

Bandzagen

Produktoverzicht

Bi-metaal en hard metaal bandzagen

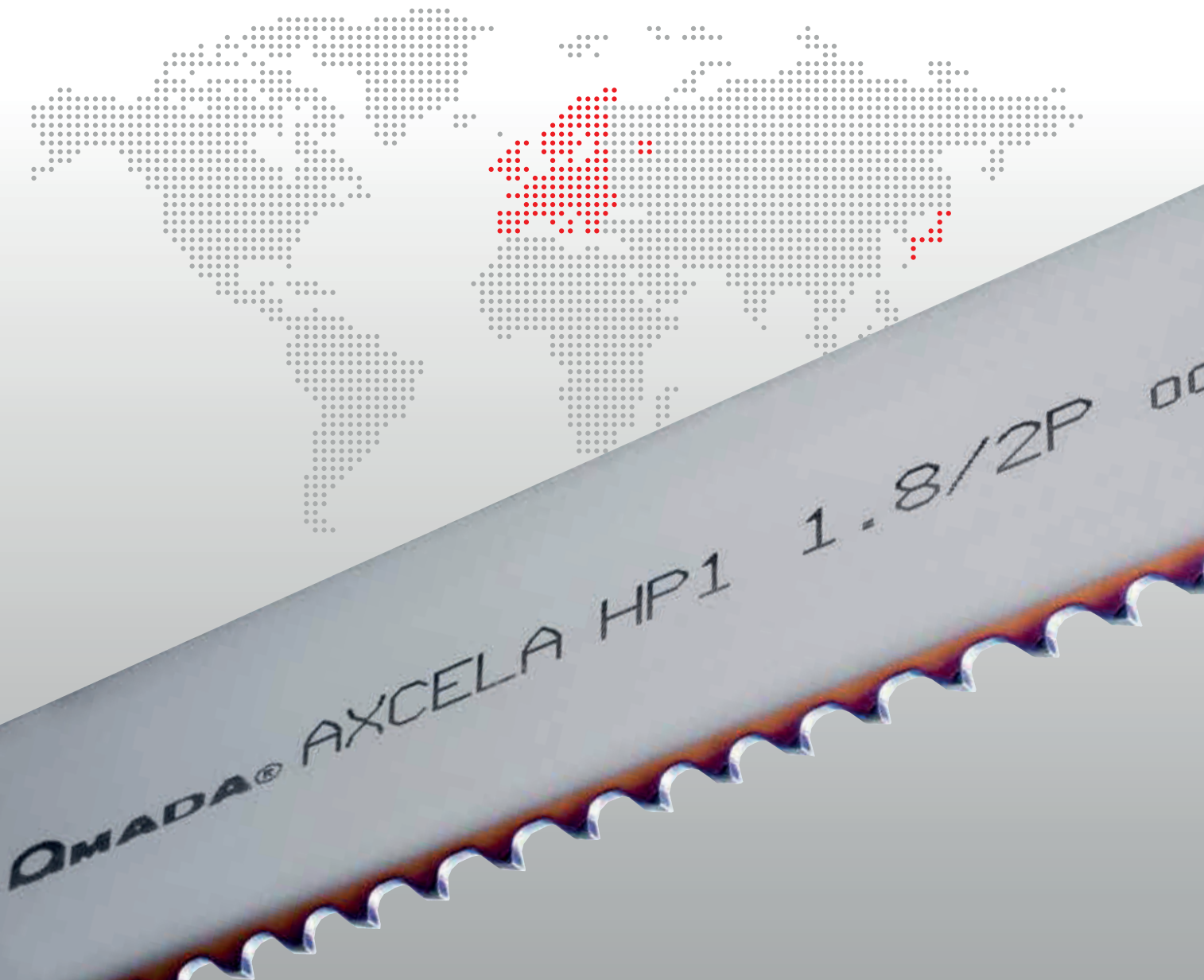
+ Overzicht machines, toebehoren, hulpstoffen



Digitaal zaagbandconsultant
<https://blades.amada-mt.de>



Bespaarkosten online berekenen
<https://cost-per-cut.com/en>



Meer dan 75 jaar efficiëntie en hoge prestaties

De AMADA groep met meer dan 8800 medewerkers* en een omzet van ca. 2,38 miljard euro per jaar* biedt in de toekomst gerichte productieoplossingen met een maximum aan efficiëntie en productiviteit en maximale milieuvriendelijkheid.

De zaagtechniek is sinds de oprichting met het bedrijf verbonden en vormt tegenwoordig één van de pijlers van het bedrijf. Door de ontwikkeling en productie van machines en gereedschappen is er een unieke synergie ontstaan. Met een wereldwijde omzet per jaar van over de 300 miljoen euro is de sector zaagtechnologie in deze bedrijfstak ongeëvenaard.

De voortdurende verdere ontwikkeling van de zaagmachines en materialen vraagt tegelijk telkens weer naar nieuwe gereedschappen. Nieuwe gereedschappen vragen op hun beurt weer naar nieuwe prestatievlakken die de verdere ontwikkeling van de machines stimuleert.

AMADA kan u op die manier altijd de sterkste en voordeligste oplossing voor uw zaagbedrijf bieden. Met ons testprogramma maken wij het succes voor u meetbaar en helder. U kunt zich hiervan graag zelf in uw eigen zaagbedrijf overtuigen. Hierbij maakt het niet uit of u met AMADA zaagmachines of met machines van de concurrentie werkt.

Neem contact op met onze adviseurs of maak direct een afspraak voor een zaagtest op info@amada-machinery.com.

* Stand 09/2021

2020

- Hardmetalen zaagbanden
AXCELA BOOSTER G
- Bimetalen zaagband PROTECTOR G
- Nieuw coatingcentrum in Ternitz

2019

- Hardmetalen zaagbanden
- AXCELA STRIKER® G
- AXCELA BOOSTER
- Diamantzaag DBSAW 500
- Verstekzagen VT 3850/VT 4555

2017

- HPSAW 310
- Hardmetalen zaagbanden
- AXCELA HP / HP1
- AXCELA C-S7 / STRIKER®

2016

- Bimetalen zaagbanden
- nieuw Protector M42 design
- Hardmetaal zaagbanden
- SMART CUT AXCELA S
- SMART CUT AXCELA B
- SMART CUT AXCELA G

2014

- DYNASAW 530
- Bimetalen zaagband SUPER8

2013

- Hardmetalen zaagbanden
- AXCELA ALB
- AXCELA HMAX
- AXCELA A

2012

- 2e generatie PCSAW
- Hardmetalen zaagbanden
- AXCELA S
- AXCELA B

2005

- Automatische Double-Pulse-Cutting bandzaag
- Hardmetalen zaagbanden
- AXCELA G
- AXCELA H
- SMART CUT zaagbanden

1990

- CTB 400
eerste volautomatische CNC zaagmachine
- SIGMA bimetalen zaagband

1971

- Hardmetalen zaagbanden

1968

- Bimetalen zaagbanden

1965

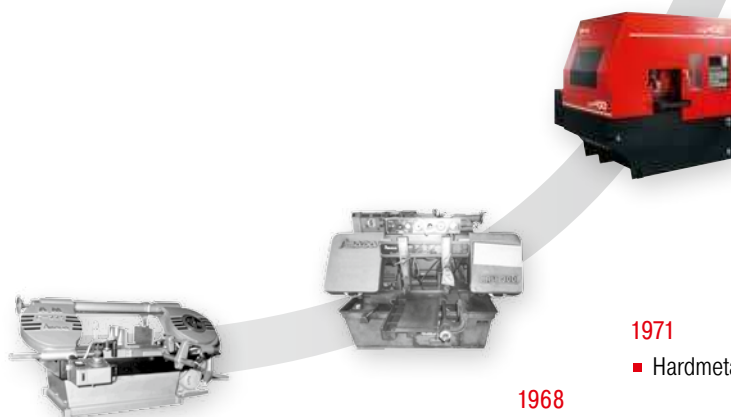
- RH 300

1962

- Koolstofstaal
zaagbanden

1956

- AM C 225





AMADA Austria GmbH – Ternitz



AMADA Austria GmbH – Ternitz



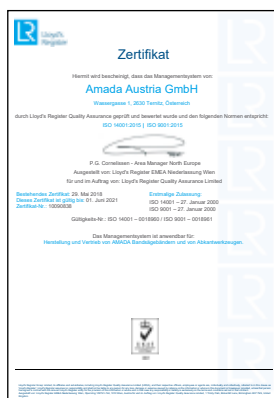
Online proces tijdens de fabricage van de bandzaag



I Kwaliteit „gemaakt in Oostenrijk“

Midden 80-er jaren, startte de AMADA groep met de bouw van een productiefaciliteit voor bandzagen en snijgereedschappen in de stad Ternitz, ongeveer 60 km van Wenen. De productiefaciliteit is ontworpen om snel de Europese markt te bevoorraden en te produceren levertijden binnen slechts een paar werkdagen. Na voltooiing van de bouwphase van 1986 tot midden 1987 en na installatie en inbedrijfstelling van de productie machines, begon de faciliteit met grootschalige productie van bimetaalzaagbladen.

In oktober 1988 werd gestart met de productie van gereedschap voor plaatbewerking en in 2003 de Europese productie van bandzagen met hardmetalen punt oftewel de hard-metaal bandzagen. Ondertussen was door de voortdurend toenemende vraag een verdere uitbreiding noodzakelijk. In 2012 werden extra productielijnen voor de productie van hardmetalen bandzagen geïnstalleerd. Dit was noodzakelijk om een permanente leidende positie te verzekeren.



