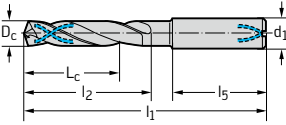


Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	
DC150-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	
DC150-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	
DC150-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	
DC150-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	
DC150-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	
DC150-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	
DC150-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	
DC150-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	
DC150-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	
DC150-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	
DC150-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	
DC150-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	
DC150-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	
DC150-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	
DC150-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	
DC150-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	
DC150-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	
DC150-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung

Fortsetzung

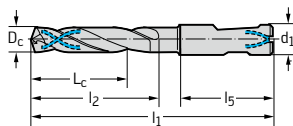
	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
Schaft DIN 6535 HA	DC150-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	
	DC150-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	
	DC150-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.700A1-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	
	DC150-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	
	DC150-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	
	DC150-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	
	DC150-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	
	DC150-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	
	DC150-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	
	DC150-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	
	DC150-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	
	DC150-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	
	DC150-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	
	DC150-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	
	DC150-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	
	DC150-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	
	DC150-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	
	DC150-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	
	DC150-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	
	DC150-03-19.050A1-	19,05	3/4"	55	131	79	50	20	
	DC150-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung

Fortsetzung

B 1

DIN 6535 HE,
180° dazu gedreht
DIN 6535 HB


Bezeichnung	D _c mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000D1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300D1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400D1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500D1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700D1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800D1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000D1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200D1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300D1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500D1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.800D1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000D1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100D1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300D1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500D1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.000D1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.500D1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.700D1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.800D1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.000D1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.500D1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.800D1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.000D1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.500D1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.600D1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.800D1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.000D1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000D1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.200D1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300D1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500D1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800D1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000D1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800D1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000D1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.200D1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500D1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000D1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000D1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-15.000D1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500D1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000D1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500D1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000D1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500D1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000D1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-19.000D1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000D1-	20		55	131	79	50	20	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

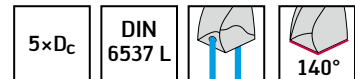
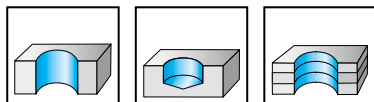


VHM-Bohrer mit Kühlkanal

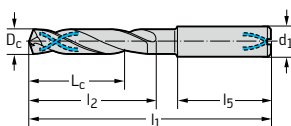
DC150 Perform



B 1



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●	●	●	●	●	●	●

	Bezeichnung	D _c mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
Schaft DIN 6535 HA	DC150-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	●
	DC150-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	●
	DC150-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	●
	DC150-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●

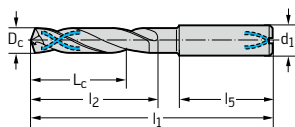
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung

Fortsetzung

B 1

Schaft DIN 6535 HA



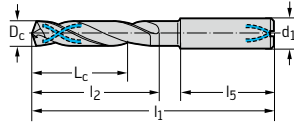
Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.500A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
Schaft DIN 6535 HA	DC150-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	
	DC150-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	
	DC150-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	
	DC150-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	
	DC150-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	
	DC150-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	
	DC150-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	
	DC150-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	
	DC150-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	
	DC150-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	
	DC150-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	
	DC150-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	
	DC150-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	
	DC150-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	
	DC150-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	
	DC150-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	
	DC150-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	
	DC150-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	
	DC150-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	
	DC150-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	
	DC150-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	
	DC150-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	
	DC150-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	
	DC150-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	
	DC150-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	
	DC150-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	
	DC150-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	
	DC150-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	
	DC150-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	
	DC150-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	
	DC150-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	
	DC150-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	
	DC150-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	
	DC150-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	
	DC150-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	
	DC150-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	
	DC150-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	
	DC150-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	
	DC150-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung

Fortsetzung

B 1

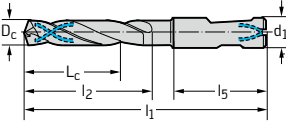
	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
Schaft DIN 6535 HA 	DC150-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	
	DC150-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	
	DC150-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	
	DC150-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	
	DC150-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	
	DC150-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.050A1-	19,05	3/4"	77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	
	DC150-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	
DIN 6535 HE, 180° dazu gedreht DIN 6535 HB 	DC150-05-03.000D1-	3		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.100D1-	3,1		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.200D1-	3,2		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.300D1-	3,3		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.400D1-	3,4		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.500D1-	3,5		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.600D1-	3,6		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.700D1-	3,7		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.800D1-	3,8		29	74	36	36	6	
	DC150-05-03.900D1-	3,9		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.000D1-	4		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.100D1-	4,1		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.200D1-	4,2		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.300D1-	4,3		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.400D1-	4,4		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.500D1-	4,5		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.600D1-	4,6		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.650D1-	4,65		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.700D1-	4,7		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.800D1-	4,8		35	82	44	36	6	
	DC150-05-04.900D1-	4,9		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.000D1-	5		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.100D1-	5,1		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.200D1-	5,2		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.300D1-	5,3		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.400D1-	5,4		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.500D1-	5,5		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.550D1-	5,55		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.600D1-	5,6		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.700D1-	5,7		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.800D1-	5,8		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.900D1-	5,9		35	82	44	36	6	
	DC150-05-06.000D1-	6		35	82	44	36	6	
	DC150-05-06.100D1-	6,1		43	91	53	36	8	
	DC150-05-06.200D1-	6,2		43	91	53	36	8	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D _c mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HE, 180° dazu gedreht DIN 6535 HB	DC150-05-06.300D1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.400D1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.500D1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.600D1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.700D1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.800D1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.900D1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.000D1-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.100D1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.200D1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.300D1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.400D1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.500D1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.600D1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.700D1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.800D1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.900D1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-08.000D1-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-08.100D1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.200D1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.300D1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.400D1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.500D1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.600D1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.700D1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.800D1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.000D1-	9		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.100D1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.200D1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.300D1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.400D1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.500D1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.600D1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.700D1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.800D1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.900D1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-10.000D1-	10		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-10.100D1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.200D1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.300D1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.400D1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.500D1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.600D1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.800D1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.000D1-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.100D1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.200D1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.300D1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.500D1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.600D1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.700D1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.800D1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.900D1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.000D1-	12		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.100D1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.200D1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.300D1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.400D1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.500D1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.700D1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.800D1-	12,8		60	124	77	45	14	☺

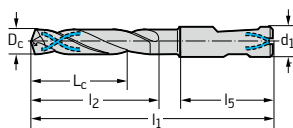
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung

B 1

Fortsetzung

B 1

DIN 6535 HE,
180° dazu gedreht
DIN 6535 HB


Bezeichnung	D _c mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-13.000D1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.100D1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200D1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500D1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800D1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000D1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.100D1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.200D1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.300D1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500D1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.600D1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.800D1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000D1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.100D1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.200D1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.300D1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500D1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.600D1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.700D1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800D1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000D1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.500D1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.600D1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000D1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.200D1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.300D1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.500D1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.700D1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.800D1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.000D1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.100D1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.500D1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.800D1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.000D1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.500D1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.700D1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-20.000D1-	20		77	153	101	50	20	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

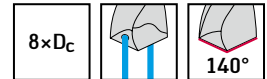
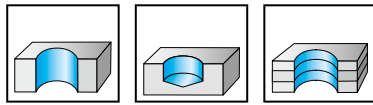


VHM-Bohrer mit Kühlkanal

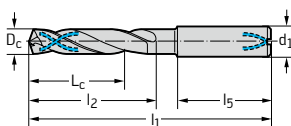
DC150 Perform



B 1



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●	●	●	●	●	●	●

	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
Schaft DIN 6535 HA	DC150-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	●
	DC150-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	●
	DC150-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	●
	DC150-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	●
	DC150-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	●
	DC150-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	●
	DC150-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	●
	DC150-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	●
	DC150-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	●
	DC150-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	●
	DC150-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	●
	DC150-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	●
	DC150-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	●
	DC150-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	●
	DC150-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	●
	DC150-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	●
	DC150-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	●
	DC150-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	●
	DC150-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	●
	DC150-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	●
	DC150-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	●
	DC150-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	●
	DC150-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	●
	DC150-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	●
	DC150-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	●
	DC150-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	●
	DC150-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	●
	DC150-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	●
	DC150-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	●
	DC150-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	●
	DC150-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	●
	DC150-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	●
	DC150-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	●

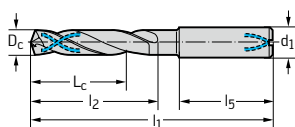
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

Fortsetzung

Fortsetzung

B 1

Schaft DIN 6535 HA



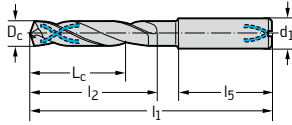
Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
DC150-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
Schaft DIN 6535 HA 	DC150-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	
	DC150-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	
	DC150-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	
	DC150-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	
	DC150-08-12.700A1-	12,7	1/2"	119	182	133	45	14	
	DC150-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	
	DC150-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	
	DC150-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	
	DC150-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	
	DC150-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	
	DC150-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	
	DC150-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	
	DC150-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	
	DC150-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	
	DC150-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	
	DC150-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	
	DC150-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	
	DC150-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	
	DC150-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	
	DC150-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	
	DC150-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	
	DC150-08-19.050A1-	19,05	3/4"	170	244	190	50	20	
	DC150-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	
	DC150-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	

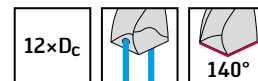
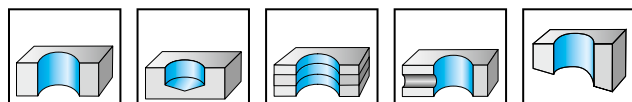
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

VHM-Bohrer mit Kühlkanal

DC150 Perform



B 1



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●	●	●	●	●	●	●

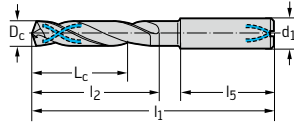
	Bezeichnung	D _c mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
Schaft DIN 6535 HA 	DC150-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	●
	DC150-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	●
	DC150-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	●
	DC150-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	●
	DC150-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	●
	DC150-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	●
	DC150-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	●
	DC150-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	●
	DC150-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	●
	DC150-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	●
	DC150-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	●
	DC150-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	●
	DC150-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	●
	DC150-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	●
	DC150-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	●
	DC150-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	●
	DC150-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	●
	DC150-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	●
	DC150-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	●
	DC150-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	●
	DC150-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	●
	DC150-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	●
	DC150-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	●
	DC150-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	●
	DC150-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	●
	DC150-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	●
	DC150-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	●
	DC150-12-06.350A1-	6,35	1/4"	98	148	110	36	8	●

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
Schaft DIN 6535 HA	DC150-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	
	DC150-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	
	DC150-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	
	DC150-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	
	DC150-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	
	DC150-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	
	DC150-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	
	DC150-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	
	DC150-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	
	DC150-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	
	DC150-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	
	DC150-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	
	DC150-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	
	DC150-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	
	DC150-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	
	DC150-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	
	DC150-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	
	DC150-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	
	DC150-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	
	DC150-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	
	DC150-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	
	DC150-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	
	DC150-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	
	DC150-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	
	DC150-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	
	DC150-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	

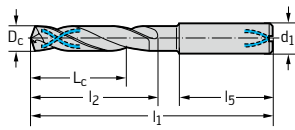
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

Fortsetzung

Fortsetzung

B 1

Schaft DIN 6535 HA



Bezeichnung	D _c mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.700A1-	12,7	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC150-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC150-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC150-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA



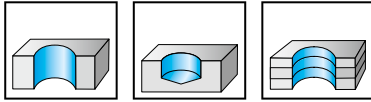
VHM-Spiralbohrer

DC150 Perform

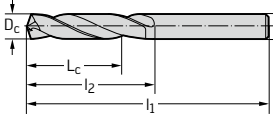


B 1

– Bis 1,9 mm Baumaßen nach DIN 1897



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●	●	●	●	●	●	●

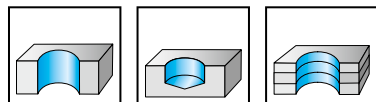
	Bezeichnung	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
	DC150-03-01.500U0-	1,5		6	32	9	1,5	●
	DC150-03-01.588U0-	1,588	1/16"	7	34	10	1,588	●
	DC150-03-01.600U0-	1,6		7	34	10	1,6	●
	DC150-03-01.700U0-	1,7		7	34	10	1,7	●
	DC150-03-01.800U0-	1,8		8	36	11	1,8	●
	DC150-03-01.820U0-	1,82		8	36	11	1,82	●
	DC150-03-01.900U0-	1,9		8	36	11	1,9	●
	DC150-03-01.984U0-	1,984	5/64"	8	38	12	1,984	●
	DC150-03-02.000U0-	2		8	38	12	2	●
	DC150-03-02.050U0-	2,05		8	38	12	2,05	●
	DC150-03-02.100U0-	2,1		8	38	12	2,1	●
	DC150-03-02.200U0-	2,2		9	40	13	2,2	●
	DC150-03-02.300U0-	2,3		9	40	13	2,3	●
	DC150-03-02.381U0-	2,381	3/32"	10	43	14	2,381	●
	DC150-03-02.400U0-	2,4		10	43	14	2,4	●
	DC150-03-02.500U0-	2,5		10	43	14	2,5	●
	DC150-03-02.600U0-	2,6		10	43	14	2,6	●
	DC150-03-02.700U0-	2,7		11	46	16	2,7	●
	DC150-03-02.778U0-	2,778	7/64"	11	46	16	2,778	●
	DC150-03-02.800U0-	2,8		11	46	16	2,8	●
	DC150-03-02.900U0-	2,9		11	46	16	2,9	●

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-01.500U0-WJ30RE

VHM-Spiralbohrer DC150 Perform



B 1


3×D_c

DIN
6537 K


140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●	●	●	●	●	●	●

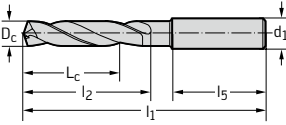
	Bezeichnung	D _c mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
Schaft DIN 6535 HA	DC150-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	●
	DC150-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	●
	DC150-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	●
	DC150-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
	DC150-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	●
	DC150-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	●

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
Schaft DIN 6535 HA	DC150-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.350A0-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	
	DC150-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	
	DC150-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	
	DC150-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	
	DC150-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	
	DC150-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	
	DC150-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Fortsetzung

Fortsetzung

B 1

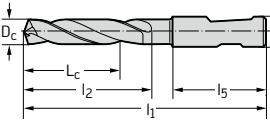
	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
Schaft DIN 6535 HA 	DC150-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	
	DC150-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	
	DC150-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.700A0-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	
	DC150-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	
	DC150-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	
	DC150-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	
	DC150-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	
	DC150-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	
	DC150-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	
	DC150-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	
	DC150-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	
	DC150-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	
	DC150-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	
	DC150-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	
	DC150-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	
	DC150-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	
	DC150-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	
	DC150-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	
DIN 6535 HE, 180° dazu gedreht DIN 6535 HB 	DC150-03-03.000D0-	3		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.100D0-	3,1		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.200D0-	3,2		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.300D0-	3,3		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.400D0-	3,4		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.500D0-	3,5		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.600D0-	3,6		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.700D0-	3,7		14	62	20	36	6	
	DC150-03-03.800D0-	3,8		17	66	24	36	6	
	DC150-03-03.900D0-	3,9		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.000D0-	4		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.200D0-	4,2		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.300D0-	4,3		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.500D0-	4,5		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.650D0-	4,65		17	66	24	36	6	
	DC150-03-04.700D0-	4,7		17	66	24	36	6	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HE, 180° dazu gedreht DIN 6535 HB	DC150-03-04.800D0-	4,8		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.000D0-	5		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.100D0-	5,1		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.300D0-	5,3		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.500D0-	5,5		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.550D0-	5,55		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.600D0-	5,6		20	66	28	36	6	
	DC150-03-05.800D0-	5,8		20	66	28	36	6	
	DC150-03-06.000D0-	6		20	66	28	36	6	
	DC150-03-06.100D0-	6,1		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.200D0-	6,2		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.300D0-	6,3		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.500D0-	6,5		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.600D0-	6,6		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.700D0-	6,7		24	79	34	36	8	
	DC150-03-06.800D0-	6,8		24	79	34	36	8	
	DC150-03-07.000D0-	7		24	79	34	36	8	
	DC150-03-07.100D0-	7,1		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.400D0-	7,4		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.500D0-	7,5		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.600D0-	7,6		29	79	41	36	8	
	DC150-03-07.800D0-	7,8		29	79	41	36	8	
	DC150-03-08.000D0-	8		29	79	41	36	8	
	DC150-03-08.100D0-	8,1		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.200D0-	8,2		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.300D0-	8,3		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.400D0-	8,4		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.500D0-	8,5		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.600D0-	8,6		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.700D0-	8,7		35	89	47	40	10	
	DC150-03-08.800D0-	8,8		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.000D0-	9		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.100D0-	9,1		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.500D0-	9,5		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.700D0-	9,5		35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.800D0-	9,8		35	89	47	40	10	
	DC150-03-10.000D0-	10		35	89	47	40	10	
	DC150-03-10.100D0-	10,1		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.200D0-	10,2		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.300D0-	10,3		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.400D0-	10,4		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.500D0-	10,5		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.600D0-	10,6		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.800D0-	10,8		40	102	55	45	12	
	DC150-03-10.900D0-	10,9		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.000D0-	11		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.100D0-	11,1		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.200D0-	11,2		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.300D0-	11,3		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.500D0-	11,5		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.600D0-	11,6		40	102	55	45	12	
	DC150-03-11.800D0-	11,8		40	102	55	45	12	
	DC150-03-12.000D0-	12		40	102	55	45	12	
	DC150-03-12.200D0-	12,2		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.300D0-	12,3		43	107	60	45	14	
	DC150-03-12.500D0-	12,5		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.000D0-	13		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.200D0-	13,2		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.300D0-	13,3		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.400D0-	13,4		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.500D0-	13,5		43	107	60	45	14	