Een kwaliteitsmanagementsysteem volgens ISO 9001, die sinds 1997 bestaat en gecertificeerd is door Lloyd's Register is de garantie voor de hoge kwaliteit van alle producten vervaardigd door AMADA Austria GmbH. Onze milieumanagementsystemen zijn dus gecertificeerd volgens ISO 14001.





AMADA BANDZAGEN

I AXCELA HARD-METALEN BANDZAGEN

Hard-metaal bandzagen voor de hoogste zaagprestaties op materialen die met bimetaal bandzagen vrijwel onmogelijk te zagen zijn.

I HARD METAAL BANDZAGEN MET COATING

AXCELA HP Series

6-7 AXCELA HP/HP1

- speciaal band voor extreem sterke machines als de HPSAW 310
- bijzonder harde coating voor hoogste slijtagevastheid (EXCOAT-DP)

AXCELA G Series

8-9 AXCELA G

- universele reeks van toepassingen tot nikkelbasis legeringen
- bijzonder harde coating voor hoogste slijtagevastheid (EXCOAT-DP)
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

Andere gecoate AXCELA-banden

10-11 AXCELA STRIKER® G

- gecoate hardmetalen zaagband voor wisselende toepassingsgebieden
- opgeslagen toepassingsparameters voor concurrentieproducten kunnen 1:1 overgenomen worden

12-13 AXCELA BOOSTER G

- gezette hardmetalen zaagband voor standaard, stabiele bandzaagmachine



I HARD-METAAL BANDZAGEN ZONDER COATING

AXCELA H Series

- 14-15 **AXCELA H**
 - moeilijk te zagen materialen, vooral non-ferro's en speciale legeringen
- 14-15 **AXCELA H-AP**
 - moeilijk te zagen materialen met neiging tot vastlopen/klemming
- 16-17 **AXCELA HMAX**
 - toepassingsgebied: zuigerstangen, in lagen geharde materialen

AXCELA A Series

- 18-19 **AXCELA A**
 - bijzonder geschikt voor gietaluminium en hoge snelheden, automotive bewerkingen/toepassingen
- 20-21 **AXCELA ALB**
 - zaagtype voor hoge prestaties bij het zagen van aluminiumplaten met een zeer hoge bandsnelheid en hoge snijprestaties

AXCELA STRIKER® Series

- 22-23 **AXCELA STRIKER®**
 - stevige hardmetalen zaagband voor wisselende toepassingsgebieden
 - opgeslagen toepassingsparameters voor concurrentieproducten kunnen 1:1 overgenomen worden

AXCELA S Series

- 24-25 **AXCELA S**
 - universele bandzaag voor gietijzer op moderne CNC machines, voor goede resultaten zelfs op non-ferro metalen
 - SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

AXCELA B Series

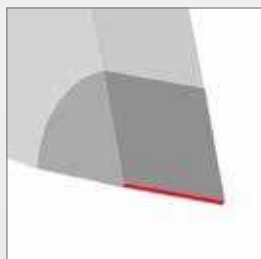
- 26-27 **AXCELA B**
 - universele bandzaag voor staal en gietijzer, speciaal voor machines zonder hardmetalen uitvoering
 - SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)
- 28-29 **AXCELA BOOSTER**
 - gezette hardmetalen zaagband voor standaard, stabiele bandzaagmachine

| Gecoate hardmetalen zaagband

AXCELA HP/HP1



| AXCELA HP/HP1



Microfase



EXCOAT-DP Coating

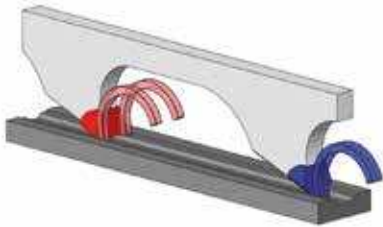
Hardmetalen hoogprestatie zaagband voor extreem sterke machines als AMADA HPSAW 310.

Eigenschappen

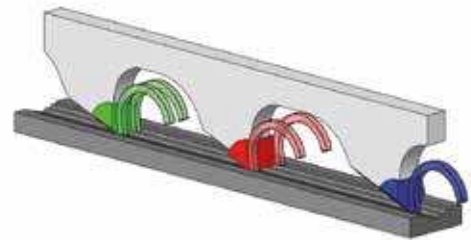
- gecoate hardmetalen zaagband
- voor de toepassing met hoge bandsnelheden op extreem sterke machines
- AXCELA HP bij hoofdtoepassing RVS en gereedschapsstaal
- AXCELA HP1 bij hoofdtoepassing koolstofstaal

Voordelen

- lange standtijd bij tegelijk hoogste prestatie
- geoptimaliseerd design voor rustig draaien zonder veel trillingen



B2 tand patroon



B3 tand patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA HP/HP1

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Koolstofstaal*, Warmtebehandeld staal, Roestvrij staal, Gietstaal, Aluminium legeringen	Koud-werk staal, Warm-werk staal	Nikkel legeringen, Titaan legeringen, Koper legeringen

* Opmerking: bij hoofdtoepassing koolstofstaal uitvoering HP1 gebruiken.

Selectie van de vertandingen – AMADA AXCELA HP/HP1 verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	1,4/1,6 B3	1,8/2 B2
67	1,6	●	●

B2 = 2-tand-groepering, B3 = 3 tand-groepering

Aanbevolen inzaag oppervlak: gestuurd door machine

Koolstofstaal

St

Warmtebehandeld staal

QT

Koud-werk staal



Warm-werk staal



Roestvrij staal

304

Gietstaal



Aluminium legeringen

Al

Nikkel legeringen

Ni

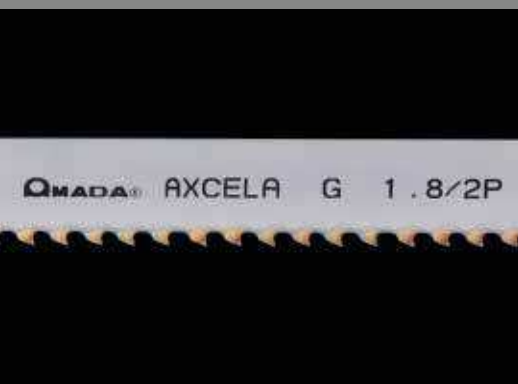
Titaan legeringen

Ti

Koper legeringen

Cu

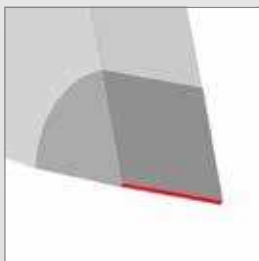
AXCELA G



Maximale prestaties in combinatie met de AMADA PCSAW-serie



EXCOAT-DP Coating



Microvezel

| AXCELA G

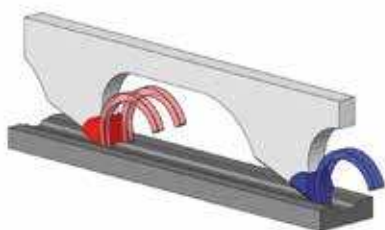
Krachtige hard-metalen bandzagen voor de hoogste zaagprestaties op materialen die conventionele bimetaal bandzagen niet kunnen of slechts gedeeltelijk kunnen zagen.

Eigenschappen

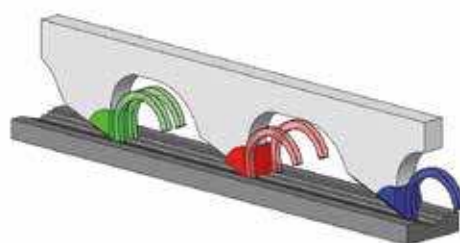
- EXCOAT-DP coating (AXCELA G2 = goudkleurige TiN-coating)
- in sectie opgebouwd zaagkanaal
- Microvezel
- op zaagmachine voor hoge zaagprestaties
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

Voordelen

- hoge hardheid en slijtvastheid
- uitstekend hittebestendig
- ideaal voor hoge zaagprestaties van gelegeerde staalsoorten en non-ferro materialen



B2 tand patroon



B3 tand patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA G

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Warm-werk staal, Roestvrij staal, Gietstaal, Snel staal (HSS), Nikkel legeringen, Titaan legeringen, Koper legeringen	Hittebestendig staal	Lager staal, Aluminium legeringen

Selectie van de verandingen – AMADA AXCELA G verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,9/1,1 B3	1,4/1,6 B3	1,8/2 B2	2/3 B2	3/4 B2
34	1,1				•	•
41	0,9			•		
41	1,3			•	•	•
54	1,6	•	•	•		
67	1,6	•	•	•		
80	1,6	•				

B2 = 2-tand-groepering, B3 = 3 tand-groepering

Selectie van de verandingen – AMADA AXCELA G2 verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	1,8/2 B2
34	1,1	•
41	1,3	•
54	1,3	•

Aanwijzing: AXCELA G2 heeft TiN (goud) coating in plaats van een EXCOAT-DP coating (violet)

Aanbevolen inzaag oppervlak: –

* Raadpleeg uw AMADA-vertegenwoordiger voor vragen en/of opmerkingen over de zaagtoepassing

Koolstofstaal



Warmtebehandeld staal



Koud-werk staal



Warm-werk staal



Roestvrij staal



Gietstaal



Snel staal (HSS)



Hittebestendig staal



Lager staal



Aluminium legeringen



Nikkel legeringen



Titaan legeringen



Koper legeringen



| Gecoate hardmetalen zaagband

AXCELA STRIKER® G



| AXCELA STRIKER® G



TiAlN hoogwaardige coating

Robuust ongehard gecoat hardmetalen bandzaagblad voor verschillende toepassingsgebieden.

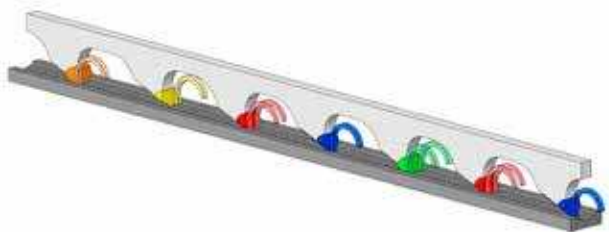
AXCELA STRIKER® G is de gecoate versie van AXCELA STRIKER®. De extra coating vermindert de wrijving van het oppervlak en verbetert de hitte- en slijtvastheid, wat resulteert in snelle en verlengde snijprestaties. Het is ook in staat om concurrerende producten te vervangen zonder vooraf geïnstalleerde snijparameters te wijzigen op niet-AMADA bandzaagmachines.

Eigenschappen

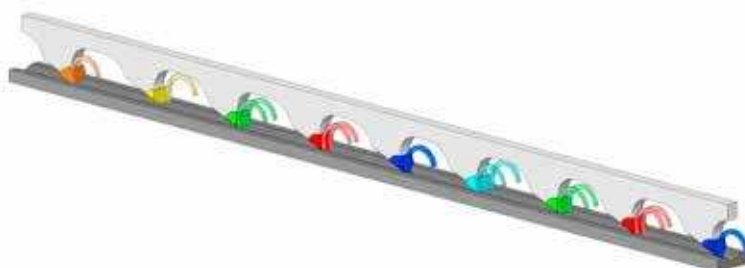
- gecoate hardmetalen zaagband
- in secties opgebouwd zaagkanaal
- robuuste tandgeometrie
- voor productie zaagmachines
- speciaal verlengde tandgroep-ontwerp voor vibratie-arme zaagsneden

Voordelen

- minder klemming bij materialen met interne spanningen
- parameters van de concurrentie kunnen 1:1 worden overgenomen
- hoge spaanholtes om de zaagcapaciteit te vergroten
- lange levensduur door coating vergroot de standtijd



V7 tand patroon



V9 tand patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA STRIKER® G

Aanbevolen	Geschikt
Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Warm-werk staal, Roestvrij staal, Gietstaal, Snel staal (HSS), Aluminium legeringen, Koper legeringen	Hittebestendig staal, Lager staal, Nikkel legeringen, Titaan legeringen

Selectie vertandingen – AMADA AXCELA STRIKER® G

Voor het inzetbereik van de AXCELA STRIKER® kan in de onderstaande tabel voor de optimale vertanding van de AXCELA STRIKER® worden gekozen. Materiaal dikte in mm.

100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
3/4	2/3	1,8/2	1,4/1,6	1,0/1,4	0,9/1,1				

Overzicht – AMADA AXCELA STRIKER® G

Hoogte	Dikte	0,5/0,8 V9	0,9/1,1 V9	1,0/1,4 V9	1,4/1,6 V7	1,8/2 V7	2/3 V7	3/4 V7
41	1,3					•	•	•
54	1,6				•	•	•	
67	1,6			•	•	•		
80	1,6	•	•					

Aanbevolen inzaag oppervlak: –

Koolstofstaal

St

Warmtebehandeld staal

QT

Koud-werk staal

Warm-werk staal

Roestvrij staal

304

Gietstaal

Snel staal (HSS)

HSS

Hittebestendig staal

°C

Lager staal

Aluminium legeringen

Al

Nikkel legeringen

Ni

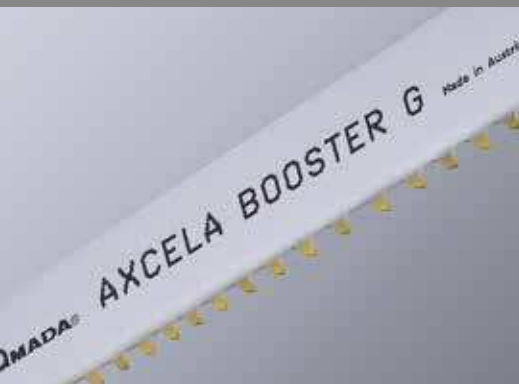
Titaan legeringen

Ti

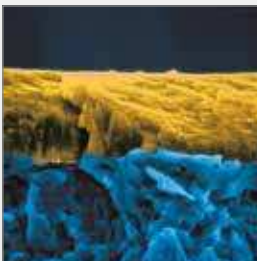
Koper legeringen

Cu

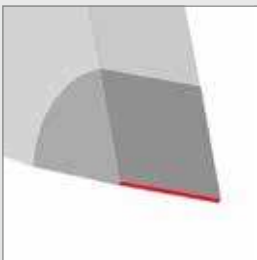
AXCELA BOOSTER G



| AXCELA BOOSTER G



TiN coating



Microfase

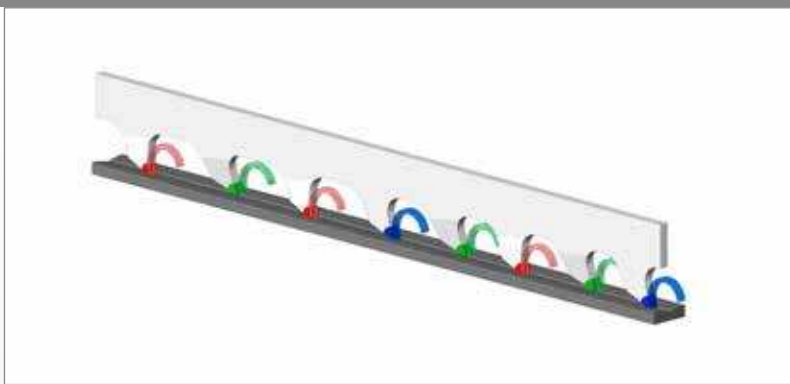
Gecoat hardmetalen lintzaagblad met gezette tandontwerp voor hoge prestaties op standaardzagen. Dit innovatieve ontwerp maakt het mogelijk om dit hardmetalen blad op conventionele bandmachines te gebruiken zonder hardmetalen optie.

Eigenschappen

- gezette uitvoering
- microfase
- verspaningsgeoptimaliseerd snijkanaal

Voordelen

- inzetbaar ook op standaardmachines
- kleinere spanen, daardoor storingsvrij bedrijf
- minder risico uit uitbrekende randen
- hoog prestatievermogen



Dubbel V4 tand patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA BOOSTER G

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Gietstaal, Lager staal	Warm-werk staal, Aluminium legeringen, Koper legeringen	Roestvrij staal

Vertandingskeuze – AMADA AXCELA BOOSTER G

Voor optimale resultaten adviseert AMADA rekening te houden met de volgende vertandingsadviezen bij gebruik van AXCELA BOOSTER G. In geval van twijfel moet de fijnere vertanding worden gekozen. Materiaal dikte in mm.

100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
	2/3								
	1,8/2								
		1,4/1,6							
			0,9/1,1						

Overzicht – AMADA AXCELA BOOSTER G

Hoogte	Dikte	0,9/1,1 V4	1,4/1,6 V4	1,8/2 V4	2/3 V4
41	1,3			•	•
54	1,6		•	•	•
67	1,6	•	•		
80	1,6	•			

Koolstofstaal

St

Warmtebehandeld staal

QT

Koud-werk staal

•

Warm-werk staal

•

Roestvrij staal

304

Gietstaal

•

Lager staal

•

Aluminium legeringen

Al

Koper legeringen

Cu

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,3 m²

* Raadpleeg uw AMADA-vertegenwoordiger voor vragen en/of opmerkingen over de zaagtoepassing

AXCELA H / H-AP



| AXCELA H / H-AP



Maximale prestaties in combinatie met de AMADA PCSAW-serie

Hoogwaardige hard-metalen bandzaag voor het zagen van moeilijk te zagen materialen in combinatie met zaagmachine voor hoge prestaties en productie.

Eigenschappen

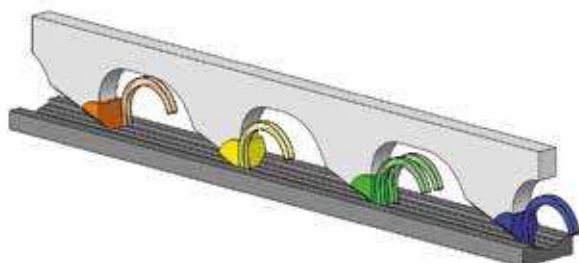
- ongecoate hard-metalen bandzaag
- optimale tandgeometrie voor het zagen van luchtvaart materialen
- ook te gebruiken op hoogwaardige bandzaagmachines

Voordelen

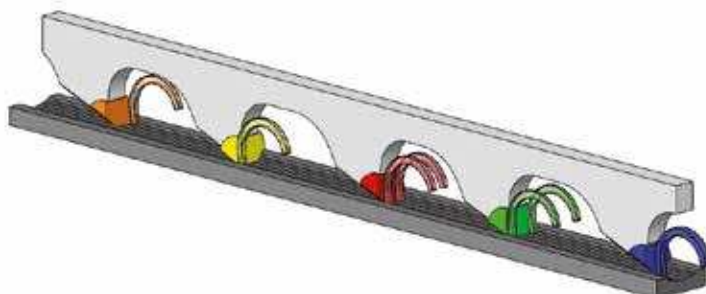
- kan worden gebruikt voor staalsoorten met ongunstige/ruwe afwerkingen aan het oppervlakte
- bij gebruik van de AP versie, maakt het mogelijk dat men geen extra hulpmiddelen hoeft te gebruiken in het zaagkanaal en vergroot de standtijd van de bandzaag
- ideaal voor taaie en moeilijk te zagen non-ferro materialen, zoals Ti, Ni, Zr enz.