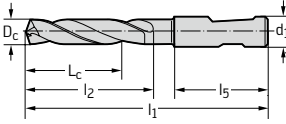
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Fortsetzung

B 1

Fortsetzung

B 1

	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HE, 180° dazu gedreht DIN 6535 HB 	DC150-03-13.600D0-	13,6		43	107	60	45	14	
	DC150-03-13.800D0-	13,8		43	107	60	45	14	
	DC150-03-14.000D0-	14		43	107	60	45	14	
	DC150-03-14.500D0-	14,5		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.000D0-	15		45	115	65	48	16	
	DC150-03-15.100D0-	15,1		45	115	65	48	16	
	DC150-03-16.000D0-	16		45	115	65	48	16	
	DC150-03-16.500D0-	16,5		51	123	73	48	18	
	DC150-03-17.000D0-	17		51	123	73	48	18	
	DC150-03-17.500D0-	17,5		51	123	73	48	18	
	DC150-03-18.000D0-	18		51	123	73	48	18	
	DC150-03-18.500D0-	18,5		55	131	79	50	20	
	DC150-03-19.000D0-	19		55	131	79	50	20	
	DC150-03-20.000D0-	20		55	131	79	50	20	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

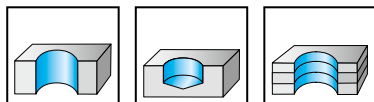


VHM-Spiralbohrer

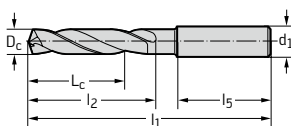
DC150 Perform



B 1



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●	●	●	●	●	●	●

	Bezeichnung	D _c mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
Schaft DIN 6535 HA	DC150-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	●
	DC150-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	●
	DC150-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	●
	DC150-05-06.350A0-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●
	DC150-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	●

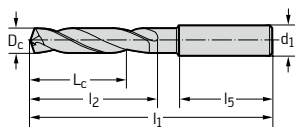
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

Fortsetzung

Fortsetzung

B 1

Schaft DIN 6535 HA



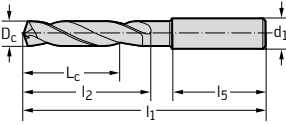
Bezeichnung	D _c mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.600A0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200A0-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
	Schaft DIN 6535 HA	DC150-05-11.500A0-		56	118	71	45	12	
		DC150-05-11.800A0-		56	118	71	45	12	
		DC150-05-11.906A0-	15/32"	56	118	71	45	12	
		DC150-05-12.000A0-		56	118	71	45	12	
		DC150-05-12.200A0-		60	124	77	45	14	
		DC150-05-12.300A0-		60	124	77	45	14	
		DC150-05-12.400A0-		60	124	77	45	14	
		DC150-05-12.500A0-		60	124	77	45	14	
		DC150-05-12.600A0-		60	124	77	45	14	
		DC150-05-12.700A0-	1/2"	60	124	77	45	14	
		DC150-05-13.000A0-		60	124	77	45	14	
		DC150-05-13.200A0-		60	124	77	45	14	
		DC150-05-13.494A0-	17/32"	60	124	77	45	14	
		DC150-05-13.500A0-		60	124	77	45	14	
		DC150-05-13.800A0-		60	124	77	45	14	
		DC150-05-14.000A0-		60	124	77	45	14	
		DC150-05-14.200A0-		63	133	83	48	16	
		DC150-05-14.288A0-	9/16"	63	133	83	48	16	
		DC150-05-14.500A0-		63	133	83	48	16	
		DC150-05-15.000A0-		63	133	83	48	16	
		DC150-05-15.500A0-		63	133	83	48	16	
		DC150-05-15.800A0-		63	133	83	48	16	
		DC150-05-16.000A0-		63	133	83	48	16	
		DC150-05-16.500A0-		71	143	93	48	18	
		DC150-05-17.000A0-		71	143	93	48	18	
		DC150-05-17.500A0-		71	143	93	48	18	
		DC150-05-18.000A0-		71	143	93	48	18	
		DC150-05-19.000A0-		77	153	101	50	20	
		DC150-05-19.500A0-		77	153	101	50	20	
		DC150-05-20.000A0-		77	153	101	50	20	

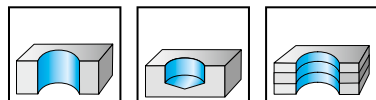
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

HSS-Spiralbohrer DA110 Perform



B 1

- Als Set erhältlich
- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●	●	●	●	●	●	●

	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
	DA110-08-01.000U0-	1	10	34	12	1	✂
	DA110-08-01.100U0-	1,1	12	36	14	1,1	✂
	DA110-08-01.200U0-	1,2	14	38	16	1,2	✂
	DA110-08-01.300U0-	1,3	14	38	16	1,3	✂
	DA110-08-01.400U0-	1,4	15	40	18	1,4	✂
	DA110-08-01.500U0-	1,5	15	40	18	1,5	✂
	DA110-08-01.600U0-	1,6	17	43	20	1,6	✂
	DA110-08-01.700U0-	1,7	17	43	20	1,7	✂
	DA110-08-01.800U0-	1,8	19	46	22	1,8	✂
	DA110-08-01.900U0-	1,9	19	46	22	1,9	✂
	DA110-08-02.000U0-	2	20	49	24	2	✂
	DA110-08-02.100U0-	2,1	20	49	24	2,1	✂
	DA110-08-02.200U0-	2,2	23	53	27	2,2	✂
	DA110-08-02.300U0-	2,3	23	53	27	2,3	✂
	DA110-08-02.400U0-	2,4	26	57	30	2,4	✂
	DA110-08-02.500U0-	2,5	26	57	30	2,5	✂
	DA110-08-02.600U0-	2,6	26	57	30	2,6	✂
	DA110-08-02.700U0-	2,7	28	61	33	2,7	✂
	DA110-08-02.800U0-	2,8	28	61	33	2,8	✂
	DA110-08-02.900U0-	2,9	28	61	33	2,9	✂
	DA110-08-03.000U0-	3	28	61	33	3	✂
	DA110-08-03.100U0-	3,1	30	65	36	3,1	✂
	DA110-08-03.200U0-	3,2	30	65	36	3,2	✂
	DA110-08-03.300U0-	3,3	30	65	36	3,3	✂
	DA110-08-03.400U0-	3,4	33	70	39	3,4	✂
	DA110-08-03.500U0-	3,5	33	70	39	3,5	✂
	DA110-08-03.600U0-	3,6	33	70	39	3,6	✂
	DA110-08-03.700U0-	3,7	33	70	39	3,7	✂
	DA110-08-03.800U0-	3,8	36	75	43	3,8	✂
	DA110-08-03.900U0-	3,9	36	75	43	3,9	✂
	DA110-08-04.000U0-	4	36	75	43	4	✂
	DA110-08-04.100U0-	4,1	36	75	43	4,1	✂
	DA110-08-04.200U0-	4,2	36	75	43	4,2	✂
	DA110-08-04.300U0-	4,3	39	80	47	4,3	✂
	DA110-08-04.400U0-	4,4	39	80	47	4,4	✂
	DA110-08-04.500U0-	4,5	39	80	47	4,5	✂
	DA110-08-04.600U0-	4,6	39	80	47	4,6	✂
	DA110-08-04.700U0-	4,7	39	80	47	4,7	✂
	DA110-08-04.800U0-	4,8	44	86	52	4,8	✂
	DA110-08-04.900U0-	4,9	44	86	52	4,9	✂
	DA110-08-05.000U0-	5	44	86	52	5	✂
	DA110-08-05.100U0-	5,1	44	86	52	5,1	✂
	DA110-08-05.200U0-	5,2	44	86	52	5,2	✂
	DA110-08-05.300U0-	5,3	44	86	52	5,3	✂
	DA110-08-05.400U0-	5,4	48	93	57	5,4	✂
	DA110-08-05.500U0-	5,5	48	93	57	5,5	✂
	DA110-08-05.600U0-	5,6	48	93	57	5,6	✂

Bestellbeispiel für die Sorte WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

Fortsetzung

Fortsetzung

	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
Zylinderschaft	DA110-08-05.700U0-	5,7	48	93	57	5,7	
	DA110-08-05.800U0-	5,8	48	93	57	5,8	
	DA110-08-05.900U0-	5,9	48	93	57	5,9	
	DA110-08-06.000U0-	6	48	93	57	6	
	DA110-08-06.100U0-	6,1	52	101	63	6,1	
	DA110-08-06.200U0-	6,2	52	101	63	6,2	
	DA110-08-06.300U0-	6,3	52	101	63	6,3	
	DA110-08-06.400U0-	6,4	52	101	63	6,4	
	DA110-08-06.500U0-	6,5	52	101	63	6,5	
	DA110-08-06.600U0-	6,6	52	101	63	6,6	
	DA110-08-06.700U0-	6,7	52	101	63	6,7	
	DA110-08-06.800U0-	6,8	57	109	69	6,8	
	DA110-08-06.900U0-	6,9	57	109	69	6,9	
	DA110-08-07.000U0-	7	57	109	69	7	
	DA110-08-07.100U0-	7,1	57	109	69	7,1	
	DA110-08-07.200U0-	7,2	57	109	69	7,2	
	DA110-08-07.300U0-	7,3	57	109	69	7,3	
	DA110-08-07.400U0-	7,4	57	109	69	7,4	
	DA110-08-07.500U0-	7,5	57	109	69	7,5	
	DA110-08-07.600U0-	7,6	62	117	75	7,6	
	DA110-08-07.700U0-	7,7	62	117	75	7,7	
	DA110-08-07.800U0-	7,8	62	117	75	7,8	
	DA110-08-07.900U0-	7,9	62	117	75	7,9	
	DA110-08-08.000U0-	8	62	117	75	8	
	DA110-08-08.100U0-	8,1	62	117	75	8,1	
	DA110-08-08.200U0-	8,2	62	117	75	8,2	
	DA110-08-08.300U0-	8,3	62	117	75	8,3	
	DA110-08-08.400U0-	8,4	62	117	75	8,4	
	DA110-08-08.500U0-	8,5	62	117	75	8,5	
	DA110-08-08.600U0-	8,6	66	125	81	8,6	
	DA110-08-08.700U0-	8,7	66	125	81	8,7	
	DA110-08-08.800U0-	8,8	66	125	81	8,8	
	DA110-08-08.900U0-	8,9	66	125	81	8,9	
	DA110-08-09.000U0-	9	66	125	81	9	
	DA110-08-09.100U0-	9,1	66	125	81	9,1	
	DA110-08-09.200U0-	9,2	66	125	81	9,2	
	DA110-08-09.300U0-	9,3	66	125	81	9,3	
	DA110-08-09.400U0-	9,4	66	125	81	9,4	
	DA110-08-09.500U0-	9,5	66	125	81	9,5	
	DA110-08-09.600U0-	9,6	71	133	87	9,6	
	DA110-08-09.700U0-	9,7	71	133	87	9,7	
	DA110-08-09.800U0-	9,8	71	133	87	9,8	
	DA110-08-09.900U0-	9,9	71	133	87	9,9	
	DA110-08-10.000U0-	10	71	133	87	10	
	DA110-08-10.100U0-	10,1	71	133	87	10,1	
	DA110-08-10.200U0-	10,2	71	133	87	10,2	
	DA110-08-10.300U0-	10,3	71	133	87	10,3	
	DA110-08-10.400U0-	10,4	71	133	87	10,4	
	DA110-08-10.500U0-	10,5	71	133	87	10,5	
	DA110-08-10.700U0-	10,7	76	142	94	10,7	
	DA110-08-10.800U0-	10,8	76	142	94	10,8	
	DA110-08-11.000U0-	11	76	142	94	11	
	DA110-08-11.100U0-	11,1	76	142	94	11,1	
	DA110-08-11.300U0-	11,3	76	142	94	11,3	
	DA110-08-11.500U0-	11,5	76	142	94	11,5	
	DA110-08-11.800U0-	11,8	76	142	94	11,8	
	DA110-08-12.000U0-	12	87	151	101	12	

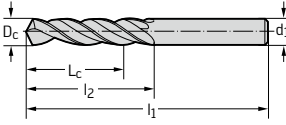
Bestellbeispiel für die Sorte WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

Fortsetzung



Fortsetzung

B 1

	Bezeichnung	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
Zylinderschaft 	DA110-08-12.100U0-	12,1	87	151	101	12,1	
	DA110-08-12.200U0-	12,2	87	151	101	12,2	
	DA110-08-12.500U0-	12,5	87	151	101	12,5	
	DA110-08-13.000U0-	13	87	151	101	13	
	DA110-08-13.500U0-	13,5	94	160	108	13,5	
	DA110-08-13.700U0-	13,7	94	160	108	13,7	
	DA110-08-14.000U0-	14	94	160	108	14	
	DA110-08-14.500U0-	14,5	99	169	114	14,5	
	DA110-08-15.000U0-	15	99	169	114	15	
	DA110-08-15.500U0-	15,5	104	178	120	15,5	
	DA110-08-16.000U0-	16	104	178	120	16	

Bestellbeispiel für die Sorte WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

HSS-Spiralbohrer DA110 Perform – Sets

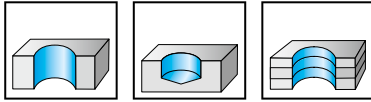
DA110-SET-1-10.5-WZ90AJ

DA110-SET-1-13-WZ90AJ



B 1

– Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●	●	●	●	●	●	●

Bezeichnung	Sätze Ø mm	Inklusive Kernlochbohrer [mm]	Steigung	Stückzahl
 DA110-SET-1-10.5-WZ90AJ	1,0–10,5	3,3	0,5	24
		4,2		
		6,8		
		10,2		

Bezeichnung	Sätze Ø mm	Steigung	Stückzahl
 DA110-SET-1-13-WZ90AJ	1,0–13,0	0,5	25

Baumaße zum Spiralbohrer DA110 Perform entnehmen Sie bitte der Bestellseite.

Schnittdaten VHM-Bohrwerkzeuge

VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

B 1

Werkstoffgruppe	 = Nassbearbeitung (E = Emulsion, O = Öl)  = Trockenbearbeitung möglich (M = MMS, L = Trocken) Schnittdaten sind aus Walter GPS zu wählen v_c = Schnittgeschwindigkeit VRR = Vorschubrichtreihe siehe Seite 41 * Die Zuordnung der Zerspanungsgruppen finden Sie in der Werkstoffgruppen-Vergleichstabelle				Bohrtiefe			3 x D _c			5 x D _c					
					Bezeichnung			DC150 Perform			DC150 Perform					
					Norm			DIN 6537 K			DIN 6537 L					
					Beschichtung / Sorte			WJ30RE			WJ30RE					
					Ø-Bereich [mm]			3–20			3–20					
Seite			9			13										
Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben			Brinell-Härte HB	Zugfestigkeit R _m [N/mm ²]	Zerspanungsgruppe *											
						v _c	VRR			v _c	VRR					
P	Unlegierter Stahl	C ≤ 0,25 %	geglüht	125	62	P1	120	12	E 0		110	12	E 0			
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	geglüht	190	93	P2	100	10	E 0		100	10	E 0			
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	vergütet	210	103	P3	80	9	E 0		80	9	E 0			
		C > 0,55 %	geglüht	190	93	P4	90	9	E 0		90	9	E 0			
		C > 0,55 %	vergütet	300	146	P5	71	8	E 0		71	8	E 0			
	Niedrig legierter Stahl	Automatenstahl (kurzspanend)	geglüht	220	109	P6	120	12	E 0		110	12	E 0			
			geglüht	175	86	P7	100	12	E 0		100	12	E 0			
			vergütet	285	139	P8	71	9	E 0		71	9	E 0			
			vergütet	380	186	P9	45	6	E 0		45	6	E 0			
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl		vergütet	430	215	P10	40	4	E 0		36	4	E 0			
			geglüht	200	99	P11	80	9	E 0		80	9	E 0			
			gehärtet und angelassen	300	146	P12	63	10	E 0		63	10	E 0			
			gehärtet und angelassen	380	186	P13	50	6	E 0		50	6	E 0			
	Nichtrostender Stahl		ferritisch / martensitisch, geglüht	200	99	P14	80	10	E 0		80	10	E 0			
			martensitisch, vergütet	330	161	P15	50	9	E 0		50	9	E 0			
M	Nichtrostender Stahl		austenitisch, abgeschreckt	200	99	M1	40	5	E 0		40	5	E 0			
			austenitisch, ausscheidungsgehärtet (PH)	300	146	M2	56	6	E 0		56	6	E 0			
			austenitisch-ferritisch, Duplex	230	113	M3	32	4	E 0		32	4	E 0			
K	Temperguss		ferritisch	200	58	K1	100	16	E 0		100	16	E 0			
			perlitisch	260	102	K2	71	16	E 0		71	16	E 0			
	Grauguss		niedrige Festigkeit	180	29	K3	110	16	E 0		110	16	E 0			
			hohe Festigkeit / austenitisch	245	51	K4	90	16	E 0		90	16	E 0			
	Gusseisen mit Kugelgraphit		ferritisch	155	58	K5	110	16	E 0		100	16	E 0			
		perlitisch	265	102	K6	71	16	E 0		71	16	E 0				
	GGV (CGI)			230	58	K7	80	16	E 0		80	16	E 0			
N	Aluminium-Knetlegierungen		nicht aushärtbar	30	-	N1	400	16	E 0		400	16	E 0			
			aushärtbar, ausgehärtet	100	49	N2	400	16	E 0		400	16	E 0			
	Aluminium-Gusslegierungen		≤ 12 % Si, nicht aushärtbar	75	38	N3	250	16	E 0	M	250	16	E 0	M		
			≤ 12 % Si, aushärtbar, ausgehärtet	90	45	N4	220	16	E 0	M	220	16	E 0	M		
			> 12 % Si, nicht aushärtbar	130	65	N5	200	16	E 0	M	200	16	E 0	M		
	Magnesiumlegierungen			70	36	N6										
				100	49	N7	180	8	E 0		180	8	E 0			
S	Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze / Messing)		Messing, Bronze, Rotguss	90	45	N8	160	10	E 0		160	10	E 0			
			Cu-Legierungen, kurzspanend	110	55	N9	180	16	E 0		180	16	E 0			
			hochfest, Ampco	300	146	N10	45	5	E 0		45	5	E 0			
		Wärmfeste Legierungen		Fe-Basis	200	99	S1	32	4	E 0		32	4	E 0		
				ausgehärtet	280	136	S2	22	3	E 0		22	3	E 0		
Titanlegierungen			geglüht	250	122	S3	32	4	E 0		32	4	E 0			
		ausgehärtet	350	171	S4	11	3	E 0		11	3	E 0				
		gegossen	320	157	S5	18	3	E 0		18	3	E 0				
		Reintitan	200	99	S6	45	6	E 0		45	6	E 0				
H	Gehärteter Stahl		α- und β-Legierungen, ausgehärtet	375	183	S7	32	4	E 0		32	4	E 0			
			β-Legierungen	410	203	S8	28	4	E 0		25	4	E 0			
				300	146	S9	18	3	E 0		18	3	E 0			
O	Molybdänlegierungen			300	146	S10	18	3	E 0		18	3	E 0			
	Gehärtetes Gusseisen		gehärtet und angelassen	50 HRC	-	H1	28	3	O E		28	3	O E			
			gehärtet und angelassen	55 HRC	-	H2										
	Thermoplaste		gehärtet und angelassen	60 HRC	-	H3										
			gehärtet und angelassen	55 HRC	-	H4										
Duroplaste			ohne abrasive Füllstoffe			O1	90	16	E 0		90	16	E 0			
			ohne abrasive Füllstoffe			O2										
		GFRP			O3											
		CFRP			O4											
		AFRP			O5											
		Graphit (technisch)		80 Shore		O6										

– ohne Innenkühlung

Die vorgegebenen Schnittwerte sind mittlere Richtwerte.
Eine Anpassung in speziellen Einsatzfällen ist zu empfehlen.