Ongecoat



V4 tand patroon



V5 tand patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA H

Aanbevolen	Beperkt geschikt*
Warmtebehandeld staal, Warm-werk staal, Roestvrij staal, Hittebestendig staal, Aluminium legeringen, Nikkel legeringen, Titaan legeringen, Koper legeringen	Koolstofstaal, Koud-werk staal, Gietijzer, Snel staal (HSS), Lager staal

Selectie van de vertandingen – AMADA AXCELA H verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,5/0,8 V5	0,9/1,1 V5	1,4/1,6 V5	1,8/2 V4	2/3 V4	3/4 V4
34	1,1				•	•	
41	1,3			•	•	•	•
54	1,6		•	•	•	•	
67	1,6		•	•			
80	1,6	•	•				

V4 = 4-tand-groepering, V5 = 5 tand-groepering

Selectie van de vertandingen – AMADA AXCELA H-AP verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,5/0,8 V5 AP	0,9/1,1 V5 AP	1,4/1,6 V5 AP
54	1,6			•
67	1,6		•	•
80	1,6	•	•	

AP = Anti Pinching (anti klemming) – aanbevolen voor materialen met neiging tot klemming.

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,3 m²

* Raadpleeg uw AMADA-vertegenwoordiger voor vragen en/of opmerkingen over de zaagtoepassing

Koolstofstaal

St

Warmtebehandeld staal

QT

Koud-werk staal



Warm-werk staal



Roestvrij staal

304

Gietstaal



Snel staal (HSS)

HSS

Hittebestendig staal

°C

Lager staal



Aluminium legeringen

Al

Nikkel legeringen

Ni

Titaan legeringen

Ti

Koper legeringen

Cu

AXCELA HMAX



| AXCELA HMAX

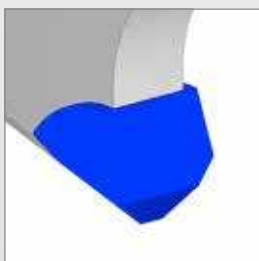


Ongecoat

Speciale geometrie voor rand-geharde of hard-verchroomde materialen tot 65 HRC.

Eigenschappen

- ongecoat hard-metalen bandzaag
- krachtig ontwerp
- negatieve verspaanhoek



Negatieve verspaanhoek

Voordelen

- lange standtijd op rand-geharde of hard-verchroomde materialen
- rustige zaagsnede met een goed zaagoppervlak



B3 tand patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA HMAX

Aanbevolen	Beperkt geschikt*
Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Lager staal, Zuigerstangen, Nok- en krukassen, Behandelde stange, Rand-gehard staal	Koolstofstaal, Warm-werk staal, Roestvrij staal, Gietstaal, Snel staal (HSS), Hittebestendig staal, Aluminium legeringen, Nikkel legeringen, Titaan legeringen, Koper legeringen

Selectie van de vertandingen – AMADA AXCELA HMAX verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	2/3 B3	3/4 B3
34	1,1	●	●
41	1,3	●	●
54	1,3		●
54	1,6	●	

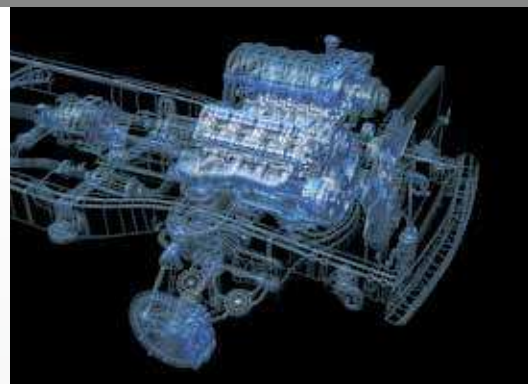
B3 = 3 tand-groepering

Aanbevolen inzaag oppervlak: –

* Raadpleeg uw AMADA-vertegenwoordiger voor vragen en/of opmerkingen over de zaagtoepassing

Koolstofstaal	St
Warmtebehandeld staal	QT
Koud-werk staal	
Warm-werk staal	
Roestvrij staal	304
Gietstaal	
Snel staal (HSS)	HSS
Hittebestendig staal	°C
Lager staal	
Aluminium legeringen	Al
Nikkel legeringen	Ni
Titaan legeringen	Ti
Koper legeringen	Cu

AXCELA A



| AXCELA A



Ongecoat

Hard-metalen bandzaag voor hoge prestaties op Aluminium gietstukken in de automotive sector. Ideaal voor vol-automatische systemen met bandsnelheden van meer dan 1000 m/min.

Eigenschappen

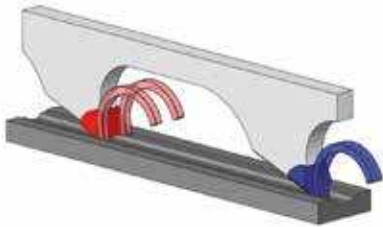
- ongecoat hard-metalen bandzaag
- duurzame tand groep ontwerp
- nieuw ontworpen tand geometrie

Voordelen

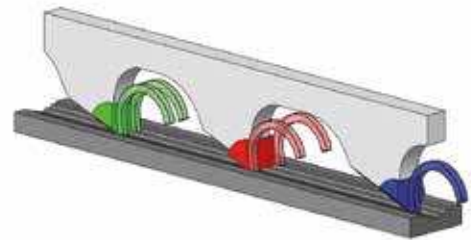
- lange standtijd
- erg hoge prestaties, vooral bij Silicium houdende materialen

Opmerking

Voor standaard bandzagen, adviseren wij het gebruik van de AXCELA S voor deze bewerking, vooral bij bandsnelheden van meer dan 1000 m/min.



B2 tand patroon



B3 tand patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA A

Aanbevolen

Aluminium gietstukken

Selectie van de vertandingen – AMADA AXCELA A verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	1,4/1,6 B2	1,8/2 B2	1,8/2 B3	2/3 B2	3/4 B2	3 B2
27	0,9					•	•
34	1,1		•	•	•		
41	1,3		•		•		
54	1,3	•	•		•		
54	1,6	•	•		•		

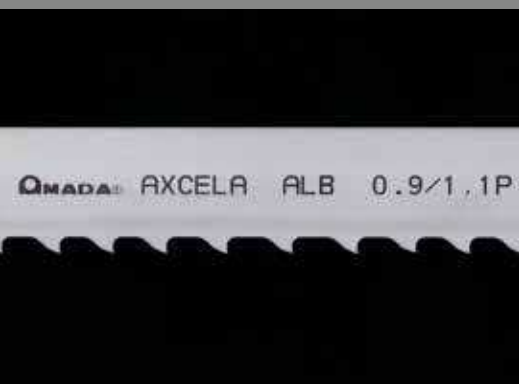
B2 = 2-tand-groepering, B3 = 3 tand-groepering

Aluminium legeringen



Aanbevolen inzaagtijd: 15 min

AXCELA ALB



| AXCELA ALB



Ongecoat

Hard-metalen bandzaag voor hoge prestaties op grote platen/blokken Aluminium.

Eigenschappen

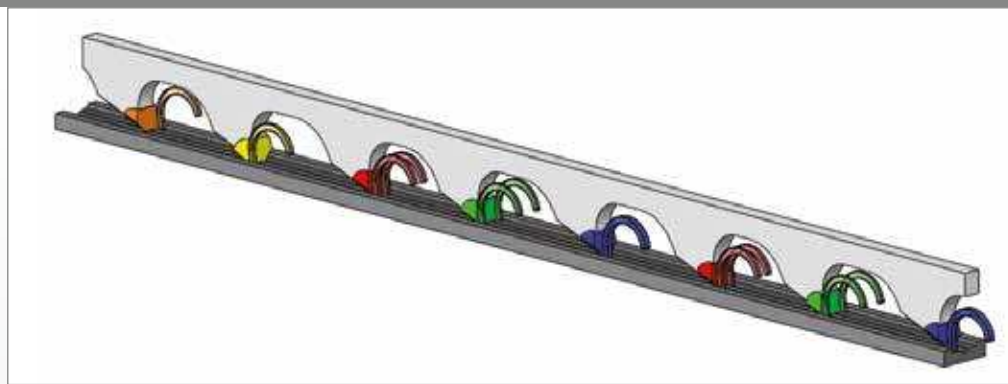
- ongecoat hard-metalen bandzaag
- uitgebreid tand-groep ontwerp
- ontworpen voor snelheden van 2000 m/min en hoger

Voordelen

- lage vibraties tijdens het zagen
- perfecte zaagoppervlaktes
- zeer hoge standtijd



Weinig vibraties tijdens het zagen



V8 tand groep ontwerp



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA ALB

Aanbevolen	Geschikt
Standaard Aluminium legeringen	Koper (blokken)

Selectie van de vertandingen – AMADA AXCELA ALB verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,5/0,8 V8	0,9/1,1 V8
54	1,6	●	●
67	1,6		●
80	1,6	●	●

V8 = 8 tanden groep

Aluminium legeringen



Aanbevolen inzaag oppervlak: 10 m²

Koper legeringen



AXCELA STRIKER®



| AXCELA STRIKER®



Ongecoat

Robuuste hardmetaal zaagband voor wisselende toepassingen.

De AMADA AXCELA S kan ingezet worden tegen concurrerende producten zonder parameters te wijzigen.

Eigenschappen

- ongecoate hardmetalen zaagband
- in secties opgebouwd zaagkanaal
- robuuste tand geometrie
- voor productie zaagmachines
- speciaal verlengde tandgroep-ontwerp voor vibratie-arme zaagsneden

Opmerking

Dit product is ook verkrijgbaar in een gecoate versie voor moeilijke toepassingen en hogere prestaties.

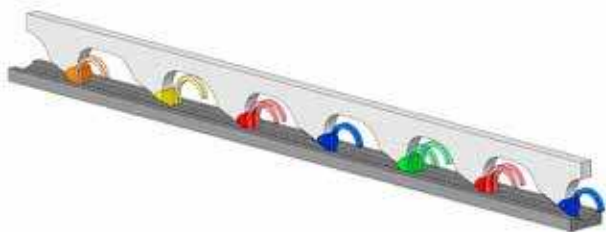
De productnaam is dan AXCELA STRIKER® G.

Voordelen

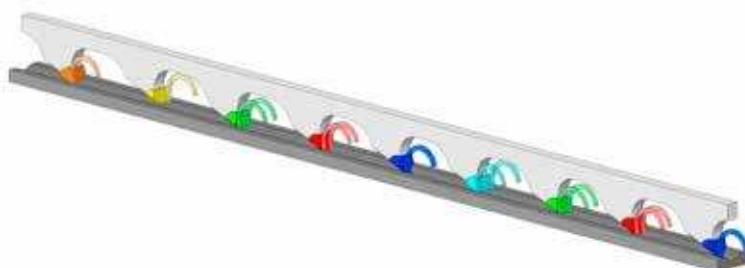
- minder klemming bij materialen met interne spanningen
- parameters van de concurrentie kunnen 1:1 worden overgenomen
- hoge spaanholtes om de zaagcapaciteit te vergroten

Opmerking

Door het innovatieve ontwerp van de AXCELA STRIKER® is er een breder toepassingsgebied mogelijk zonder dat men de parameters hoeft te veranderen. Gelijktijdig vind er een parameter optimalisering plaats voor significant verhoging van de zaagcapaciteit.



V7 tand patroon



V9 tand patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA STRIKER®

Aanbevolen	Geschikt
Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Warm-werk staal, Roestvrij staal, Gietstaal, Snel staal (HSS), Aluminium legeringen, Koper legeringen	Hittebestendig staal, Lager staal, Nikkel legeringen, Titaan legeringen

Selectie vertandingen – AMADA AXCELA STRIKER®

Voor het inzetbereik van de AXCELA STRIKER® kan in de onderstaande tabel voor de optimale vertanding van de AXCELA STRIKER® worden gekozen. Materiaal dikte in mm.

100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
3/4	2/3	1,8/2	1,4/1,6	1,0/1,4	0,9/1,1				

Overzicht – AMADA AXCELA STRIKER®

Hoogte	Dikte	0,5/0,8 V9	0,9/1,1 V9	1,0/1,4 V9	1,4/1,6 V7	1,8/2 V7	2/3 V7	3/4 V7
27	0,9							•
34	1,1					•	•	•
41	1,3				•	•	•	•
54	1,3					•	•	
54	1,6		•	•	•	•	•	
67	1,6		•	•	•	•		
80	1,6	•	•					

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,3 m²

Koolstofstaal

St

Warmtebehandeld staal

QT

Koud-werk staal

Warm-werk staal

Roestvrij staal

304

Gietstaal

Snel staal (HSS)

HSS

Hittebestendig staal

°C

Lager staal

Aluminium legeringen

Al

Nikkel legeringen

Ni

Titaan legeringen

Ti

Koper legeringen

Cu

AXCELA S



| AXCELA S



Ongecoat

Krachtige hard-metalen bandzaag voor verschillende applicaties, vooral op de machines met hoge productie en prestaties.

Eigenschappen

- ongecoat hard-metalen bandzaag
- in secties opgebouwd zaagkanaal
- krachtige tand/zaag geometrie
- voor productie machines
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

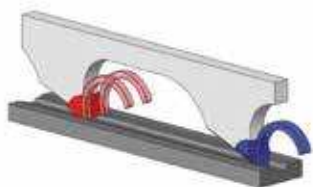
Voordelen

- verminderde zaag weerstand
- hoge effectiviteit
- groot toepassingsgebied

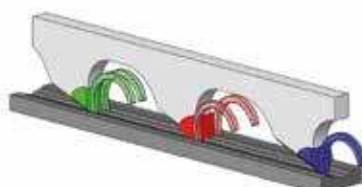
Opmerking

Als standaard, adviseren wij het gebruik van de B2 of B3 versie bij een lagere bandsnelheden en hoge zaagprestaties.

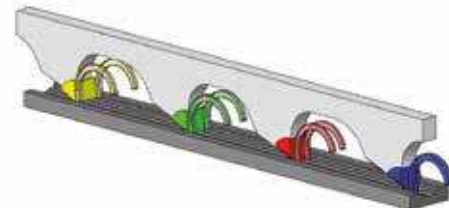
De B4 versie wordt aanbevolen als vervanging van een concurrerende bandzaag zonder parameter te hoeven veranderen.



B2 tand-patroon



B3 tand-patroon



B4 tand-patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA S

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Warm-werk staal, Roestvrij staal, Gietstaal, Snel staal (HSS), Aluminium legeringen, Koper legeringen	Koolstofstaal	Hittebestendig staal, Lager staal, Nikkel legeringen, Titaan legeringen, Randgeharde materialen, Verchroomde assen/materialen

Selectie van de vertandingen – AMADA AXCELA S verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,9/1,1 B3	1,4/1,6 B3	1,8/2 B2	2/3 B4	2/3 B2	3/4 B4	3/4 B2
27	0,9						•	•
34	1,1			•	•	•	•	•
41	0,9			•				
41	1,3		•	•	•	•	•	•
54	1,3			•		•		
54	1,6	•	•	•	•	•		•
67	1,6	•	•					
80	1,6	•						

B2 = 2-tands groep, B3 = 3-tands groep, B4 = 4 tands groep

Voor andere bandzaagmachines met data opslag van materialen, adviseren wij het gebruik van de 4-tands groep.

Koolstofstaal

St

Warmtebehandeld staal

QT

Koud-werk staal



Warm-werk staal



Roestvrij staal

304

Gietstaal



Snel staal (HSS)

HSS

Hittebestendig staal

°C

Lager staal



Aluminium legeringen

Al

Nikkel legeringen

Ni

Titaan legeringen

Ti

Koper legeringen

Cu

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,3 m²

* Raadpleeg uw AMADA-vertegenwoordiger voor vragen en/of opmerkingen over de zaagtoepassing

AXCELA B



| AXCELA B



Ongecoat

Robuust hardmetalen zaagblad voor variabele toepassingsgebieden voor standaardmachines zonder speciaal hardmetaalpakket, dat meestal wel bestaat uit extra motorvermogen, een geavanceerde zaagparameterregeling en een terugtrek functie na de zaagsnede, voor het vrij omhoog gaan van de zaagband naar de startpositie te garanderen.

Eigenschappen

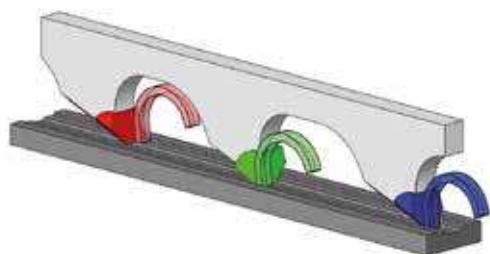
- ongecoat hard-metalen bandzaag
- variabel geslepen tand-patroon volgens een bepaalde offset
- krachtige zaag geometrie
- ook bruikbaar op oudere machines
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

Voordelen

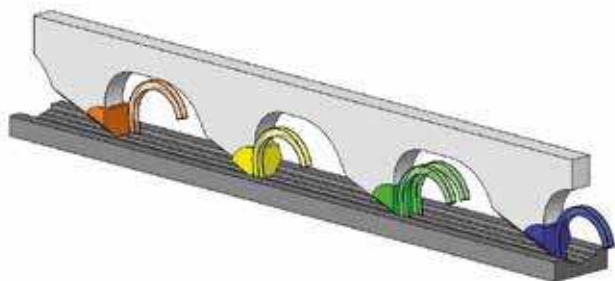
- universeel inzetbaar en op bijna alle staalsoorten en non-ferro metalen
- goede snijkant opbouw en standtijd

Opmerking

Voor standaard gebruik adviseren wij de V3 versie bij lage bandzaagsnelheid en hoge zaagprestatie. De V4 versie wordt geadviseerd als vervanger van de concurrentie. Men hoeft de parameters niet te veranderen.