B 1

8 x D _c				12 x D _c				3 x D _c				5 x D _c			
DC150 Perform				DC150 Perform				DC150 Perform				DC150 Perform			
Walter				Walter				DIN 6539				DIN 6537 K			
WJ30TA				WJ30TA				WJ30RE				WJ30RE			
3–20				3–20				1,5–2,9				3–20			
19				22				25				26			
															
v _c	VRR			v _c	VRR			v _c	VRR			v _c	VRR		
110	12	E 0		100	12	E 0		80	12	E 0		90	12	E 0	
90	10	E 0		80	10	E 0		80	10	E 0		80	10	E 0	
71	9	E 0		63	9	E 0		71	10	E 0		80	10	E 0	
80	9	E 0		71	9	E 0		71	9	E 0		71	9	E 0	
71	9	E 0		63	9	E 0		56	8	E 0		56	8	E 0	
110	12	E 0		100	12	E 0		80	12	E 0		90	12	E 0	
90	12	E 0		80	12	E 0		80	12	E 0		80	12	E 0	
63	9	E 0		50	9	E 0		45	8	E 0		50	8	E 0	
36	7	E 0		25	7	E 0		32	6	E 0		36	6	E 0	
28	6	E 0		22	6	E 0		25	4	E 0		28	4	E 0	
80	9	E 0		71	9	E 0		63	9	E 0		63	9	E 0	
50	10	E 0		36	10	E 0		56	8	E 0		56	8	E 0	
45	7	E 0		40	7	E 0		40	6	E 0		40	6	E 0	
90	10	E 0		80	10	E 0		71	10	E 0		71	10	E 0	
45	9	E 0		36	9	E 0		50	8	E 0		56	8	E 0	
40	5	E 0		36	5	E 0		40	5	E 0		40	5	E 0	
50	6	E 0		45	6	E 0									
32	4	E 0		28	4	E 0									
90	16	E 0		80	16	E 0		71	16	E 0		71	16	E 0	
71	16	E 0		63	16	E 0		50	12	E 0		56	12	E 0	
110	16	E 0		90	16	E 0		80	16	E 0		90	16	E 0	
90	16	E 0		80	16	E 0		71	16	E 0		71	16	E 0	
90	16	E 0		71	16	E 0		71	16	E 0		80	16	E 0	
63	16	E 0		50	16	E 0		50	12	E 0		56	12	E 0	
71	16	E 0		50	16	E 0		56	12	E 0		63	12	E 0	
400	16	E 0	M	360	16	E 0	M	250	10	E 0	M	250	10	E 0	M
400	16	E 0	M	360	16	E 0	M	250	10	E 0	M	250	10	E 0	M
250	16	E 0	M	220	16	E 0	M	200	16	E 0	M	220	16	E 0	M
220	16	E 0	M	200	16	E 0	M	180	16	E 0	M	200	16	E 0	M
200	16	E 0	M	180	16	E 0	M	140	12	E 0	M	160	12	E 0	M
160	8	E 0		120	8	E 0		140	6	E 0		160	6	E 0	
140	10	E 0		110	10	E 0		140	10	E 0		140	10	E 0	
180	12	E 0		160	12	E 0		160	16	E 0		180	16	E 0	
45	5	E 0		40	5	E 0		50	5	E 0		45	5	E 0	
36	4	E 0		32	4	E 0									
22	3	E 0		22	3	E 0									
32	4	E 0		28	4	E 0									
18	3	E 0		16	3	E 0									
45	6	E 0		36	6	E 0		28	5	E 0		32	5	E 0	
28	4	E 0		20	4	E 0		20	3	E 0		22	3	E 0	
22	4	E 0		16	4	E 0		18	3	E 0		20	3	E 0	
18	3	E 0		16	3	E 0									
18	3	E 0		16	3	E 0									
25	3	O E		18	3	O E		20	3	O E		22	3	O E	
90	16	E 0		80	16	E 0		90	16	E 0		90	16	E 0	

Schnittdaten HSS-Bohrwerkzeuge

HSS-Bohrer

B 1

Werkstoffgruppe	 = Nassbearbeitung (E = Emulsion, O = Öl)  = Trockenbearbeitung möglich (M = MMS, L = Trocken) Schnittdaten sind aus Walter GPS zu wählen v_c = Schnittgeschwindigkeit VRR = Vorschubrichtreihe siehe Seite 41 * Die Zuordnung der Zerspanungsgruppen finden Sie in der Werkstoffgruppen-Vergleichstabelle			Bohrtiefe			~8 × D _c		
				Bezeichnung			DA110 Perform		
				Norm			DIN 338		
				Beschichtung / Sorte			WZ90AJ		
				Ø-Bereich [mm]			1–16		
Seite			52						
Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben			Brinell-Härte HB	Zugfestigkeit R _m [N/mm ²]	Zerspanungsgruppe *				
									v _c
P	Unlegierter Stahl	C ≤ 0,25 %	geglüht	125	62	P1	29	9	E O
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	geglüht	190	93	P2	29	10	E O
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	vergütet	210	103	P3	23	10	E O
		C > 0,55 %	geglüht	190	93	P4	22	8	E O
		C > 0,55 %	vergütet	300	146	P5	15	8	E O
	Niedrig legierter Stahl	Automatenstahl (kurzspanend)	geglüht	220	109	P6	29	10	E O
		geglüht	175	86	P7	29	10	E O	
		vergütet	285	139	P8	13	8	E O	
		vergütet	380	186	P9	9	3	E O	
	Hoch legierter Stahl und hoch legierter Werkzeugstahl	vergütet	430	215	P10				
		geglüht	200	99	P11	9	4	E O	
		gehärtet und angelassen	300	146	P12	15	8	E O	
	Nichtrostender Stahl	gehärtet und angelassen	380	186	P13	7	3	E O	
		ferritisch / martensitisch, geglüht	200	99	P14	24	10	E O	
		martensitisch, vergütet	330	161	P15	15	8	E O	
M	Nichtrostender Stahl	austenitisch, abgeschreckt	200	99	M1	5	4	O E	
		austenitisch, ausscheidungsgehärtet (PH)	300	146	M2	8	5	E O	
		austenitisch-ferritisch, Duplex	230	113	M3				
K	Temperguss	ferritisch	200	58	K1	22	12	E O	
		perlitisch	260	102	K2	17	10	E O	
	Grauguss	niedrige Festigkeit	180	29	K3	28	12	E O	
		hohe Festigkeit / austenitisch	245	51	K4	22	12	E O	
	Gusseisen mit Kugelgraphit	ferritisch	155	58	K5	25	12	E O	
perlitisch		265	102	K6	17	10	E O		
	GGV (CGI)	230	58	K7	20	10	E O		
N	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar	30	-	N1				
		aushärtbar, ausgehärtet	100	49	N2				
	Aluminium-Gusslegierungen	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar	75	38	N3				
		≤ 12 % Si, aushärtbar, ausgehärtet	90	45	N4				
		> 12 % Si, nicht aushärtbar	130	65	N5				
	Magnesiumlegierungen		70	36	N6				
		unlegiert, Elektrolytkupfer	100	49	N7	41	5	E O	
Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze / Messing)	Messing, Bronze, Rotguss	90	45	N8					
	Cu-Legierungen, kurzspanend	110	55	N9	51	12	E O		
	hochfest, Ampco	300	146	N10					
	S	Warmfeste Legierungen	Fe-Basis	geglüht	200	99	S1	4	3
			ausgehärtet	280	136	S2			
Ni- oder Co-Basis			geglüht	250	122	S3			
			ausgehärtet	350	171	S4			
Titanlegierungen		gegossen	320	157	S5				
		Reintitan	200	99	S6				
		α- und β-Legierungen, ausgehärtet	375	183	S7				
Wolframlegierungen		β-Legierungen	410	203	S8				
		300	146	S9					
H	Gehärteter Stahl		300	146	S10				
		gehärtet und angelassen	50 HRC	-	H1				
		gehärtet und angelassen	55 HRC	-	H2				
O	Gehärtetes Gusseisen	gehärtet und angelassen	60 HRC	-	H3				
			55 HRC	-	H4				
	Thermoplaste	ohne abrasive Füllstoffe			O1	25	12	E O	
	Duroplaste	ohne abrasive Füllstoffe			O2	28	8	L	
	Kunststoff, glasfaserverstärkt	GFRP			O3				
Kunststoff, kohlefaserverstärkt	CFRP			O4					
Kunststoff, aramidfaserverstärkt	AFRP			O5					
Graphit (technisch)		80 Shore		O6					

Die vorgegebenen Schnittwerte sind mittlere Richtwerte.
Eine Anpassung in speziellen Einsatzfällen ist zu empfehlen.

VRR: Vorschub-Richtreihen für VHM- und HSS-Bohrwerkzeuge

B 1

VRR	Vorschub f [mm] für Ø [mm]										
	1,5	2	2,5	4	5	6	8	10	12	15	20
1	0,005	0,007	0,008	0,013	0,017	0,018	0,021	0,024	0,026	0,029	0,033
2	0,010	0,013	0,017	0,027	0,033	0,037	0,042	0,047	0,052	0,058	0,067
3	0,015	0,020	0,025	0,040	0,050	0,055	0,063	0,071	0,077	0,087	0,10
4	0,020	0,027	0,033	0,053	0,067	0,073	0,084	0,094	0,10	0,12	0,13
5	0,025	0,033	0,042	0,067	0,083	0,091	0,11	0,12	0,13	0,14	0,17
6	0,030	0,040	0,050	0,080	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	0,20
7	0,035	0,047	0,058	0,093	0,12	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20	0,23
8	0,040	0,053	0,067	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,27
9	0,045	0,060	0,075	0,12	0,15	0,16	0,19	0,21	0,23	0,26	0,30
10	0,050	0,067	0,083	0,13	0,17	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,33
12	0,060	0,080	0,10	0,16	0,20	0,22	0,25	0,28	0,31	0,35	0,40
16	0,080	0,11	0,13	0,21	0,27	0,29	0,34	0,38	0,41	0,46	0,53
20	0,10	0,13	0,17	0,27	0,33	0,37	0,42	0,47	0,52	0,58	0,67
25	0,125	0,167	0,21	0,33	0,42	0,46	0,53	0,59	0,65	0,72	0,83
30	0,150	0,200	0,25	0,40	0,50	0,55	0,63	0,71	0,77	0,87	1,00

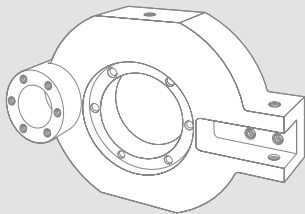
Walter Prototyp TC115 – ideal für unterschiedliche Werkstoffe.

DIE ANWENDUNG

- Grundlochgewinde
- Abmessungsbereiche:
 - M1,6–M20
 - MF: M8 ×1–M18 × 1,5
 - UNC: UNC6–UNC¾
 - UNF: UNF6–UNF½
- Hauptanwendung:
 - ISO P: 350–1000 N/mm²
 - ISO M: < 800 N/mm²
 - ISO K: GJS (GGG)
- Nebenanwendung:
 - ISO N: Al-Knetlegierung,
AISI < 4 % Silizium

ANWENDUNGSBEISPIEL

Bauteil: Halterung

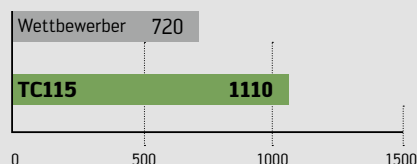


Werkstoff:	20 MnCr5
Werkzeug:	TC115-M10-C0-WY80AA
Bohrungstyp:	Grundloch
Festigkeit:	700 N/mm ²
Beschichtung:	TiN
Gewindetiefe:	25mm (2,5xD _N)
Kühlschmierstoff:	Emulsion

Schnittdaten:

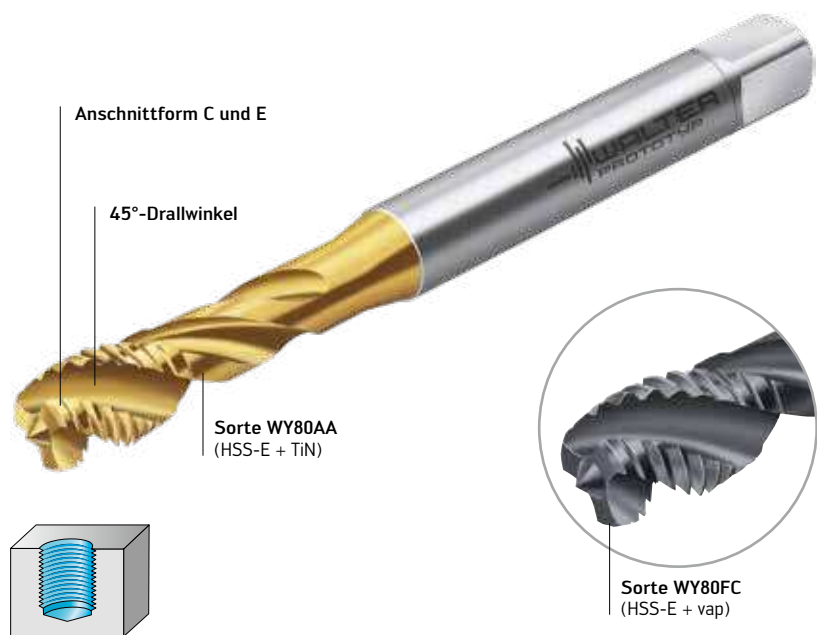
Wettbewerber	TC115
n = 159 min ⁻¹	n = 317 min ⁻¹
V _C = 5 m/min	V _C = 10 m/min

Vergleich: Standmenge (Anzahl Gewinde)



DAS WERKZEUG

- HSS-E-Maschinen-Gewindebohrer
- Für Grundlöcher bis 3 × D_N
- Toleranzen ISO 2/6H und 2B
- Anschnittform C und E
- 2 Varianten: TiN-beschichtet oder vaporisiert



Walter Prototyp Grundloch-Gewindebohrer
TC115 Perform

Abb.: TC115-M10-C0-WY80AA (links)
TC115-M10-C0-WY80FC (rechts)

IHRE VORTEILE

- TiN-Beschichtung: für hohe Standzeit
- Vaporisiert: für sehr gute Spanbeherrschung; minimiert Aufschweißungen
- Flexibilität durch breiten Einsatzbereich bei verschiedenen Werkstoffen
- Hohe Prozesssicherheit

Walter Prototyp TC216 – sehr gute Performance bei allen Losgrößen.

DIE ANWENDUNG

- Durchgangsgewinde
- Abmessungsbereiche:
 - M1,6–M20
 - MF: M8 × 1–M18 × 1,5
 - UNC: UNC6–UNC¾
 - UNF: UNF6–UNF½
- Hauptanwendung:
 - ISO P: 350–1000 N/mm²
 - ISO M: < 800 N/mm²
 - ISO K: GJS (GGG)
 - ISO N: Al-Knetlegierung,
AlSi < 4 % Silizium

DAS WERKZEUG

- HSS-E-Maschinen-Gewindebohrer
- Für Durchgangslöcher bis $3,5 \times D_N$
- Toleranzen ISO 2/6H und 2B
- Anschnittform B
- 2 Varianten: TiN-beschichtet oder vaporisiert



Walter Prototyp Durchgangs-Gewindebohrer TC216 Perform

Abb.: TC216-M10-CO-WY80AA (links)
TC216-M10-CO-WY80FC (rechts)

IHRE VORTEILE

- TiN-Beschichtung: für hohe Standzeit
- Vaporisiert: für sehr gute Spanbeherrschung; minimiert Aufschweißungen
- Flexibilität durch breiten Einsatzbereich bei verschiedenen Werkstoffen
- Hohe Prozesssicherheit

Programmübersicht HSS-E Gewindebohrer M – Metrisches Gewinde

Bearbeitung						
Gewindetiefe	3 x D _N			3 x D _N		
Bezeichnung	TC216 Perform	TC216 Perform Set 1	TC216 + DA110 Perform Set 2*	TC115 Perform	TC115 Perform Set 1	TC115 + DA110 Perform Set 2*
Abmessungsbereich	M 1.6-M 20	M 3-M 12	M 3-M 12	M 1.6-M 20	M 3-M 12	M 3-M 12
Toleranz	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Kühlmittelzufuhr	extern	extern	extern	extern	extern	extern
Anschnittform	B	B	B	C / E	C	C
Beschichtung / Sorte	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA
Seite	45	46	47	48	50	51
						

MF – Metrisches Feingewinde

Bearbeitung		
Gewindetiefe	3 x D _N	3 x D _N
Bezeichnung	TC216 Perform	TC115 Perform
Abmessungsbereich	MF 8x1–MF 18x1.5	MF 8x1–MF 18x1.5
Toleranz	6H	6H
Kühlmittelzufuhr	extern	extern
Anschnittform	B	C
Beschichtung / Sorte	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA
Seite	52	53
		

UNC / UNF

Bearbeitung				
Gewindetiefe	3 x D _N	3 x D _N	3 x D _N	3 x D _N
Bezeichnung	TC216 Perform	TC115 Perform	TC216 Perform	TC115 Perform
Abmessungsbereich	UNC 6-32–UNC 3/4-10	UNC 6-32–UNC 3/4-10	UNF 6-40–UNF 1/2-20	UNF 6-40–UNF 1/2-20
Toleranz	2B	2B	2B	2B
Kühlmittelzufuhr	extern	extern	extern	extern
Anschnittform	B	C	B	C
Beschichtung / Sorte	WY80AA	WY80AA	WY80AA	WY80AA
Seite	54	55	56	57
				

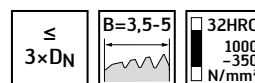
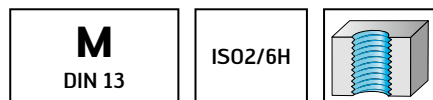
* inkl. Kernlochbohrer

HSS-E Maschinen-Gewindebohrer

TC216 Perform mm



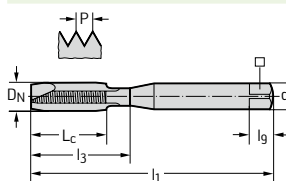
– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

C1

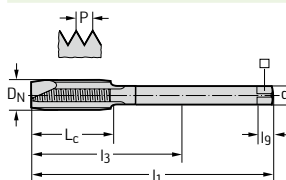
DIN 371



Bezeichnung	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	mm	l _g mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M1.6-C0-	M 1.6	0,35	40	7	7	2,5	2,1	5	2	●	●
TC216-M2-C0-	M 2	0,4	45	6	9	2,8	2,1	5	2	●	●
TC216-M2.5-C0-	M 2.5	0,45	50	8	12,5	2,8	2,1	5	2	●	●
TC216-M3-C0-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	2	●	●
TC216-M4-C0-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	●	●
TC216-M5-C0-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	●	●
TC216-M6-C0-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3	●	●
TC216-M8-C0-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	●	●
TC216-M10-C0-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3	●	●

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC216-M3-C0-WY80FC

DIN 376



Bezeichnung	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	mm	l _g mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M12-L0-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	3	●	●
TC216-M14-L0-	M 14	2	110	25	81	11	9	12	4	●	●
TC216-M16-L0-	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4	●	●
TC216-M20-L0-	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	4	●	●

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC216-M12-L0-WY80FC

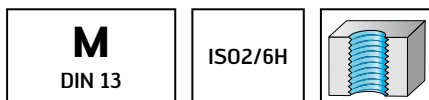
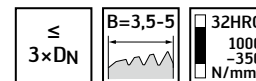


HSS-E Gewindebohrer-Set 1

TC216 Perform



– Universeller Gewindebohrer-Satz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

Werkzeug

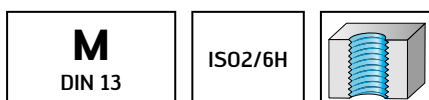
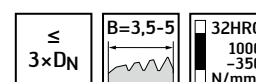


Bezeichnung	D _N mm	Stückzahl	WY80AA
TC216-SET1-M3-M12-	M3	7	
	M4		
	M5		
	M6		
	M8		
	M10		
	M12		

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC216-SET1-M3-M12-WY80AA



– Universeller Gewindebohrer-Satz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80FC	●	●	●	●			

Werkzeug



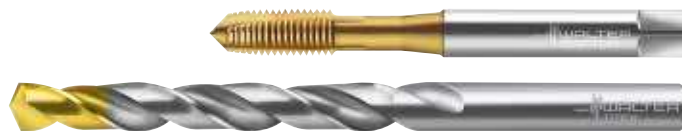
Bezeichnung	D _N mm	Stückzahl	WY80FC
TC216-SET1-M3-M12-	M3	7	
	M4		
	M5		
	M6		
	M8		
	M10		
	M12		

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC216-SET1-M3-M12-WY80FC

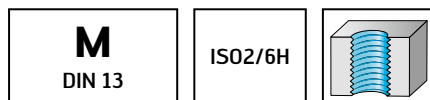
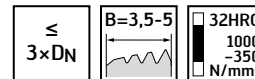
Baumaße und Anwendungseignung für die Werkzeuge entnehmen Sie bitte den entsprechenden Bestellseiten.

HSS-E Gewindebohrer-Set 2

TC216 + DA110 Perform mm



- Universeller Gewindebohrer-Satz
- inkl. Kernlochbohrer



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●	●	●	●

C1

Werkzeug

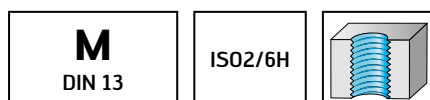
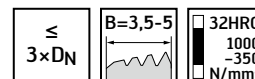


Bezeichnung	D _N mm	Kernloch-Ø mm	Stückzahl	WY80AA
TC216-SET2-M3-M12-	M3	2,5	14	
	M4	3,3		
	M5	4,2		
	M6	5,0		
	M8	6,8		
	M10	8,5		
	M12	10,2		

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC216-SET2-M3-M12-WY80AA



- Universeller Gewindebohrer-Satz
- inkl. Kernlochbohrer



	P	M	K	N	S	H	O
WY80FC	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Bezeichnung	D _N mm	Kernloch-Ø mm	Stückzahl	WY80FC
TC216-SET2-M3-M12-	M3	2,5	14	
	M4	3,3		
	M5	4,2		
	M6	5,0		
	M8	6,8		
	M10	8,5		
	M12	10,2		

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC216-SET1-M3-M12-WY80FC

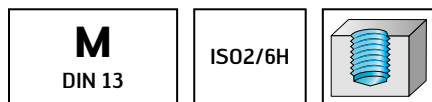
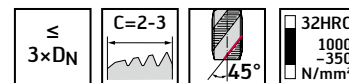
Baumaße und Anwendungseignung für die Werkzeuge entnehmen Sie bitte den entsprechenden Bestellseiten.

HSS-E Maschinen-Gewindebohrer

TC115 Perform mm

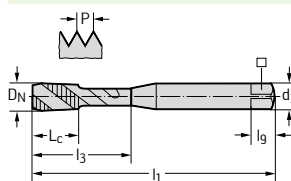


– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

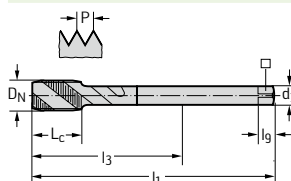
DIN 371



Bezeichnung	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	mm	l _g mm	N	WY80AA	WY80FC
TC115-M1.6-C0-	M 1.6	0,35	40	6	6	2,5	2,1	5	2	●	●
TC115-M2-C0-	M 2	0,4	45	4	9	2,8	2,1	5	3	●	●
TC115-M2.5-C0-	M 2.5	0,45	50	4	12,5	2,8	2,1	5	3	●	●
TC115-M3-C0-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	3	●	●
TC115-M4-C0-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	3	●	●
TC115-M5-C0-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	3	●	●
TC115-M6-C0-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	3	●	●
TC115-M8-C0-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3	●	●
TC115-M10-C0-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3	●	●

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC115-M3-C0-WY80FC

DIN 376

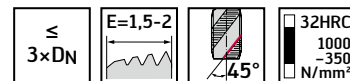


Bezeichnung	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	mm	l _g mm	N	WY80AA	WY80FC
TC115-M12-L0-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	3	●	●
TC115-M14-L0-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	3	●	●
TC115-M16-L0-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	3	●	●
TC115-M20-L0-	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4	●	●

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC115-M12-L0-WY80FC



M DIN 13	ISO2/6H	
--------------------	---------	---



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●			

[illegible]

C1

[illegible]

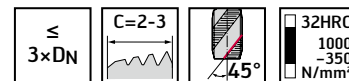
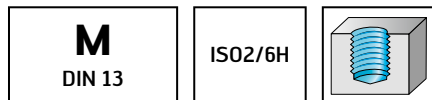
Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC115-M12-LE-WY80AA

HSS-E Gewindebohrer-Set 1

TC115 Perform



– Universeller Gewindebohrer-Satz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●			

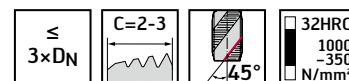
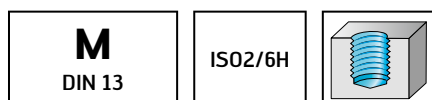
Werkzeug

Bezeichnung	D _N	Stückzahl	WY80AA
TC115-SET1-M3-M12-	M3	7	
	M4		
	M5		
	M6		
	M8		
	M10		
	M12		

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC115-SET1-M3-M12-WY80AA



– Universeller Gewindebohrer-Satz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80FC	●●	●●	●●	●			

Werkzeug

Bezeichnung	D _N	Stückzahl	WY80FC
TC115-SET1-M3-M12-	M3	7	
	M4		
	M5		
	M6		
	M8		
	M10		
	M12		

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC115-SET1-M3-M12-WY80FC

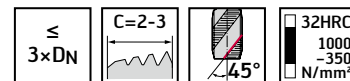
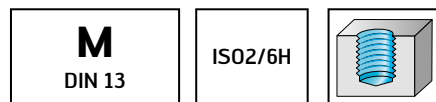
Baumaße und Anwendungseignung für die Werkzeuge entnehmen Sie bitte den entsprechenden Bestellseiten.

HSS-E Gewindebohrer-Set 2

TC115 + DA110 Perform mm



- Universeller Gewindebohrer-Satz
- inkl. Kernlochbohrer



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●	●	●	●

C1

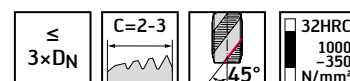
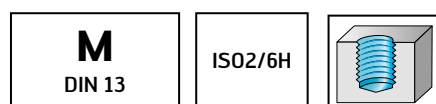
Werkzeug

Bezeichnung	D _N	Kernloch-Ø mm	Stückzahl	WY80AA
 TC115-SET2-M3-M12-	M3	2,5	14	
	M4	3,3		
	M5	4,2		
	M6	5,0		
	M8	6,8		
	M10	8,5		
	M12	10,2		

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC115-SET2-M3-M12-WY80AA



- Universeller Gewindebohrer-Satz
- inkl. Kernlochbohrer



	P	M	K	N	S	H	O
WY80FC	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

Bezeichnung	D _N	Kernloch-Ø mm	Stückzahl	WY80FC
 TC115-SET2-M3-M12-	M3	2,5	14	
	M4	3,3		
	M5	4,2		
	M6	5,0		
	M8	6,8		
	M10	8,5		
	M12	10,2		

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC115-SET2-M3-M12-WY80FC

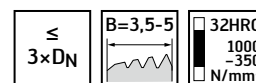
Baumaße und Anwendungseignung für die Werkzeuge entnehmen Sie bitte den entsprechenden Bestellseiten.

HSS-E Maschinen-Gewindebohrer

TC216 Perform

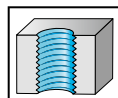


– Für langspanende Werkstoffe



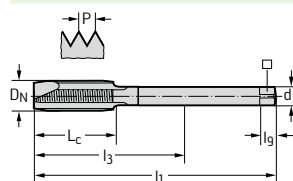
MF
DIN 13

ISO2/6H



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●	●	●	●
WY80FC	●	●	●	●	●	●	●

DIN 374



Bezeichnung	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M8X1-L0-	MF 8x1	1	90	18	67	6	4,9	8	3	●	●
TC216-M10X1-L0-	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	3	●	●
TC216-M10X1.25-L0-	MF 10x1.25	1,25	100	20	77	7	5,5	8	3	●	●
TC216-M12X1.25-L0-	MF 12x1.25	1,25	100	21	73	9	7	10	4	●	●
TC216-M12X1.5-L0-	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	4	●	●
TC216-M14X1.5-L0-	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	4	●	●
TC216-M16X1.5-L0-	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	4	●	●
TC216-M18X1.5-L0-	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	4	●	●

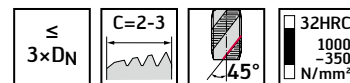
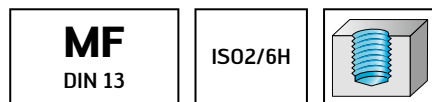
Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC216-M8X1-L0-WY80FC

HSS-E Maschinen-Gewindebohrer

TC115 Perform

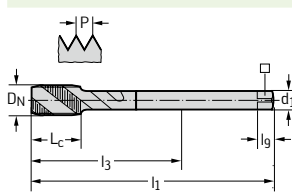


– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

C1

DIN 374												WY80AA	WY80FC
	Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N			
	TC115-M8X1-L0-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	3			
	TC115-M10X1-L0-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	3			
	TC115-M10X1.25-L0-	MF 10x1.25	1,25	100	15	77	7	5,5	8	3			
	TC115-M12X1.25-L0-	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	4			
	TC115-M12X1.5-L0-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	4			
	TC115-M14X1.5-L0-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	4			
	TC115-M16X1.5-L0-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	4			
	TC115-M18X1.5-L0-	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	4			

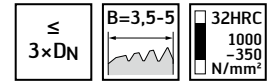
Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC115-M8X1-L0-WY80FC

HSS-E Maschinen-Gewindebohrer

TC216 Perform

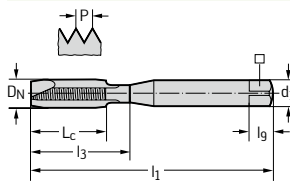


– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

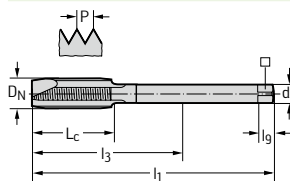
DIN 371



Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ h9 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AA
TC216-UNC6-C0-	UNC 6-32	3,505	56	11	20	4	3	6	3	✂
TC216-UNC8-C0-	UNC 8-32	4,166	63	12	21	4,5	3,4	6	3	✂
TC216-UNC10-C0-	UNC 10-24	4,826	70	13	25	6	4,9	8	3	✂
TC216-UNC1/4-C0-	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30	7	5,5	8	3	✂
TC216-UNC5/16-C0-	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35	8	6,2	9	3	✂
TC216-UNC3/8-C0-	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39	10	8	11	3	✂

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC216-UNC6-C0-WY80AA

DIN 376



Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ h9 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AA
TC216-UNC1/2-L0-	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83	9	7	10	4	✂
TC216-UNC5/8-L0-	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68	12	9	12	4	✂
TC216-UNC3/4-L0-	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81	14	11	14	4	✂

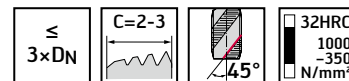
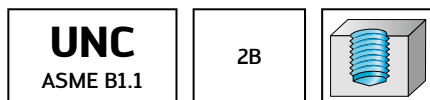
Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC216-UNC1/2-L0-WY80AA

HSS-E Maschinen-Gewindebohrer

TC115 Perform



– Für langspannende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

C1

DIN 371

	Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AA
	TC115-UNC6-C0-	UNC 6-32	3,505	56	6,5	20	4	3	6	3	
	TC115-UNC8-C0-	UNC 8-32	4,166	63	7	21	4,5	3,4	6	3	
	TC115-UNC10-C0-	UNC 10-24	4,826	70	8	25	6	4,9	8	3	
	TC115-UNC1/4-C0-	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30	7	5,5	8	3	
	TC115-UNC5/16-C0-	UNC 5/16-18	7,938	90	12	35	8	6,2	9	3	
	TC115-UNC3/8-C0-	UNC 3/8-16	9,525	100	15	39	10	8	11	3	

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC115-UNC6-C0-WY80AA

DIN 376

	Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AA
	TC115-UNC1/2-L0-	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83	9	7	10	3	
	TC115-UNC5/8-L0-	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68	12	9	12	3	
	TC115-UNC3/4-L0-	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81	14	11	14	4	

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC115-UNC1/2-L0-WY80AA

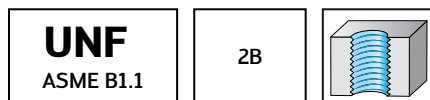
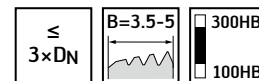