V3 tand patroon



V4 tand patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA B

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Warm-werk staal, Roestvrij staal, Gietstaal, Snel staal (HSS), Aluminium legeringen, Koper legeringen	Koolstofstaal, Rand-geharde materiaal, Verchroomde assen/ zuigerstangen	Hittebestendig staal, Lager staal, Nikkel legeringen, Titaan legeringen

Selectie van de verandings – AMADA AXCELA B verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,9/1,1 V4	0,9/1,1 V3	1,4/1,6 V4	1,4/1,6 V3	1,8/2 V3	2/3 V3	3/4 V3
27	0,9							•
34	1,1						•	•
41	0,9					•		
41	1,3			•	•	•	•	•
54	1,6			•	•	•	•	
67	1,6	•	•	•	•			
80	1,6	•						

V3 = 3 tanden groep, V4 = 4 tanden groep

Voor andere bandzaagmachine als AMADA met een zaag database, adviseren wij om de 4-tanden groep in te zetten

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,3 m²

* Raadpleeg uw AMADA-vertegenwoordiger voor vragen en/of opmerkingen over de zaagtoepassing

Koolstofstaal

St

Warmtebehandeld staal

QT

Koud-werk staal

Warm-werk staal

Roestvrij staal

304

Gietstaal

Snel staal (HSS)

HSS

Hittebestendig staal

°C

Lager staal

Aluminium legeringen

Al

Nikkel legeringen

Ni

Titaan legeringen

Ti

Koper legeringen

Cu

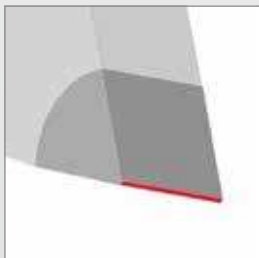
AXCELA BOOSTER



| AXCELA BOOSTER



Ongecoat



Microfase

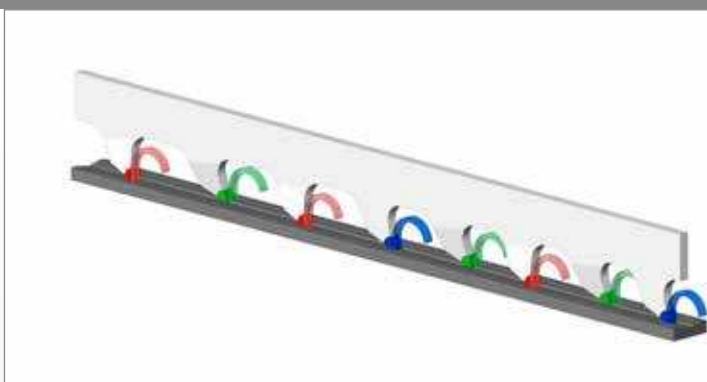
Gezette hardmetalen zaagband voor sterk presterende standaardzagen. Door het geoptimaliseerde ontwerp ook op machines zonder hardmetaalvoorbereiding flexibel inzetbaar.

Eigenschappen

- gezette uitvoering
- microfase
- verspaningsgeoptimaliseerd snijkanaal

Voordelen

- inzetbaar ook op standaardmachines
- kleinere spaanders, daardoor storingsvrij bedrijf
- minder risico uit uitbrekende randen
- hoog prestatievermogen



Dubbel V4 tand patroon



Toepassingsgebied – AMADA AXCELA BOOSTER

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Gietstaal, Lager staal	Warm-werk staal, Aluminium legeringen, Koper legeringen	Roestvrij staal

Vertandingskeuze – AMADA AXCELA BOOSTER

Voor optimale resultaten adviseert AMADA rekening te houden met de volgende vertandingsadviezen bij gebruik van AXCELA BOOSTER. In geval van twijfel moet de fijnere vertanding worden gekozen. Materiaal dikte in mm.

100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
3/4	2/3	1,8/2	1,4/1,6	0,9/1,1					

Overzicht – AMADA AXCELA BOOSTER

Hoogte	Dikte	0,9/1,1 V4	1,4/1,6 V4	1,8/2 V4	2/3 V4	3/4 V4
34	1,1				•	•
41	1,3			•	•	
54	1,6		•	•	•	
67	1,6	•	•			
80	1,6	•				

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,3 m²

* Raadpleeg uw AMADA-vertegenwoordiger voor vragen en/of opmerkingen over de zaagtoepassing

Koolstofstaal

St

Warmtebehandeld staal

QT

Koud-werk staal

•

Warm-werk staal

•

Roestvrij staal

304

Gietstaal

•

Lager staal

•

Aluminium legeringen

Al

Koper legeringen

Cu



BI-METAAL BANDZAGEN

Wij bieden de volgende bi-metalen bandzagen aan in ons standaard programma.
Als u een speciaal verzoek heeft dan vraag uw technisch adviseur.

32-33 AURORA

- TiN coating (HV2300)
- hoge weerstand tegen slijtage
- erg goed en geschikt op moeilijk te zagen materialen, van gereedschapstaal tot roestvrij staal

34-35 PROTECTOR G

- TiAlN coating (HV2300)
- hoge weerstand tegen slijtage
- voor het snijden van buizen en profielen met hoge prestaties

36-37 MAGNUM HL

- gepatenteerd M71 tand materiaal
- lange standtijd op gereedschapstaal met < 0,5 % koolstof, roestvrij staal en hittebestendige speciale legeringen in de midden en grote diameters
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

38-39 MAGNUM HLG

- gepatenteerd M71 tand materiaal
- tand materiaal voor hoge prestaties en in sectie opgebouwde zaagkanaal door de gepatenteerde tand geometrie
- inzetbaar op moeilijk te zagen materialen met een koolstofgehalte > 0,5 %
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

40-41 SIGMA

- in sectie opgebouwd kanaal dankzij de gepatenteerde tandgeometrie voor een gereduceerde zaag weerstand
- uitstekend geschikt voor roestvrij staal
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

42-43 SUPER HL

- in secties opgebouwd zaagkanaal verminderd de zaag weerstand
- uitermate geschikt voor middel en grote diameters
- een anti-klemming versie (AP) is verkrijgbaar voor materialen met interne spanning

44-45 SUPER HLG

- gepatenteerd HI-LO
- breed programma voor gebruik op normaal staal tot gereedschapstaal met een koolstof gehalte > 0,5 %
- uitstekende prestaties op gereedschapstaal
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

46-47 HI-LO

- hogere stabiliteit dan normale gebaseerde M42 bandzagen
- hoge standtijd op pijpen en profielen gemaakt van hoge-sterkte materialen

48-49 SUPER8

- innovatieve universele bandzaag met extreem brede applicatie spectrum
- tand geometrie met geïntegreerde spanenbreker
- nieuw vorm verhouding
- geluidreductie en minder trilling. Verbeterde standtijd

50-51 SGLB

- krachtige universele bandzaag voor bijna alle materiaal types en afmetingen
- geschikt voor enkele en bundel zaagsneden
- materialen tot 1200 N/mm², ook non-ferro's en kunststoffen
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

52-53 DUOS M42

- voor lichte werkplaats machines
- M42 snij-materiaal
- zaagt vele afmetingen zonder zaagwissel

54-55 PROTECTOR M42

- extreem krachtige tand-geometrie, speciaal voor buis, pijp en profielen, hoge weerstand tegen tandbreuk
- M42 snijmateriaal

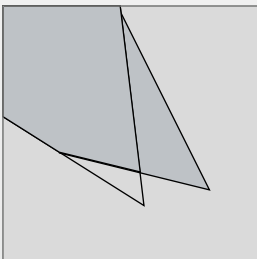
56-57 GLB CONTOUR

- bi-metalen bandzagen in cassettes voor contour bandzaagmachines
- duurzaam, lage vervorming en een lange levensduur

AURORA



| AURORA



Extreem positieve spaanhoek

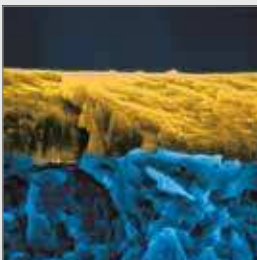
Hoogst kwaliteit bandzaag door AMADA's eigen TiN coating.
Ideaal voor moeilijk te zagen materialen. Hoogste hardheid en slijtvastheid.

Eigenschappen

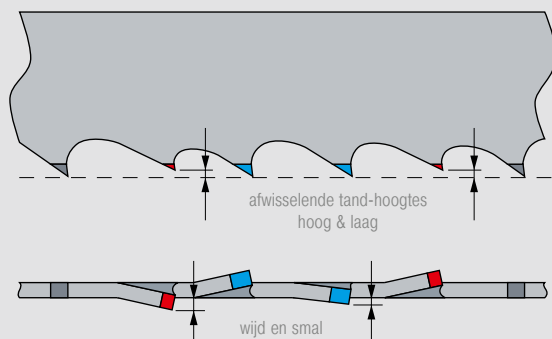
- extreem positieve spaanhoek
- TiN coating (HV2300)
- gebaseerd op de bewezen SIGMA bandzaag

Voordelen

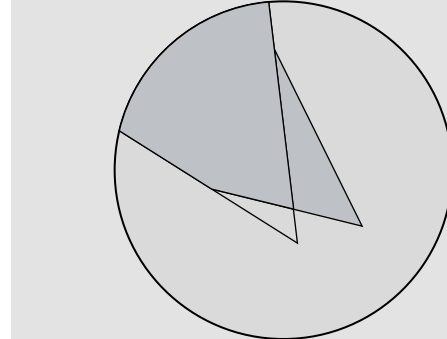
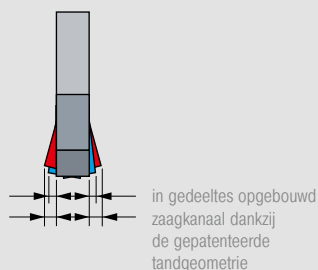
- hoge weerstand tegen slijtage
- hogere zaagprestaties mogelijk dan bij ongecoate bi-metaal bandzagen
- erg goed op moeilijk te zagen materialen, van gereedschapstaal tot roestvrij staal, waar de limiet van de conventiele bandzaag bereikt wordt



TiN coating



Sectie zaagkanaal



Extreem positieve spaanhoek



Toepassingsgebied – AMADA Aurora

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Warm-werk staal, Roestvrij staal, Hittebestendig staal, Aluminium legeringen, Nikkel legeringen, Titaan legeringen, Koper legeringen	Koud-werk staal	Snel staal (HSS)

Selectie van de vertandingen – AMADA Aurora verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
34	1,1				•	•
41	1,3			•	•	
54	1,6		•	•	•	
67	1,6	•	•			
80	1,6	•				

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,1 m²

Koud-werk staal 

Warm-werk staal 

Roestvrij staal **304**

Snel staal (HSS) **HSS**

Hittebestendig staal **°C**

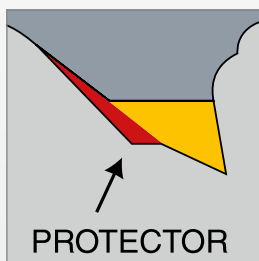
Aluminium legeringen **Al**

Nikkel legeringen **Ni**

Titaan legeringen **Ti**

Koper legeringen **Cu**

PROTECTOR G



Gepatenteerd protector ontwerp



Structuur



TiAlN coating

I PROTECTOR G

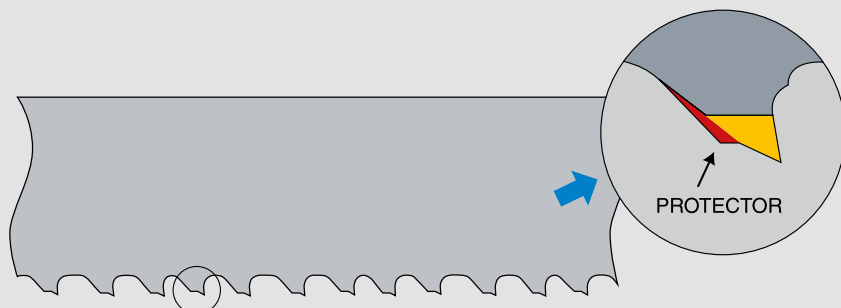
Gecoate bimetalen lintzaagblad voor hoogwaardig zagen aan buizen en profielen. Hoge weerstand tegen tandbreuk en hoge efficiëntie bij het zagen van verschillende materialen. De extra versterking en sterkte van de tanden voorkomt overbelasting van de tanden.

Eigenschappen

- speciale TiAlN-coating voor hogere productiesnelheden en een langere levensduur van het blad
- heel krachtige gemodificeerde tandgeometrie, zeker voor het zagen van buizen en profielen
- door de versterkte tandgeometrie een bijzonder hoge weerstand tegen tandbreuk
- speciale vertanding voor het absorberen van de vibraties (gepatenteerd)
- verbeterde standtijd

Voordelen

- beste levensduur voor buizen, profielen en stalen balken
- tijdwinst, omdat inlopen van de bandzaag niet nodig is
- hoge snijkrachten, ook bij roestvrij staal buizen en profielen
- hogere productiesnelheden



Nieuw tand patroon voor maximale gladheid



Toepassingsgebied – AMADA PROTECTOR G

Aanbevolen

Koolstofstaal,
Roestvrij staal,
Aluminium legeringen

Koolstofstaal

St

Roestvrij staal

304

Aluminium legeringen

Al

Selectie van de vertandingen – AMADA PROTECTOR G verkrijgbare types

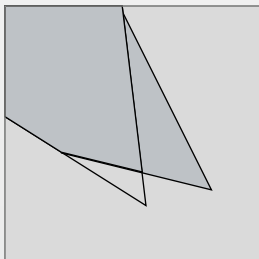
Hoogte	Dikte	2/3	2/3WS	3/4	3/4WS
41	1,3			•	•
54	1,3			•	
54	1,6	•	•	•	•
67	1,6	•	•	•	•

WS = wijdere zetting, extra wijd om klemming van de bandzaag te voorkomen tijdens het zagen

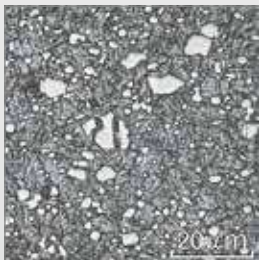
MAGNUM HL



| MAGNUM HL



Extreem positieve spaanhoek



Structuur: AMADA M71

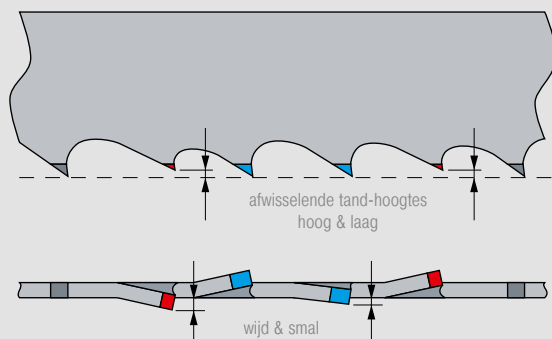
Nieuw speciaal ontwikkelde bandzaag voor moeilijk verspaanbare materialen. Dankzij AMADA's M71 HSS tandpunt snij-materiaal en de in secties opgebouwde zaag-kanaal, deze bandzaag is in staat de meeste moeilijk verspaanbare materialen te zagen.

Eigenschappen

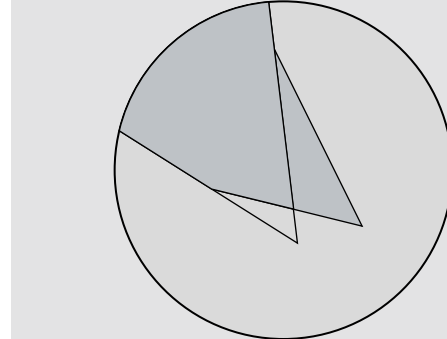
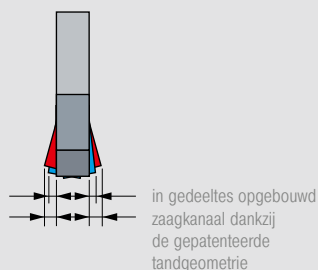
- gepatenteerd M71 tandpunt snijmateriaal
- in secties opgebouwd zaagkanaal
- extreem positieve spaanhoek
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

Voordelen

- hoge weerstand tegen slijtage in vergelijking tot conventieel M42 bandzaag dankzij de M71 tandpunt snijmateriaal
- vermindering van de snij weerstand
- langere standtijd bij: gereedschapstaal, roestvrij staal, speciale legeringen hittebestendig staal in de midden en grote diameters
- aanbevolen voor Nikkelbasis legeringen en Titaan



Sectie zaagkanaal



Extreem positieve spaanhoek



Toepassingsgebied – AMADA Magnum HL

Aanbevolen	Geschikt
Warm-werk staal, Roestvrij staal, Hittebestendig staal, Aluminium legeringen, Nikkel legeringen, Titaan legeringen, Koper legeringen	Koud-werk staal, Snel staal (HSS)

Selectie van de veranderingen – AMADA Magnum HL verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,75/1	0,75/1AP	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9						•
34	1,1					•	•
41	0,9						•
41	1,3				•	•	•
54	1,3				•	•	
54	1,6				•	•	
67	1,6			•	•	•	
80	1,6	•	•	•			

AP = Anto Pinching - aanbevolen voor materialen neiging tot klemming

Koud-werk staal

Warm-werk staal

Roestvrij staal **304**

Snel staal (HSS) **HSS**

Hittebestendig staal **°C**

Aluminium legeringen **Al**

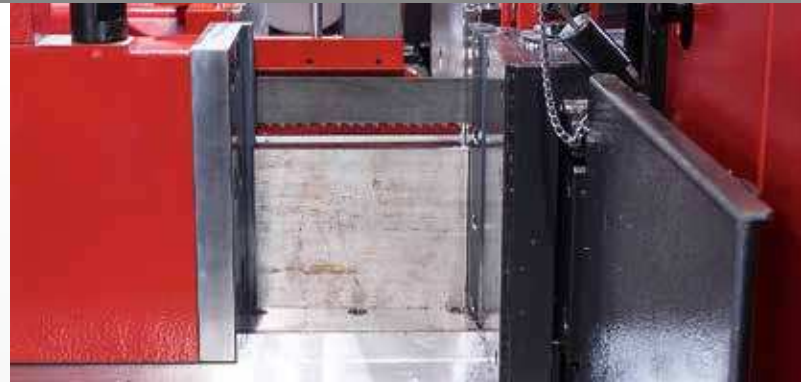
Nikkel legeringen **Ni**

Titaan legeringen **Ti**

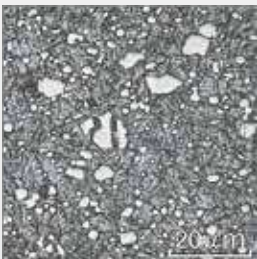
Koper legeringen **Cu**

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,1 m²

MAGNUM HLG



MAGNUM HLG



Structuur: AMADA M71

Nieuw speciaal ontworpen bandzaag voor moeilijk verspaanbare materialen. Wrijving wordt verminderd tijdens het zagen door AMADA's M71 HSS tandpunt snijmateriaal en hoogte verschil tussen de tanden.

Eigenschappen

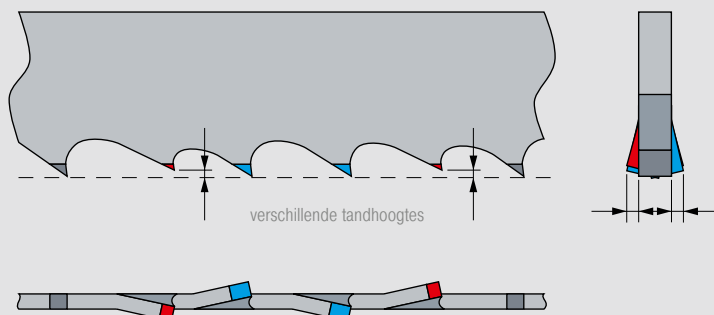
- gepatenteerd M71 tandpunt snijmateriaal
- hoog-laag tandgeometrie
- groep vertanding
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

Voordelen

- hoge weerstand tegen slijtage zelfs bij abrasieve materialen (koud-werk staal $C > 0,5\% C + Cr$ of Ti)
- breed bereik van toepassingen van staal tot gereedschapstaal
- uitstekende zaag prestaties op gereedschapstaal

Graad van hardheid (HV) van het tandpunt snijmateriaal:





Het verschil in zaaghoogtes vermindert het spaanvolume op elke tand.