HSS-E Maschinen-Gewindebohrer

TC216 Perform



– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●	●	●	●

DIN 371

Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ h9 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA
TC216-UNF6-C0-	UNF 6-40	3.505	56	11		4	3	6	3	●
TC216-UNF10-C0-	UNF 10-32	4.826	70	13		6	4.9	8	3	●
TC216-UNF1/4-C0-	UNF 1/4-28	6.35	80	15		7	5.5	8	3	●
TC216-UNF5/16-C0-	UNF 5/16-24	7.938	90	18		8	6.2	9	3	●
TC216-UNF3/8-C0-	UNF 3/8-24	9.525	100	20		10	8	11	3	●

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC216-UNF6-C0-WY80AA

DIN 376

Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ h9 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA
TC216-UNF7/16-L0-	UNF 7/16-20	11.113	100	20	76	8	6.2	9	3	●
TC216-UNF1/2-L0-	UNF 1/2-20	12.7	100	21	73	9	7	10	4	●

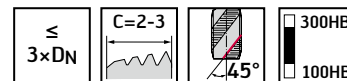
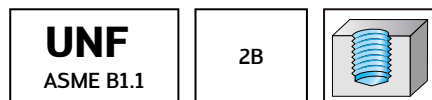
Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC216-UNF7/16-L0-WY80AA

HSS-E Maschinen-Gewindebohrer

TC115 Perform



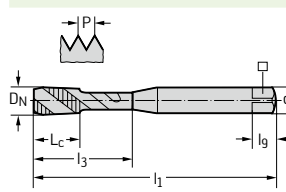
– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

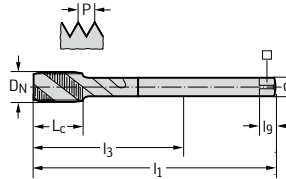
C1

DIN 371

	Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AA
	TC115-UNF6-C0-	UNF 6-40	3.505	56	6.5	20	4	3	6	3	
	TC115-UNF10-C0-	UNF 10-32	4.826	70	8	25	6	4.9	8	3	
	TC115-UNF1/4-C0-	UNF 1/4-28	6.35	80	10	30	7	5.5	8	3	
	TC115-UNF5/16-C0-	UNF 5/16-24	7.938	90	12	35	8	6.2	9	3	
	TC115-UNF3/8-C0-	UNF 3/8-24	9.525	100	15	39	10	8	11	3	

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC115-UNF6-C0-WY80AA

DIN 376

	Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AA
	TC115-UNF7/16-L0-	UNF 7/16-20	11.113	100	15	76	8	6.2	9	3	
	TC115-UNF1/2-L0-	UNF 1/2-20	12.7	100	13	73	9	7	10	4	

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC115-UNF7/16-L0-WY80AA

Schnittdaten

Gewindeformen und -bohren

Die vorgegebenen Schnittwerte sind mittlere Richtwerte.
Eine Anpassung in speziellen Einsatzfällen ist zu empfehlen.

C1

Werkstoffgruppe	= Kühlschmiermittel-Empfehlung E = Emulsion O = Öl v _c = Schnittgeschwindigkeit			Brinell-Härte HB	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Zerspanungsgruppe ¹	HSS-E(-PM)-Gewindebohrer						
	Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben						beschichtet						
								v _c [m/min]					
							1,5 × D _N	2 × D _N	2,5 × D _N				
P	Unlegierter Stahl	C ≤ 0,25 %	geglüht	125	430	P1	E	37	30	26			
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	geglüht	190	640	P2	E	37	31	26			
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	vergütet	210	710	P3	E	23	19	17			
		C > 0,55 %	geglüht	190	640	P4	E	23	19	16			
		C > 0,55 %	vergütet	300	1010	P5	E	14	12	10			
		Automatenstahl (kurzspanend)	geglüht	220	750	P6	E	23	19	16			
	Niedrig legierter Stahl	geglüht		175	590	P7	E	37	30	26			
		vergütet		285	960	P8	E	12	10	9			
		vergütet		380	1280	P9	E	7	6	5			
		vergütet		430	1480	P10	O	5					
	Hoch legierter Stahl und hoch legierter Werkzeugstahl	geglüht		200	680	P11	E	23	19	16			
		gehärtet und angelassen		300	1010	P12	E	14	12	10			
		gehärtet und angelassen		380	1280	P13	O	7	6	5			
	Nichtrostender Stahl	ferritisch / martensitisch, geglüht		200	680	P14	E	7	6	5			
		martensitisch, vergütet		330	1110	P15	E	5	4	3			
M	Nichtrostender Stahl	austenitisch, abgeschreckt		200	680	M1	E	8	7	6			
		austenitisch, ausscheidungsgehärtet (PH)		300	1010	M2	E	5	4	3			
		austenitisch-ferritisch, Duplex		230	780	M3	E	6	5	4			
K	Temperguss	ferritisch		200	400	K1	E	22	18	16			
		perlitisch		260	700	K2	E	11	9	8			
	Grauguss	niedrige Festigkeit		180	200	K3	E	44	36	32			
		hohe Festigkeit / austenitisch		245	350	K4	E	17	14	12			
	Gusseisen mit Kugelgraphit	ferritisch		155	400	K5	E	22	18	16			
		perlitisch		265	700	K6	E	12	10	9			
	GGV (CGI)			230	400	K7	E	10	8	7			
N	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar		30	–	N1	E	8	7	6			
		aushärtbar, ausgehärtet		100	340	N2	E	32	26	22			
	Aluminium-Gusslegierungen	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar		75	260	N3	E	22	18	16			
		≤ 12 % Si, aushärtbar, ausgehärtet		90	310	N4	E	22	18	16			
		> 12 % Si, nicht aushärtbar		130	450	N5	E	25	21	18			
	Magnesiumlegierungen			70	250	N6	O	34	28	24			
				100	340	N7	E	14	12	10			
	Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze/Messing)	Messing, Bronze, Rotguss		90	310	N8	E	36	29	25			
		Cu-Legierungen, kurzspanend		110	380	N9	E	48	40	34			
hochfest, Ampco		300	1010	N10	E								
S	Warmfeste Legierungen	Fe-Basis	geglüht	200	680	S1	E						
			ausgehärtet	280	940	S2	E	3					
		Ni- oder Co-Basis	geglüht	250	840	S3	E						
			ausgehärtet	350	1180	S4	O	3					
			gegossen	320	1080	S5	O	3					
	Titanlegierungen	Reintitan		200	680	S6	E	8	7	6			
		α- und β-Legierungen, ausgehärtet		375	1260	S7	O	4	4				
		β-Legierungen		410	1400	S8	O	4	4				
	Wolframlegierungen			300	1010	S9	O	2	2				
Molybdänlegierungen			300	1010	S10	O	7	5					
H	Gehärteter Stahl	gehärtet und angelassen		50 HRC	–	H1	O						
		gehärtet und angelassen		55 HRC	–	H2	O						
		gehärtet und angelassen		60 HRC	–	H3	O						
	Gehärtetes Gusseisen	gehärtet und angelassen		55 HRC	–	H4	O						
O	Thermoplaste	ohne abrasive Füllstoffe				O1	E	22	18	15			
	Duroplaste	ohne abrasive Füllstoffe				O2	E	13	10	9			
	Kunststoff, glasfaserverstärkt	GFRP				O3	E	8	6	5			
	Kunststoff, kohlefaserverstärkt	CFRP				O4	E	8	6	5			
	Kunststoff, aramidfaserverstärkt	AFRP				O5	E	8	6	5			
	Graphit (technisch)			80 Shore		O6	E	19	16	13			

¹ Die Zuordnung der Zerspanungsgruppen finden Sie ab Seite B 1174 im Walter Gesamtkatalog 2017.

³ Bei der Bearbeitung von Magnesiumlegierungen keine wassermischbaren Kühlschmiermittel verwenden.

*Bei Werkstoffen mit einer Härte von mehr als 63 HRC ist die Schnittgeschwindigkeit um 50–75 % zu reduzieren.



Walter Perform Line – Alles was Fräsen braucht.

**NEU
2024**

DAS WERKZEUG

ME232 Perform

- $D_c = 2\text{--}20\text{ mm}$
- $z_2 / z_3 / z_4 / z_5 / z_6$
- Schneidenlänge L_c von $1 \times D_c$ bis $3 \times D_c$
- Perform-HPC-Geometrie –
mit auf die Zähnezahl abgestimmten Spiralen-Steigungen

ME432 Perform

- Radiuskopierfräser
- $D_c = 1\text{--}20\text{ mm}$
- z_2 / z_4

DIE SORTE

- Universelle Fräs-Sorte WJ30ED

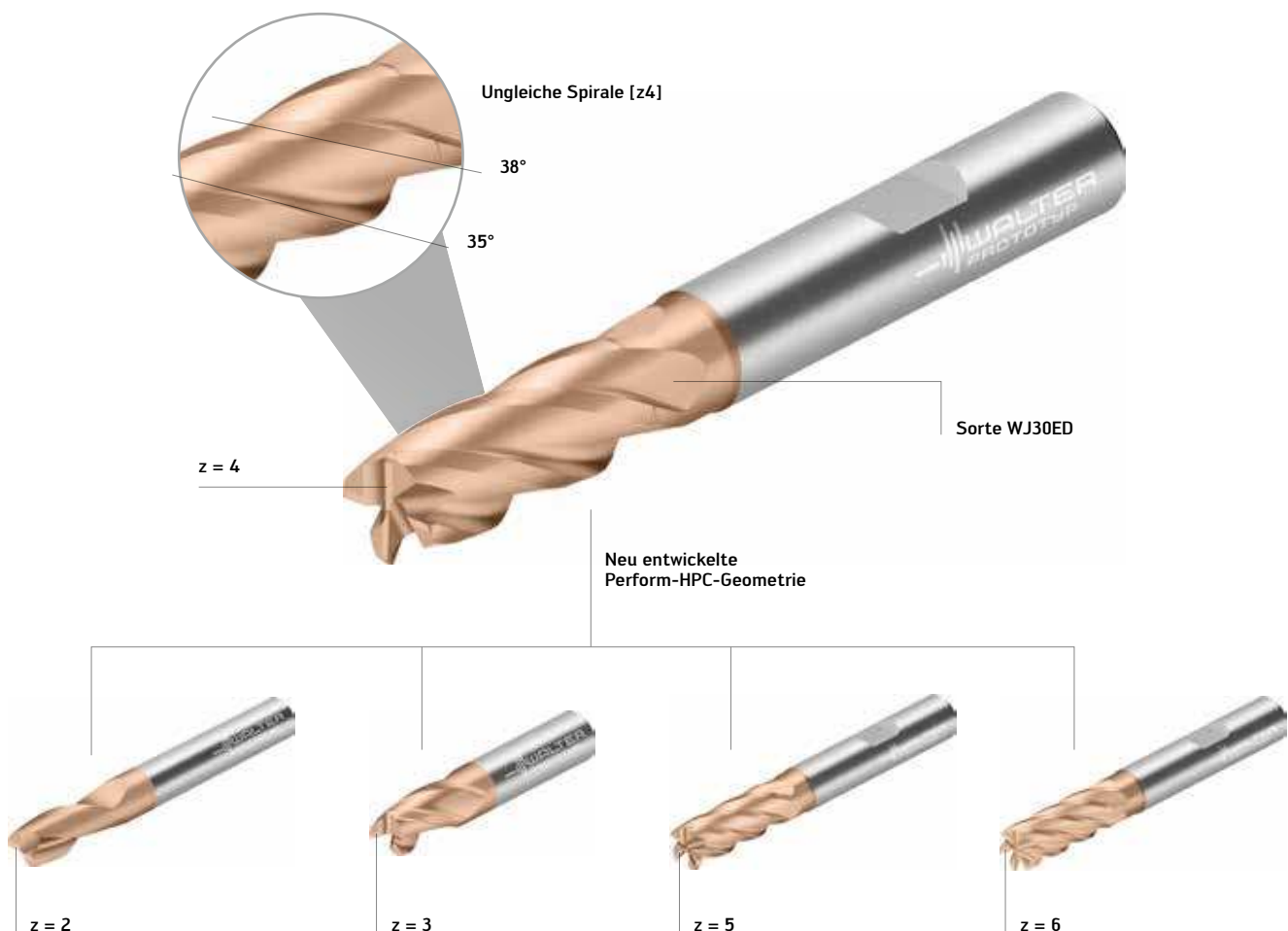
DIE ANWENDUNG

ME232 Perform

- $z_2\text{--}3$: Vollnut- und Profilfräsen
- z_4 : Rampen, Vollnut- und Helix-Fräsen
- z_5 : Schrupp-/Schlichtwerkzeug
- z_6 : Dynamisches Fräsen und Schlichten
- Für ISO-Werkstoffe P, M, K, N & S
- Einsatzgebiet: Allgemeiner Maschinenbau

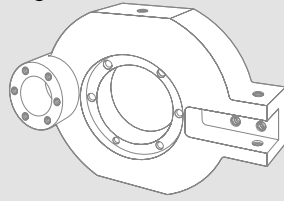
ME432 Perform

- Schruppen und Schlichten von Freiformflächen



ANWENDUNGSBEISPIEL

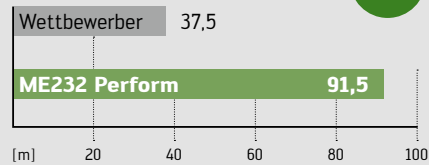
Bauteilhalterung



Werkstoff: ISO P; 42CrMo4
Werkzeug: ME232-10.0W5BC-WJ30ED
Bearbeitung: Plungen und seitliches Fräsen
Festigkeit: 817 N/mm²

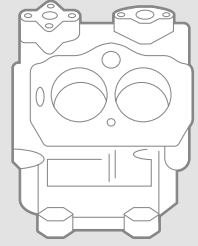
Schnittdaten	Wettbewerber	Walter ME232 Perform
Ø (mm)	10	10
z	4	5
a _e (mm)	2,0	0,6
a _p (mm)	10,0	30,0
v _c (m/min)	285	230
f _z (mm)	0,096	0,10
Standweg (m)	37,5	91,5

Vergleich: Standweg



ANWENDUNGSBEISPIEL

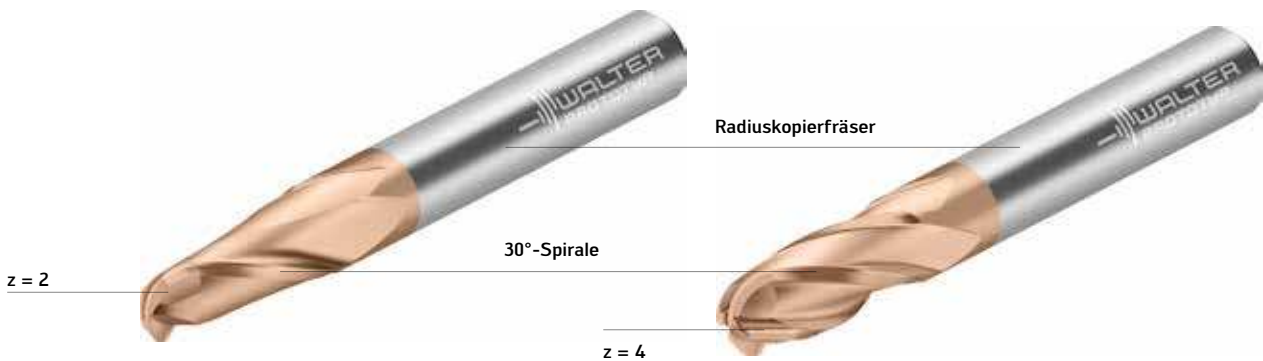
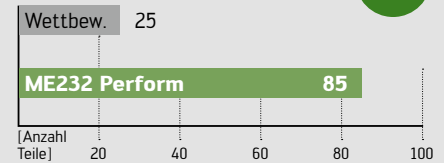
Turbolader



Werkstoff: ISO M; rostfreier Stahl
Werkzeug: ME232-10.0W4B050C-WJ30ED
Bearbeitung: Plungen und seitliches Fräsen
Festigkeit: HB 220

Schnittdaten	Wettbewerber	Walter ME232 Perform
Ø (mm)	10	10
z	4	4
a _e (mm)	0,25–2,0	0,30–2,20
a _p (mm)	12,0	15,0
v _c (m/min)	31	50
f _z (mm)	0,05	0,06
Standmenge (Anz. Teile)	25	85

Vergleich: Standmenge



ME432 Perform WJ30ED

IHRE VORTEILE

- Universell einsetzbar für verschiedene Frässtrategien in unterschiedlichen Werkstoffen
- Hohe Wirtschaftlichkeit bei universeller Anwendung und mittleren Schnittdaten
- Große Anwendungsbreite

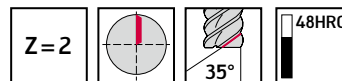
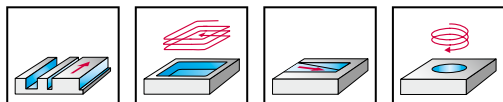
Programmübersicht VHM-Fräswerkzeuge Eck-/Nutfräser – Metrisch

Bearbeitung	   		
Spiralwinkel	35°		
Bezeichnung	MC232 Perform		
Ø-Bereich [mm]	2–20	2–20	2–20
Z	2	3	4
Eckenradius [mm]	0	0	0,2–4
Seite	63	64	66
			

Eck-/Nutfräser – Inch

Bearbeitung	   		
Spiralwinkel	35°		
Bezeichnung	MC232 Perform		
Ø-Bereich [Inch]	1/8–3/4	1/8–3/4	1/8–3/4
Z	2	3	4
Eckenradius [Inch]	0	0	0.015–0.125
Seite	63	65	67
			

VHM-Eck-/Nutfräser

MC232 Perform /MC232 Perform 

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●	●	●

D 1

DIN 6527 L

	Bezeichnung	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA 	MC232-02.0A2B-	2	6	57	29	4	2	●
	MC232-02.5A2B-	2,5	7	57	29	4	2	●
	MC232-03.0A2B-	3	7	57	29	4	2	●
	MC232-03.5A2B-	3,5	7	57	29	4	2	●
	MC232-04.0A2B-	4	8	57	29	4	2	●
Schaft DIN 6535 HB 	MC232-05.0W2B-	5	10	57	21	6	2	●
	MC232-06.0W2B-	6	10	57	21	6	2	●
	MC232-08.0W2B-	8	16	63	27	8	2	●
	MC232-10.0W2B-	10	19	72	32	10	2	●
	MC232-12.0W2B-	12	22	83	38	12	2	●
	MC232-16.0W2B-	16	26	92	44	16	2	●
	MC232-20.0W2B-	20	32	104	54	20	2	●

Nutfräsen $a_p \leq 0,5 \times D_c$ Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_c$

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232-02.0A2B-WJ30ED

STANDARD

	Bezeichnung	D_c h12 Inch/Nr.	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 h6 inch	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA 	MC232.3.18A2D-	1/8"	0,500	2,500	1,083	0,250	2	●
	MC232.6.35A2D-	1/4"	0,750	2,500	1,083	0,250	2	●
Schaft DIN 6535 HB 	MC232.9.53W2D-	3/8"	0,875	3,000	1,437	0,375	2	●
	MC232.12.7W2D-	1/2"	1,000	3,500	1,717	0,500	2	●
	MC232.15.9W2D-	5/8"	1,250	3,500	1,594	0,625	2	●
	MC232.19.1W2D-	3/4"	1,500	4,000	1,969	0,750	2	●

Nutfräsen $a_p \leq 0,5 \times D_c$ Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_c$

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232.3.18A2D-WJ30ED

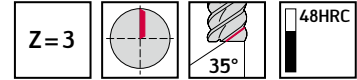
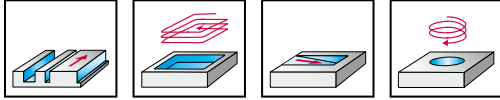
VHM-Eck-/Nutfräser

MC232 Perform

mm



– Lange Reichweite



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●	●	●

DIN 6527 L

	Bezeichnung	D _c h12 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA	MC232-02.0A3BC-	2	6	11	1,9	57	29	4	3	●
	MC232-02.5A3BC-	2,5	7	12	2,4	57	29	4	3	●
	MC232-03.0A3BC-	3	7	12	2,9	57	29	4	3	●
	MC232-03.5A3BC-	3,5	7	15	3,3	57	29	4	3	●
	MC232-04.0A3BC-	4	8	15	3,8	57	29	4	3	●
Schaft DIN 6535 HB	MC232-05.0W3BC-	5	10	18	4,8	57	21	6	3	●
	MC232-06.0W3BC-	6	10	19	5,7	57	21	6	3	●
	MC232-08.0W3BC-	8	16	25	7,6	63	27	8	3	●
	MC232-10.0W3BC-	10	19	30	9,5	72	32	10	3	●
	MC232-12.0W3BC-	12	22	36	11,4	83	38	12	3	●
	MC232-16.0W3BC-	16	26	42	15,2	92	44	16	3	●
	MC232-20.0W3BC-	20	32	52	19	104	54	20	3	●

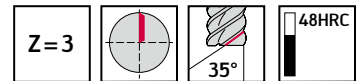
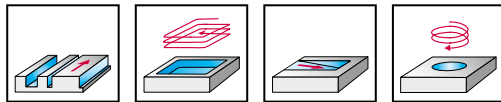
Nutfräsen $a_p \leq 0,5 \times D_c$

Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_c$

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232-02.0A3BC-WJ30ED

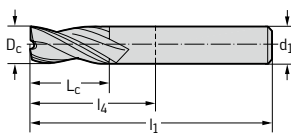
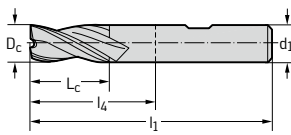


VHM-Eck-/Nutfräser

MC232 Perform /MC232 Perform 

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●	●	●

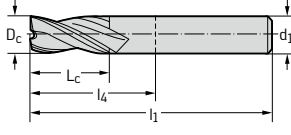
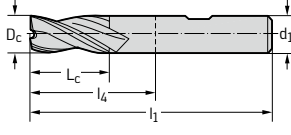
DIN 6527 L

	Bezeichnung	D _c h12 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA 	MC232-02.0A3B-	2	6	57	29	4	3	●
	MC232-02.5A3B-	2,5	7	57	29	4	3	●
	MC232-03.0A3B-	3	7	57	29	4	3	●
	MC232-03.5A3B-	3,5	7	57	29	4	3	●
	MC232-04.0A3B-	4	8	57	29	4	3	●
Schaft DIN 6535 HB 	MC232-05.0W3B-	5	10	57	21	6	3	●
	MC232-06.0W3B-	6	10	57	21	6	3	●
	MC232-08.0W3B-	8	16	63	27	8	3	●
	MC232-10.0W3B-	10	19	72	32	10	3	●
	MC232-12.0W3B-	12	22	83	38	12	3	●
	MC232-16.0W3B-	16	26	92	44	16	3	●
	MC232-20.0W3B-	20	32	104	54	20	3	●

Nutfräsen $a_p \leq 0,5 \times D_c$ Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_c$

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232-02.0A3B-WJ30ED

STANDARD

	Bezeichnung	D _c h12 Inch/Nr.	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA 	MC232.3.18A3D-	1/8"	0,500	2,500	1,083	0,250	3	●
	MC232.6.35A3D-	1/4"	0,750	2,500	1,083	0,250	3	●
Schaft DIN 6535 HB 	MC232.9.53W3D-	3/8"	0,875	3,000	1,437	0,375	3	●
	MC232.12.7W3D-	1/2"	1,000	3,500	1,717	0,500	3	●
	MC232.15.9W3D-	5/8"	1,250	3,500	1,594	0,625	3	●
	MC232.19.1W3D-	3/4"	1,500	4,000	1,969	0,750	3	●

Nutfräsen $a_p \leq 0,5 \times D_c$ Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_c$

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232.3.18A3D-WJ30ED

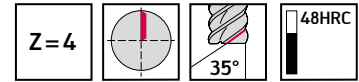
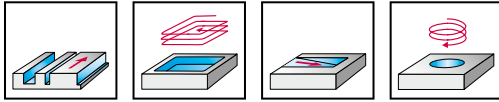
D 1

VHM-Eck-/Nutfräser

MC232 Perform /

MC232 Perform


– Lange Reichweite



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●	●	●

DIN 6527 L

	Bezeichnung	D _c h12 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA	MC232-02.0A4B020C-	2	0,2	7	11	1,85	57	29	4	4	●
	MC232-03.0A4B030C-	3	0,3	8	12	2,85	57	29	4	4	●
	MC232-04.0A4B050C-	4	0,5	11	15	3,8	57	29	4	4	●
Schaft DIN 6535 HB	MC232-05.0W4B050C-	5	0,5	13	18	4,75	57	21	6	4	●
	MC232-06.0W4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	●
	MC232-06.0W4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	●
	MC232-06.0W4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	●
	MC232-08.0W4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	●
	MC232-08.0W4B080C-	8	0,8	19	25	7,6	63	27	8	4	●
	MC232-08.0W4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	●
	MC232-08.0W4B150C-	8	1,5	19	25	7,6	63	27	8	4	●
	MC232-08.0W4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	●
	MC232-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	●
	MC232-10.0W4B080C-	10	0,8	22	30	9,5	72	32	10	4	●
	MC232-10.0W4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	●
	MC232-10.0W4B150C-	10	1,5	22	30	9,5	72	32	10	4	●
	MC232-10.0W4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	●
	MC232-12.0W4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	●
	MC232-12.0W4B080C-	12	0,8	26	36	11,4	83	38	12	4	●
	MC232-12.0W4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	●
	MC232-12.0W4B150C-	12	1,5	26	36	11,4	83	38	12	4	●
	MC232-12.0W4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	●
	MC232-12.0W4B250C-	12	2,5	26	36	11,4	83	38	12	4	●
	MC232-12.0W4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	●
	MC232-16.0W4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	●
	MC232-16.0W4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	●
	MC232-16.0W4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	●
	MC232-16.0W4B250C-	16	2,5	32	42	15,2	92	44	16	4	●
	MC232-16.0W4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	●
	MC232-16.0W4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	●
	MC232-20.0W4B050C-	20	0,5	38	52	19	104	54	20	4	●
	MC232-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	●
	MC232-20.0W4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	●
	MC232-20.0W4B250C-	20	2,5	38	52	19	104	54	20	4	●
	MC232-20.0W4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	●
	MC232-20.0W4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	●

Nutfräsen $a_p \leq 0,5 \times D_c$

Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_c$

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232-02.0A4B020C-WJ30ED

Fortsetzung

Fortsetzung

STANDARD		D_c h12 Inch/ Nr.	R inch	L_c inch	l_3 inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 h6 inch	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA	MC232.3.18A4D038C-	1/8"	0,015	0,500	0,625	0,119	2,500	1,083	0,250	4	
	MC232.6.35A4D038C-	1/4"	0,015	0,750	1,000	0,237	2,500	1,083	0,250	4	
	MC232.6.35A4D076C-	1/4"	0,030	0,750	1,000	0,237	2,500	1,083	0,250	4	
Schaft DIN 6535 HB	MC232.9.53W4D038C-	3/8"	0,015	0,875	1,125	0,356	3,000	1,437	0,375	4	
	MC232.9.53W4D076C-	3/8"	0,030	0,875	1,125	0,356	3,000	1,437	0,375	4	
	MC232.12.7W4D038C-	1/2"	0,015	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	
	MC232.12.7W4D076C-	1/2"	0,030	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	
	MC232.12.7W4D152C-	1/2"	0,060	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	
	MC232.12.7W4D318C-	1/2"	0,125	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	
	MC232.15.9W4D318C-	5/8"	0,125	1,250	1,563	0,594	3,500	1,594	0,625	4	
	MC232.19.1W4D076C-	3/4"	0,030	1,500	1,875	0,713	4,000	1,969	0,750	4	
	MC232.19.1W4D318C-	3/4"	0,125	1,500	1,875	0,713	4,000	1,969	0,750	4	

Nutfräsen $a_p \leq 0,5 \times D_c$ Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_c$

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232.3.18A4D038C-WJ30ED

D 1



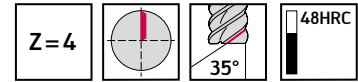
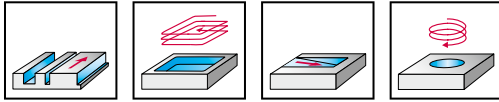
VHM-Eck-/Nutfräser

MC232 Perform

mm



– Lange Reichweite



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●	●	●

DIN 6527 L

	Bezeichnung	D _c h12 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA	MC232-02.0A4BC-	2	7	11	1,9	57	29	4	4	●
	MC232-02.5A4BC-	2,5	8	12	2,4	57	29	4	4	●
	MC232-03.0A4BC-	3	8	12	2,9	57	29	4	4	●
	MC232-03.5A4BC-	3,5	10	15	3,3	57	29	4	4	●
	MC232-04.0A4BC-	4	11	15	3,8	57	29	4	4	●
Schaft DIN 6535 HB	MC232-05.0W4BC-	5	13	18	4,8	57	21	6	4	●
	MC232-06.0W4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	●
	MC232-08.0W4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	●
	MC232-10.0W4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	●
	MC232-12.0W4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	●
	MC232-16.0W4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	●
	MC232-20.0W4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	●

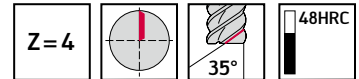
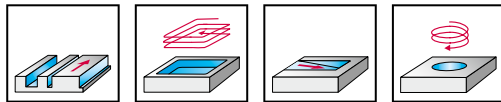
Nutfräsen $a_p \leq 0,5 \times D_c$

Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_c$

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232-02.0A4BC-WJ30ED



VHM-Eck-/Nutfräser

MC232 Perform /MC232 Perform 

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●	●	●

DIN 6527 L

	Bezeichnung	D _c h12 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA	MC232-02.0A4B-	2	7	57	29	4	4	●
	MC232-02.5A4B-	2,5	8	57	29	4	4	●
	MC232-03.0A4B-	3	8	57	29	4	4	●
	MC232-03.5A4B-	3,5	10	57	29	4	4	●
	MC232-04.0A4B-	4	11	57	29	4	4	●
Schaft DIN 6535 HB	MC232-05.0W4B-	5	13	57	21	6	4	●
	MC232-06.0W4B-	6	13	57	21	6	4	●
	MC232-08.0W4B-	8	19	63	27	8	4	●
	MC232-10.0W4B-	10	22	72	32	10	4	●
	MC232-12.0W4B-	12	26	83	38	12	4	●
	MC232-16.0W4B-	16	32	92	44	16	4	●
	MC232-20.0W4B-	20	38	104	54	20	4	●

Nutfräsen $a_p \leq 0,5 \times D_c$ Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_c$

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232-02.0A4B-WJ30ED

STANDARD

	Bezeichnung	D _c h12 Inch/Nr.	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA	MC232.3.18A4D-	1/8"	0,500	2,500	1,083	0,250	4	●
	MC232.6.35A4D-	1/4"	0,750	2,500	1,083	0,250	4	●
Schaft DIN 6535 HB	MC232.9.53W4D-	3/8"	0,875	3,000	1,437	0,375	4	●
	MC232.12.7W4D-	1/2"	1,000	3,500	1,717	0,500	4	●
	MC232.15.9W4D-	5/8"	1,250	3,500	1,594	0,625	4	●
	MC232.19.1W4D-	3/4"	1,500	4,000	1,969	0,750	4	●

Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_c$ Nutfräsen $a_p \leq 0,5 \times D_c$

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232.3.18A4D-WJ30ED

Schnittdaten für Eck-Nutfräser

							Produktfamilie			λ	
							MC232 Perform			35°	
Werkstoffgruppe	Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben				Brinell-Härte HB	Zugfestigkeit R _m N/mm²	Zerspanungsgruppe ¹	Ø 2–20 mm / 1/8–3/4 Inch			
								z = 2–4			
								WJ30ED			
								Startwerte für Schnittgeschwindigkeit v _c [m/min]			VT²
1/1	a _e / D _c 1/2	1/10									
P	Unlegierter Stahl	C ≤ 0,25 %	geglüht	125	430	P1	89	111	158	A	
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	geglüht	190	640	P2	122	151	216	A	
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	vergütet	210	710	P3	104	130	185	A	
		C > 0,55 %	geglüht	190	640	P4	104	130	185	A	
		C > 0,55 %	vergütet	300	1010	P5	74	92	131	A	
		Automatenstahl (kurzspanend)	geglüht	220	750	P6	104	130	185	A	
	Niedrig legierter Stahl	geglüht	175	590	P7	104	130	185	A		
		vergütet	285	960	P8	65	81	115	A		
		vergütet	380	1280	P9	61	76	108	A		
		vergütet	430	1480	P10	52	64	92	A		
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl	geglüht	200	680	P11	104	130	185	A		
		gehärtet und angelassen	300	1010	P12	77	92	131	A		
		gehärtet und angelassen	380	1280	P13	63	76	108	A		
	Nichtrostender Stahl	ferritisch / martensitisch, geglüht	200	680	P14	44	55	79	A		
		martensitisch, vergütet	330	1110	P15	31		52	A		
M	Nichtrostender Stahl	austenitisch, abgeschreckt	200	680	M1	62	77	110	B		
		austenitisch, ausscheidungsgehärtet (PH)	300	1010	M2	32	40	55	B		
		austenitisch-ferritisch, Duplex	230	780	M3	42	52	75	B		
K	Temperguss	ferritisch	200	400	K1	120	149	213	A		
		perlitisch	260	700	K2	94	117	167	A		
	Grauguss	niedrige Festigkeit	180	200	K3	120	149	213	A		
		hohe Festigkeit / austenitisch	245	350	K4	101	125	179	A		
	Gusseisen mit Kugelgraphit	ferritisch	155	400	K5	120	149	213	A		
		perlitisch	265	700	K6	94	117	167	A		
	GGV (CGI)		230	400	K7	80	100	142	A		
N	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar	30	–	N1						
		aushärtbar, ausgehärtet	100	340	N2						
	Aluminium-Gusslegierungen	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar	75	260	N3						
		≤ 12 % Si, aushärtbar, ausgehärtet	90	310	N4						
		> 12 % Si, nicht aushärtbar	130	450	N5						
	Magnesiumlegierungen		70	250	N6						
S	Warmfeste Legierungen	Fe-Basis	geglüht	200	680	S1					
			ausgehärtet	280	940	S2					
		Ni- oder Co-Basis	geglüht	250	840	S3					
			ausgehärtet	350	1180	S4					
		gegossen	320	1080	S5						
Titanlegierungen	Reintitan		200	680	S6						
	α- und β-Legierungen, ausgehärtet		375	1260	S7						
	β-Legierungen		410	1400	S8						
Wolframlegierungen			300	1010	S9						
Molybdänlegierungen			300	1010	S10						
H	Gehärteter Stahl	gehärtet und angelassen	50 HRC	–	H1						
		gehärtet und angelassen	55 HRC	–	H2						
		gehärtet und angelassen	60 HRC	–	H3						
	Gehärtetes Gusseisen	gehärtet und angelassen	55 HRC	–	H4						
O	Thermoplaste	ohne abrasive Füllstoffe				O1					
	Duroplaste	ohne abrasive Füllstoffe				O2					
	Kunststoff, glasfaserverstärkt	GFRP				O3					
	Kunststoff, kohlefaserverstärkt	CFRP				O4					
	Kunststoff, aramidfaserverstärkt	AFRP				O5					
	Graphit (technisch)		80 Shore			O6					

¹ Die Zuordnung der Zerspanungsgruppen finden Sie im Gesamtkatalog ab Seite C671.

² Die entsprechenden Vorschubswerte finden Sie im Gesamtkatalog ab Seite C256.

Vorschubbestimmungen Fräsen

Die vorgegebenen Schnittwerte sind mittlere Richtwerte.
Eine Anpassung in speziellen Einsatzfällen ist zu empfehlen.

A Werkstoffgruppen ISO P, ISO K

Vorschub pro Zahn f_z [mm]									
a_e [mm]*	Ø 2 mm	Ø 3 mm	Ø 4 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm
0,01	0,06	0,09	0,12	0,15	0,15	0,20			
0,05	0,04	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20			
0,1	0,03	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,20	0,20	
0,2	0,03	0,04	0,06	0,08	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25
0,5	0,02	0,03	0,05	0,07	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25
1	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,12	0,12	0,20
2	0,02	0,03	0,03	0,05	0,08	0,11	0,12	0,12	0,20
3		0,02	0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,12	0,18
5			0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,12	0,15
6				0,03	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15
8					0,05	0,07	0,09	0,12	0,15
10						0,06	0,08	0,12	0,14
12							0,07	0,11	0,14
14								0,10	0,13
16								0,09	0,12
18									0,11
20									0,10
25									
32									
40									
50									
63									
80									
100									
160									
200									

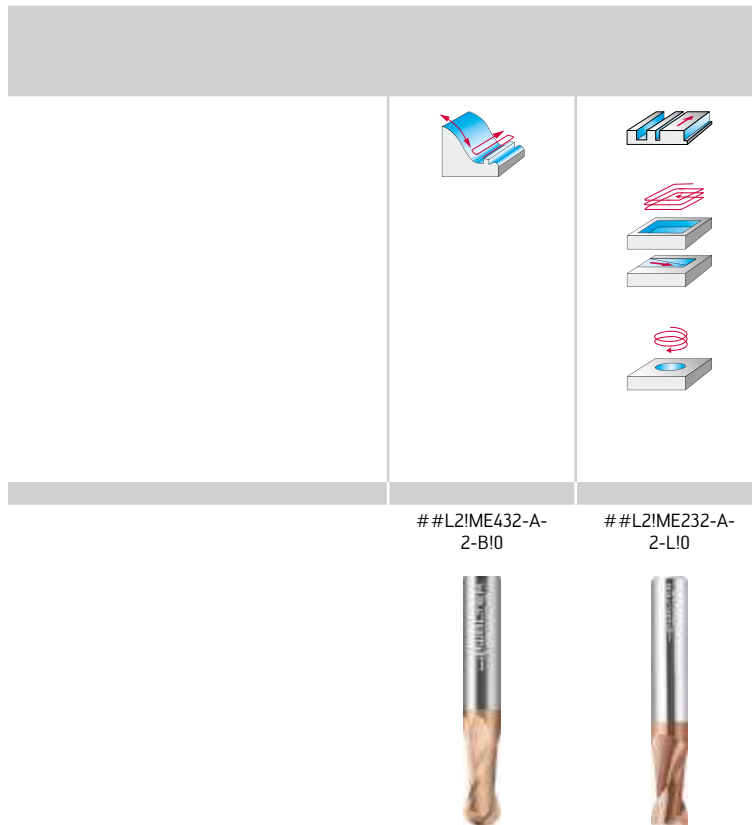
D 1

B Werkstoffgruppen ISO M

Vorschub pro Zahn f_z [mm]									
a_e [mm]*	Ø 2 mm	Ø 3 mm	Ø 4 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm
0,01	0,05	0,07	0,10	0,12	0,12	0,16			
0,05	0,03	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16			
0,1	0,03	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,16	0,16	
0,2	0,02	0,03	0,05	0,06	0,12	0,14	0,16	0,16	0,20
0,5	0,02	0,02	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,12	0,20
1	0,02	0,02	0,03	0,05	0,07	0,10	0,10	0,10	0,16
2	0,02	0,02	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,10	0,16
3		0,02	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,14
5			0,02	0,03	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12
6				0,02	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
8					0,04	0,06	0,07	0,10	0,12
10						0,05	0,06	0,10	0,11
12							0,06	0,09	0,11
14								0,08	0,10
16								0,07	0,10
18									0,09
20									0,08
25									
32									
40									
50									
63									
80									
100									
160									
200									

* Radiale Zustellung in mm

D 1



Bezeichnung	ME432 Perform	ME232 Perform
Ø-Bereich [mm]	1–20	2–20
Zähnezahl	2–4	2–6
Eckenradius	0,5–10	0,2–3
Ø-Bereich [inch]	0,063–0,625	0,125–0,750
Zähnezahl	4	2–4
Eckenradius	0,031–0,313	0,015–0,125
Norm	DIN 6527 L STANDARD	P-NORM L DIN 6527 L STANDARD P-NORM S
Beschichtung / Sorte	WJ30ED	WJ30ED
Schaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA DIN 6535 HB
P Stahl	● ●	● ●
M Nichtrostender Stahl	●	●
K Gusseisen	●	●
N NE-Metalle	●	●
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	●	●
H Harte Werkstoffe		
O Andere		

Seite im Katalog ##L1!ME432-A-2-B!0 ##L1!ME232-A-2-L!0

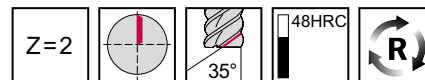
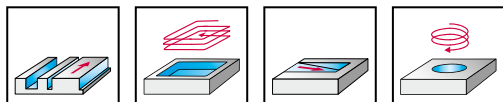
QR-Code


www.walter-tools.com/woc/

ME432

ME232

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform mm

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●		

D 1

P-NORM L

	Bezeichnung	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WJ30ED
	★ ME232-02.0A2L-	2	6	57	29	4	2	☹
	★ ME232-02.5A2L-	2,5	7	57	29	4	2	☹
	★ ME232-03.0A2L-	3	7	57	29	4	2	☹
	★ ME232-03.5A2L-	3,5	7	57	29	4	2	☹
	★ ME232-04.0A2L-	4	8	57	29	4	2	☹

DIN 6535 HA

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A2L-WJ30ED

DIN 6527 L

	Bezeichnung	D_c h12 mm	l_{11} mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WJ30ED
	★ ME232-05.0W2B-	5		10	57	21	6	2	☹
	★ ME232-06.0W2B-	6		10	57	21	6	2	☹
	★ ME232-08.0W2B-	8		16	63	27	8	2	☹
	★ ME232-10.0W2B-	10	0,1	19	72	32	10	2	☹
	★ ME232-12.0W2B-	12	0,1	22	83	38	12	2	☹
	★ ME232-16.0W2B-	16	0,15	26	92	44	16	2	☹
	★ ME232-20.0W2B-	20	0,15	32	104	54	20	2	☹

DIN 6535 HB

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A2L-WJ30ED

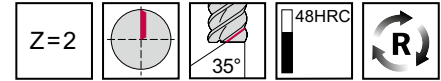
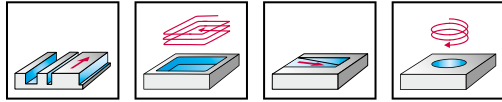
WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbewertung

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform inch



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

STANDARD

	Bezeichnung	D _c	D _c h12 inch	l _{h1} inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30ED
	★ ME232.3.18A2D-	1/8"	0,1250		0,500	2,500	1,083	0,250	2	☹
	★ ME232.6.35A2D-	1/4"	0,2500		0,750	2,500	1,083	0,250	2	☹
Cylindrical shank										
	★ ME232.9.53W2D-	3/8"	0,3750	0,004	0,875	3,000	1,437	0,375	2	☹
	★ ME232.12.7W2D-	1/2"	0,5000	0,006	1,000	3,500	1,717	0,500	2	☹
	★ ME232.15.9W2D-	5/8"	0,6250	0,006	1,250	3,500	1,594	0,625	2	☹
	★ ME232.19.1W2D-	3/4"	0,7500	0,006	1,500	4,000	1,969	0,750	2	☹
DIN 6535 HB										

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232.3.18A2D-WJ30ED

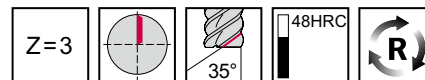
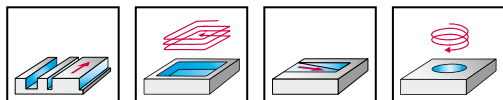
**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

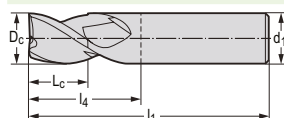
Neu im Programm = ☹ ☹ ☹ / ★

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform 

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

P-NORM S



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h12 mm	l ₁₁ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-03.0A3S-	3		4	39	11	6	3	☹
★ ME232-04.0A3S-	4		5	39	12	6	3	☹
★ ME232-05.0A3S-	5		6	39	13	6	3	☹
★ ME232-06.0A3S-	6		7	39	10	6	3	☹
★ ME232-08.0A3S-	8		9	44	12	8	3	☹
★ ME232-10.0A3S-	10	0,1	11	51	14	10	3	☹
★ ME232-12.0A3S-	12	0,1	13	56	16	12	3	☹
★ ME232-16.0A3S-	16	0,15	16	63	19	16	3	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-03.0A3S-WJ30ED

D 1

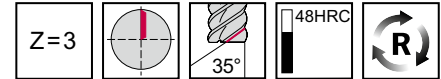
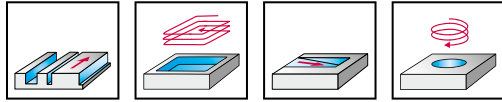
WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbefugnisse

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

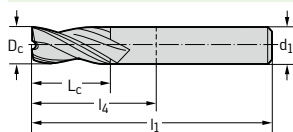
VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

P-NORM L

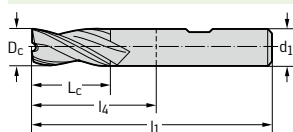


DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h12 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-02.0A3L-	2	6	57	29	4	3	☹
★ ME232-02.5A3L-	2,5	7	57	29	4	3	☹
★ ME232-03.0A3L-	3	7	57	29	4	3	☹
★ ME232-03.5A3L-	3,5	7	57	29	4	3	☹
★ ME232-04.0A3L-	4	8	57	29	4	3	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A3L-WJ30ED

DIN 6527 L



DIN 6535 HB

Bezeichnung	D _c h12 mm	l ₁₁ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-05.0W3B-	5		10	57	21	6	3	☹
★ ME232-06.0W3B-	6		10	57	21	6	3	☹
★ ME232-08.0W3B-	8		16	63	27	8	3	☹
★ ME232-10.0W3B-	10	0,1	19	72	32	10	3	☹
★ ME232-12.0W3B-	12	0,1	22	83	38	12	3	☹
★ ME232-16.0W3B-	16	0,15	26	92	44	16	3	☹
★ ME232-20.0W3B-	20	0,15	32	104	54	20	3	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A3L-WJ30ED

**WALTER
SELECT**

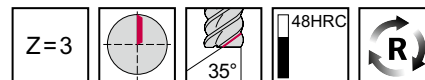
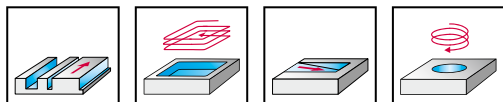
Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

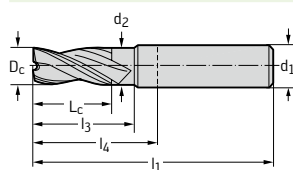
ME232 Perform mm

– Lange Reichweite



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

P-NORM L

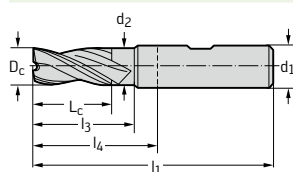


Bezeichnung	D _c h12 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-02.0A3LC-	2	6	11	1,9	57	29	4	3	☹
★ ME232-02.5A3LC-	2,5	7	12	2,4	57	29	4	3	☹
★ ME232-03.0A3LC-	3	7	12	2,9	57	29	4	3	☹
★ ME232-03.5A3LC-	3,5	7	15	3,3	57	29	4	3	☹
★ ME232-04.0A3LC-	4	8	15	3,8	57	29	4	3	☹

DIN 6535 HA

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A3LC-WJ30ED

DIN 6527 L



Bezeichnung	D _c h12 mm	l ₁₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-05.0W3BC-	5		10	18	4,8	57	21	6	3	☹
★ ME232-06.0W3BC-	6		10	19	5,7	57	21	6	3	☹
★ ME232-08.0W3BC-	8		16	25	7,6	63	27	8	3	☹
★ ME232-10.0W3BC-	10	0,1	19	30	9,5	72	32	10	3	☹
★ ME232-12.0W3BC-	12	0,1	22	36	11,4	83	38	12	3	☹
★ ME232-16.0W3BC-	16	0,15	26	42	15,2	92	44	16	3	☹
★ ME232-20.0W3BC-	20	0,15	32	52	19	104	54	20	3	☹

DIN 6535 HB

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A3LC-WJ30ED

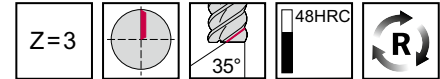
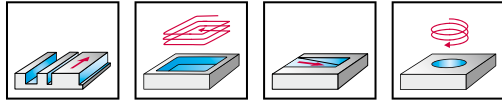
WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbewertung

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform inch



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

STANDARD

	Bezeichnung	D _c	D _c h12 inch	l _{h1} inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30ED
	★ ME232.3.18A3D-	1/8"	0,1250		0,500	2,500	1,083	0,250	3	☹
	★ ME232.6.35A3D-	1/4"	0,2500		0,750	2,500	1,083	0,250	3	☹
Cylindrical shank										
	★ ME232.9.53W3D-	3/8"	0,3750	0,004	0,875	3,000	1,437	0,375	3	☹
	★ ME232.12.7W3D-	1/2"	0,5000	0,006	1,000	3,500	1,717	0,500	3	☹
	★ ME232.15.9W3D-	5/8"	0,6250	0,006	1,250	3,500	1,594	0,625	3	☹
	★ ME232.19.1W3D-	3/4"	0,7500	0,006	1,500	4,000	1,969	0,750	3	☹
DIN 6535 HB										

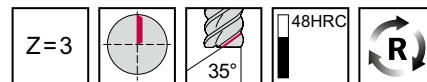
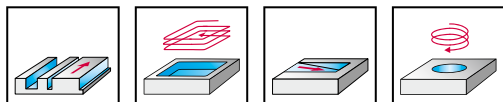
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232.3.18A3D-WJ30ED

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform inch

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

STANDARD

	Bezeichnung	D _c	D _c h12 inch	R inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30ED
 Cylindrical shank	★ ME232.3.18A3D038-	1/8"	0,1250	0,015	0,500	2,500	1,083	0,250	3	☹
	★ ME232.6.35A3D038-	1/4"	0,2500	0,015	0,750	2,500	1,083	0,250	3	☹
	★ ME232.6.35A3D076-	1/4"	0,2500	0,030	0,750	2,500	1,083	0,250	3	☹
 DIN 6535 HB	★ ME232.9.53W3D038-	3/8"	0,3750	0,015	0,875	3,000	1,437	0,375	3	☹
	★ ME232.9.53W3D076-	3/8"	0,3750	0,030	0,875	3,000	1,437	0,375	3	☹
	★ ME232.12.7W3D038-	1/2"	0,5000	0,015	1,000	3,500	1,717	0,500	3	☹
	★ ME232.12.7W3D076-	1/2"	0,5000	0,030	1,000	3,500	1,717	0,500	3	☹
	★ ME232.12.7W3D152-	1/2"	0,5000	0,060	1,000	3,500	1,717	0,500	3	☹
	★ ME232.15.9W3D318-	5/8"	0,6250	0,125	1,250	3,500	1,594	0,625	3	☹
	★ ME232.19.1W3D076-	3/4"	0,7500	0,030	1,500	4,000	1,969	0,750	3	☹
	★ ME232.19.1W3D152-	3/4"	0,7500	0,060	1,500	4,000	1,969	0,750	3	☹

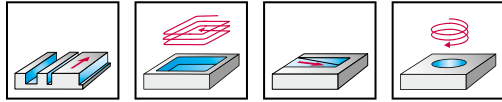
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232.3.18A3D038-WJ30ED

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

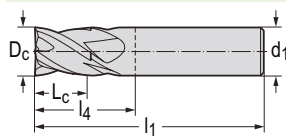
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

P-NORM S



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h12 mm	h ₁₁ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-03.0A4S-	3		4	39	11	6	4	☹
★ ME232-04.0A4S-	4		6	39	12	6	4	☹
★ ME232-05.0A4S-	5		7	39	13	6	4	☹
★ ME232-06.0A4S-	6		9	39	12	6	4	☹
★ ME232-08.0A4S-	8		11	44	14	8	4	☹
★ ME232-10.0A4S-	10	0,1	13	51	16	10	4	☹
★ ME232-12.0A4S-	12	0,1	13	56	16	12	4	☹
★ ME232-16.0A4S-	16	0,15	16	63	19	16	4	☹

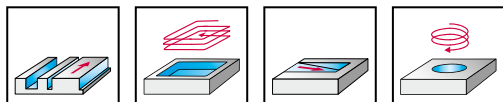
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-03.0A4S-WJ30ED

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform mm

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

P-NORM L

	Bezeichnung	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WJ30ED
	★ ME232-02.0A4L-	2	7	57	29	4	4	☹
	★ ME232-02.5A4L-	2,5	8	57	29	4	4	☹
	★ ME232-03.0A4L-	3	8	57	29	4	4	☹
	★ ME232-03.5A4L-	3,5	10	57	29	4	4	☹
	★ ME232-04.0A4L-	4	11	57	29	4	4	☹

DIN 6535 HA

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A4L-WJ30ED

DIN 6527 L

	Bezeichnung	D_c h12 mm	l_{11} mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WJ30ED
	★ ME232-05.0W4B-	5		13	57	21	6	4	☹
	★ ME232-06.0W4B-	6		13	57	21	6	4	☹
	★ ME232-08.0W4B-	8		19	63	27	8	4	☹
	★ ME232-10.0W4B-	10	0,1	22	72	32	10	4	☹
	★ ME232-12.0W4B-	12	0,1	26	83	38	12	4	☹
	★ ME232-16.0W4B-	16	0,15	32	92	44	16	4	☹
	★ ME232-20.0W4B-	20	0,15	38	104	54	20	4	☹

DIN 6535 HB

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A4L-WJ30ED

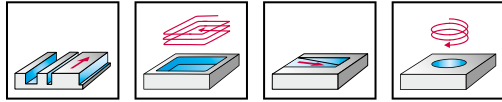
WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform inch



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

STANDARD

	Bezeichnung	D _c	D _c h12 inch	h ₁₁ inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30ED
	★ ME232.3.18A4D-	1/8"	0,1250		0,500	2,500	1,083	0,250	4	☹
	★ ME232.6.35A4D-	1/4"	0,2500		0,750	2,500	1,083	0,250	4	☹
Cylindrical shank										
	★ ME232.9.53W4D-	3/8"	0,3750	0,004	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☹
	★ ME232.12.7W4D-	1/2"	0,5000	0,006	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☹
	★ ME232.15.9W4D-	5/8"	0,6250	0,006	1,250	3,500	1,594	0,625	4	☹
	★ ME232.19.1W4D-	3/4"	0,7500	0,006	1,500	4,000	1,969	0,750	4	☹
DIN 6535 HB										

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232.3.18A4D-WJ30ED

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

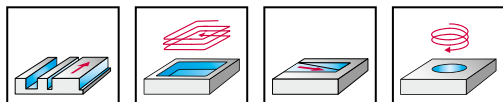
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Neu im Programm = ☹ ☹ ☹ / ★

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform mm

– Lange Reichweite



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

P-NORM L

	Bezeichnung	D _c h12 mm	l _{h1} mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
 DIN 6535 HA	★ ME232-02.0A4LC-	2		7	11	1,9	57	29	4	4	☹
	★ ME232-02.5A4LC-	2,5		8	12	2,4	57	29	4	4	☹
	★ ME232-03.0A4LC-	3		8	12	2,9	57	29	4	4	☹
	★ ME232-03.5A4LC-	3,5		10	15	3,3	57	29	4	4	☹
	★ ME232-04.0A4LC-	4		11	15	3,8	57	29	4	4	☹
 DIN 6535 HB	★ ME232-06.0W4LC-	6		13	27	5,7	65	29	6	4	☹
	★ ME232-08.0W4LC-	8		19	42	7,6	80	44	8	4	☹
	★ ME232-10.0W4LC-	10	0,1	22	58	9,5	100	60	10	4	☹
	★ ME232-12.0W4LC-	12	0,1	26	53	11,4	100	55	12	4	☹
	★ ME232-16.0W4LC-	16	0,15	32	65	15,2	115	67	16	4	☹
	★ ME232-20.0W4LC-	20	0,15	38	73	19	125	75	20	4	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A4LC-WJ30ED

DIN 6527 L

	Bezeichnung	D _c h12 mm	l _{h1} mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
 DIN 6535 HB	★ ME232-05.0W4BC-	5		13	18	4,8	57	21	6	4	☹
	★ ME232-06.0W4BC-	6		13	19	5,7	57	21	6	4	☹
	★ ME232-08.0W4BC-	8		19	25	7,6	63	27	8	4	☹
	★ ME232-10.0W4BC-	10	0,1	22	30	9,5	72	32	10	4	☹
	★ ME232-12.0W4BC-	12	0,1	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
	★ ME232-16.0W4BC-	16	0,15	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
	★ ME232-20.0W4BC-	20	0,15	38	52	19	104	54	20	4	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A4LC-WJ30ED

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

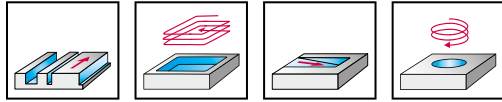
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform mm

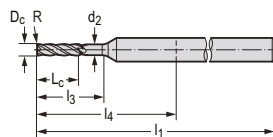


– Lange Reichweite



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●		

P-NORM L

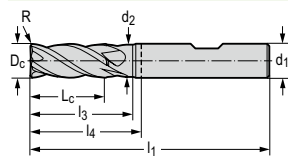


Bezeichnung	D _c h12 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-02.0A4L020C-	2	0,2	7	11	1,9	57	29	4	4	☹
★ ME232-03.0A4L030C-	3	0,3	8	12	2,9	57	29	4	4	☹
★ ME232-04.0A4L050C-	4	0,5	11	15	3,8	57	29	4	4	☹

DIN 6535 HA

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A4L020C-WJ30ED

DIN 6527 L



Bezeichnung	D _c h12 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-05.0W4B050C-	5	0,5	13	18	4,8	57	21	6	4	☹
★ ME232-06.0W4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	☹
★ ME232-06.0W4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	☹
★ ME232-06.0W4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	☹
★ ME232-08.0W4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☹
★ ME232-08.0W4B080C-	8	0,8	19	25	7,6	63	27	8	4	☹
★ ME232-08.0W4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	☹
★ ME232-08.0W4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	☹
★ ME232-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☹
★ ME232-10.0W4B080C-	10	0,8	22	30	9,5	72	32	10	4	☹
★ ME232-10.0W4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	☹
★ ME232-10.0W4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	☹
★ ME232-12.0W4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
★ ME232-12.0W4B080C-	12	0,8	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
★ ME232-12.0W4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
★ ME232-12.0W4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
★ ME232-12.0W4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
★ ME232-16.0W4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
★ ME232-16.0W4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
★ ME232-16.0W4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
★ ME232-16.0W4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
★ ME232-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☹
★ ME232-20.0W4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	☹

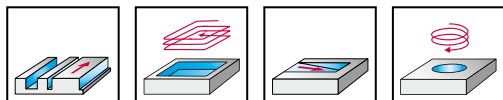
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-02.0A4L020C-WJ30ED

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹☹ Bearbeitungsbedingungen

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform inch

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

STANDARD

	Bezeichnung	D _c	D _c h12 inch	R inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30ED
 Cylindrical shank	★ ME232.3.18A4D038-	1/8"	0,1250	0,015	0,500	2,500	1,083	0,250	4	☹
	★ ME232.6.35A4D038-	1/4"	0,2500	0,015	0,750	2,500	1,083	0,250	4	☹
	★ ME232.6.35A4D076-	1/4"	0,2500	0,030	0,750	2,500	1,083	0,250	4	☹
 DIN 6535 HB	★ ME232.9.53W4D038-	3/8"	0,3750	0,015	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☹
	★ ME232.9.53W4D076-	3/8"	0,3750	0,030	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☹
	★ ME232.12.7W4D038-	1/2"	0,5000	0,015	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☹
	★ ME232.12.7W4D076-	1/2"	0,5000	0,030	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☹
	★ ME232.12.7W4D152-	1/2"	0,5000	0,060	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☹
	★ ME232.15.9W4D318-	5/8"	0,6250	0,125	1,250	3,500	1,594	0,625	4	☹
	★ ME232.19.1W4D076-	3/4"	0,7500	0,030	1,500	4,000	1,969	0,750	4	☹
	★ ME232.19.1W4D152-	3/4"	0,7500	0,060	1,500	4,000	1,969	0,750	4	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232.3.18A4D038-WJ30ED

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

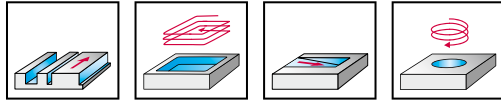
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform inch



– Lange Reichweite



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●		

STANDARD

	Bezeichnung	D _c	D _c h12 inch	R inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₂ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30ED
 Cylindrical shank	★ ME232.3.18A4D038C-	1/8"	0,1250	0,015	0,500	0,625	0,119	2,500	1,083	0,250	4	☹
	★ ME232.6.35A4D038C-	1/4"	0,2500	0,015	0,750	1,000	0,238	2,500	1,083	0,250	4	☹
	★ ME232.6.35A4D076C-	1/4"	0,2500	0,030	0,750	1,000	0,238	2,500	1,083	0,250	4	☹
 DIN 6535 HB	★ ME232.9.53W4D038C-	3/8"	0,3750	0,015	0,875	1,125	0,356	3,000	1,437	0,375	4	☹
	★ ME232.9.53W4D076C-	3/8"	0,3750	0,030	0,875	1,125	0,356	3,000	1,437	0,375	4	☹
	★ ME232.12.7W4D038C-	1/2"	0,5000	0,015	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☹
	★ ME232.12.7W4D076C-	1/2"	0,5000	0,030	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☹
	★ ME232.12.7W4D152C-	1/2"	0,5000	0,060	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☹
	★ ME232.12.7W4D318C-	1/2"	0,5000	0,125	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☹
	★ ME232.15.9W4D318C-	5/8"	0,6250	0,125	1,250	1,563	0,594	3,500	1,594	0,625	4	☹
	★ ME232.19.1W4D076C-	3/4"	0,7500	0,030	1,500	1,875	0,713	4,000	1,969	0,750	4	☹
	★ ME232.19.1W4D318C-	3/4"	0,7500	0,125	1,500	1,875	0,713	4,000	1,969	0,750	4	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232.3.18A4D038C-WJ30ED

**WALTER
SELECT**

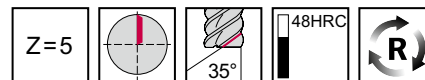
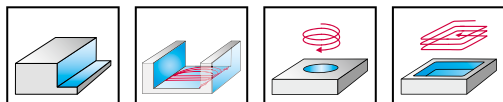
Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

● ● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

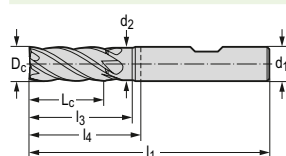
ME232 Perform mm

– Lange Reichweite



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 L

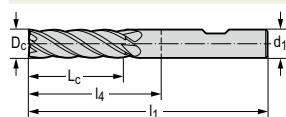


DIN 6535 HB

Bezeichnung	D _c h12 mm	l ₁₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-06.0W5BC-	6		13	19	5,7	57	21	6	5	☹
★ ME232-08.0W5BC-	8		19	25	7,6	63	27	8	5	☹
★ ME232-10.0W5BC-	10	0,1	22	30	9,5	72	32	10	5	☹
★ ME232-12.0W5BC-	12	0,1	26	36	11,4	83	38	12	5	☹
★ ME232-16.0W5BC-	16	0,15	32	42	15,2	92	44	16	5	☹
★ ME232-20.0W5BC-	20	0,15	38	52	19	104	54	20	5	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-06.0W5BC-WJ30ED

P-NORM L



DIN 6535 HB

Bezeichnung	D _c h12 mm	l ₁₁ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-06.0W5L-	6		22	65	29	6	5	☹
★ ME232-08.0W5L-	8		28	80	44	8	5	☹
★ ME232-10.0W5L-	10	0,1	32	100	60	10	5	☹
★ ME232-12.0W5L-	12	0,1	40	100	55	12	5	☹
★ ME232-16.0W5L-	16	0,15	50	115	67	16	5	☹
★ ME232-20.0W5L-	20	0,15	55	125	75	20	5	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-06.0W5BC-WJ30ED

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

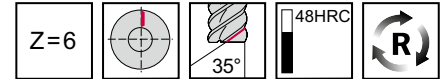
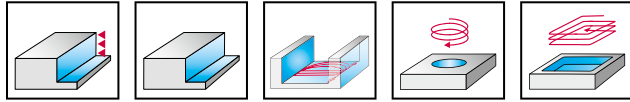
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Eck-/Nutfräser

ME232 Perform mm

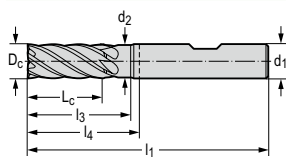


– Lange Reichweite



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HB

Bezeichnung	D _c h12 mm	l ₁₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME232-06.0W6BC-	6		13	19	5,7	57	21	6	6	☹
★ ME232-08.0W6BC-	8		19	25	7,6	63	27	8	6	☹
★ ME232-10.0W6BC-	10	0,1	22	30	9,5	72	32	10	6	☹
★ ME232-12.0W6BC-	12	0,1	26	36	11,4	83	38	12	6	☹
★ ME232-16.0W6BC-	16	0,15	32	42	15,2	92	44	16	6	☹
★ ME232-20.0W6BC-	20	0,15	38	52	19	104	54	20	6	☹

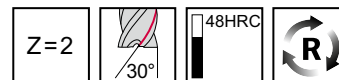
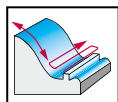
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME232-06.0W6BC-WJ30ED

**WALTER
SELECT**

Optimales Werkzeug für → gute = 😊 → mittlere = 😐 → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbedingungen

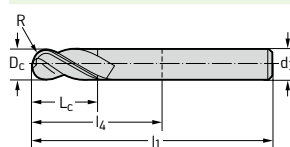
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Radiuskopierfräser

ME432 Perform 

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME432-01.0A2B-	1	0,5	3	38	10	3	2	☹
★ ME432-01.5A2B-	1,5	0,75	3	38	10	3	2	☹
★ ME432-02.0A2B-	2	1	6	38	11	3	2	☹
★ ME432-02.5A2B-	2,5	1,25	7	38	12	3	2	☹
★ ME432-03.0A2B-	3	1,5	7	38	10	3	2	☹
★ ME432-04.0A2B-	4	2	8	57	21	6	2	☹
★ ME432-05.0A2B-	5	2,5	10	57	21	6	2	☹
★ ME432-06.0A2B-	6	3	10	57	21	6	2	☹
★ ME432-08.0A2B-	8	4	16	63	27	8	2	☹
★ ME432-10.0A2B-	10	5	19	72	32	10	2	☹
★ ME432-12.0A2B-	12	6	22	83	38	12	2	☹
★ ME432-16.0A2B-	16	8	26	92	44	16	2	☹
★ ME432-20.0A2B-	20	10	32	104	54	20	2	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME432-01.0A2B-WJ30ED

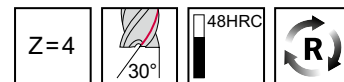
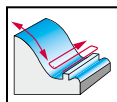
D 1

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbewertung

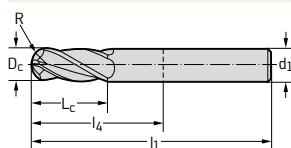
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Radiuskopierfräser

ME432 Perform


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

Werkzeug



DIN 6535 HA

Bezeichnung	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30ED
★ ME432-03.0A4B-	3	1,5	8	38	10	3	4	☹
★ ME432-04.0A4B-	4	2	11	57	21	6	4	☹
★ ME432-05.0A4B-	5	2,5	13	57	21	6	4	☹
★ ME432-06.0A4B-	6	3	13	57	21	6	4	☹
★ ME432-08.0A4B-	8	4	19	63	27	8	4	☹
★ ME432-10.0A4B-	10	5	22	72	32	10	4	☹
★ ME432-12.0A4B-	12	6	26	83	38	12	4	☹
★ ME432-16.0A4B-	16	8	32	92	44	16	4	☹
★ ME432-20.0A4B-	20	10	38	104	54	20	4	☹

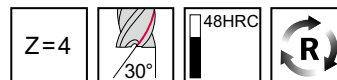
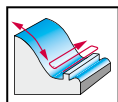
Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME432-03.0A4B-WJ30ED

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹☹ Bearbeitungsbedingungen

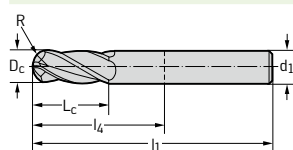
●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

VHM-Radiuskopierfräser

ME432 Perform inch

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

Werkzeug



Cylindrical shank

Bezeichnung	D _c	D _c h9 inch	R inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30ED
★ ME432.1.59A4D-	1/16"	0,0625	0,031	0,187	2,000	0,583	0,250	4	☹
★ ME432.2.38A4D-	3/32"	0,0938	0,047	0,375	2,500	1,083	0,250	4	☹
★ ME432.3.18A4D-	1/8"	0,1250	0,063	0,500	2,500	1,083	0,250	4	☹
★ ME432.4.75A4D-	3/16"	0,1875	0,094	0,625	2,500	1,083	0,250	4	☹
★ ME432.6.35A4D-	1/4"	0,2500	0,125	0,750	2,500	1,083	0,250	4	☹
★ ME432.7.94A4D-	5/16"	0,3125	0,156	0,813	3,000	1,437	0,375	4	☹
★ ME432.9.53A4D-	3/8"	0,3750	0,188	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☹
★ ME432.12.7A4D-	1/2"	0,5000	0,250	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☹
★ ME432.15.9A4D-	5/8"	0,6250	0,313	1,250	3,500	1,594	0,625	4	☹

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: ME432.1.59A4D-WJ30ED

WALTER
SELECT

Optimales Werkzeug für → gute = ☺ → mittlere = ☹ → ungünstige = ☹ Bearbeitungsbewertungen

●● Hauptanwendung ● weitere Anwendung

Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o.

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

ООО „Вальтер“

г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Istanbul, Türkiye
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028
客服热线 : 400 1510 510
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 3045 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.kr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.kr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Waukesha WI, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com



VERSPANINGSTECHNIEK



REINIGINGSTECHNIEK



STRAAL-EN OPPERVLAKTETECHNIEK