Hi-LO geometrie



Toepassingsgebied – AMADA Magnum HLG

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Snel staal (HSS), Lager staal	Warm-werk staal, Gietstaal, Hittebestendig staal, Koper legeringen	Roestvrij staal, Nikkel legeringen, Titaan legeringen

Selectie van de vertandingen – AMADA Magnum HLG verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27	0,9				•	•	•
34	1,1				•	•	•
41	0,9				•		
41	1,3			•	•	•	
54	1,6		•	•	•		
67	1,6	•	•	•	•		
80	1,6	•	•				

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,1 m²

Koolstofstaal



Warmtebehandeld staal



Koud-werk staal



Warm-werk staal



Roestvrij staal



Gietstaal



Snel staal (HSS)



Hittebestendig staal



Lager staal



Nikkel legeringen



Titaan legeringen



Koper legeringen

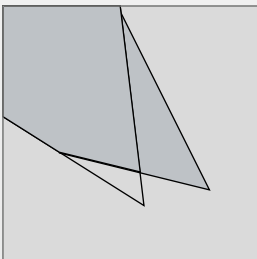


* Raadpleeg uw AMADA-vertegenwoordiger voor vragen en/of opmerkingen over de zaagtoepassing

SIGMA



| SIGMA



Extreem positieve spaanhoek

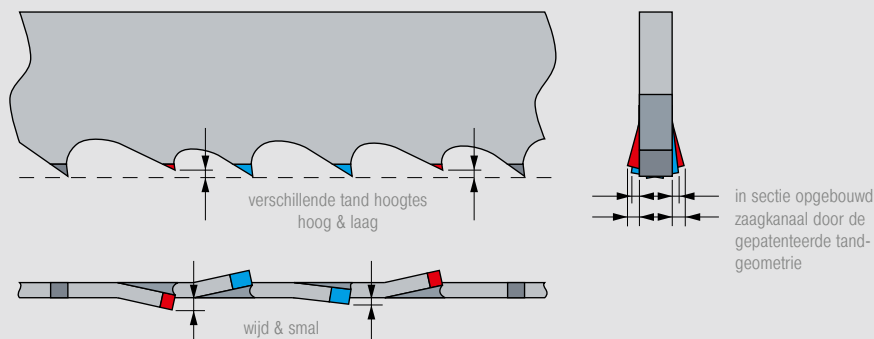
De bandzaag speciaal voor roestvrij staal en zuur-bestendige staalsoorten, welke door zijn hoge zaagprestaties leidt tot uitstekende resultaten. De snijweerstand wordt aanzienlijk verminderd dankzij het gebruik van een gepatenteerde tandgeometrie in combinatie met een extreem positieve spaanhoek.

Eigenschappen

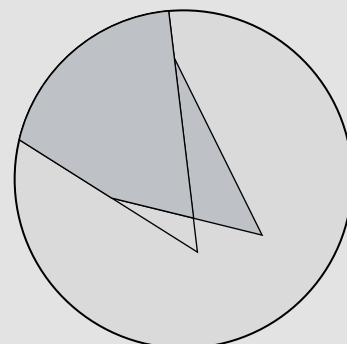
- M42 HSS staal met 8 % kobalt
- extreem positieve spaanhoek
- in sectie opgebouwd zaagkanaal
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

Voordelen

- agressief zaag gedrag voor lang-spanige materialen
- verminderd negatieve effecten zoals hardingsspanningen
- vermindering van de snij-weerstand
- hoge prestaties zelfs op Aluminium legeringen



Sectie opbouw zaagkanaal



Extreem positieve spaanhoek



Toepassingsgebied – AMADA Sigma

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Warm-werk staal, Roestvrij staal, Hittebestendig staal, Aluminium legeringen, Kunststoffen	Nikkel legeringen, Koper legeringen	Koud-werk staal, Titaan legeringen

Selectie van de vertandingen – AMADA Sigma verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9				•
34	1,1			•	•
41	0,9			•	•
41	1,3		•	•	•
54	1,6	•	•	•	
67	1,6	•	•	•	
80	1,6	•			

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,1 m²

Koud-werk staal



Warm-werk staal



Roestvrij staal



Hittebestendig staal



Aluminium legeringen



Nikkel legeringen



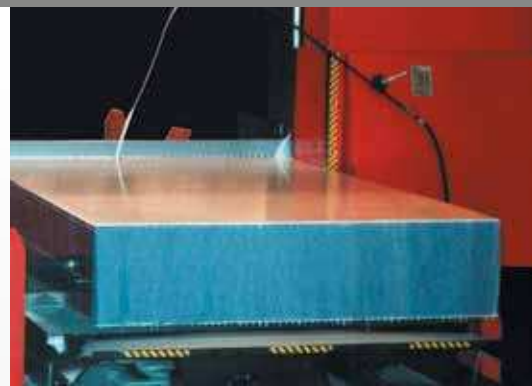
Titaan legeringen



Koper legeringen



SUPER HL



| SUPER HL

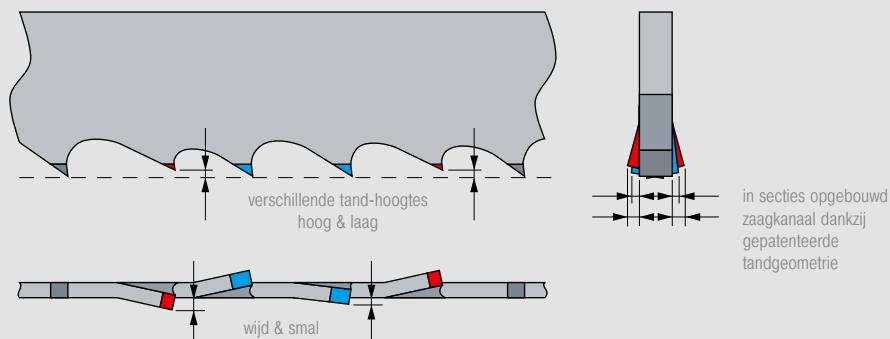
Een bandzaag speciaal voor moeilijk te zagen materialen, van gereedschapstaal tot roestvrije materialen, en ook op grote diameters. De zaag-weerstand is verminderd, dankzij het gebruik van een gepatenteerde tand geometrie.

Eigenschappen

- M42 HSS staal met 8 % Kobalt
- gepatenteerde HI-LO geometrie
- variabele spaanhoek

Voordelen

- verminderde zaag-weerstand
- geoptimaliseerde zaagdruk verdeling
- meest geschikt voor middel en grote diameters bij moeilijk te zagen materialen
- meest geschikt voor een mix van een grote hoeveelheid roestvrij staal



Sectie opbouw zaagkanaal



Toepassingsgebied – AMADA Super HL

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Warm-werk staal, Roestvrij staal, Gietstaal, Hittebestendig staal	Snel staal (HSS)	Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal

Selectie van de vertandingen – AMADA Magnum Super HL verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,75/1	0,75/1AP	1,1/1,5	1,1/1,5AP	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9						•	•
34	1,1						•	•
41	1,3					•	•	•
54	1,3					•	•	
54	1,6			•		•	•	
67	1,6	•	•	•	•	•	•	
80	1,6	•	•	•	•			•

AP = Anti Pinching – Geschikt voor materials with tendency to jam.

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,1 m²

Koolstofstaal

St

Warmtebehandeld staal

QT

Koud-werk staal



Warm-werk staal



Roestvrij staal

304

Gietstaal



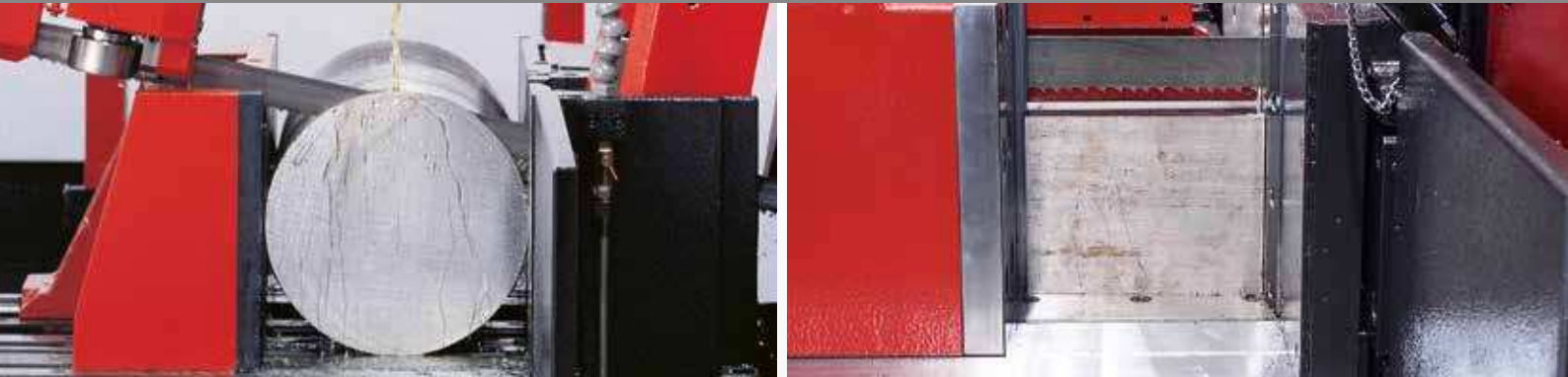
Snel staal (HSS)

HSS

Hittebestendig staal



SUPER HLG



| SUPER HLG

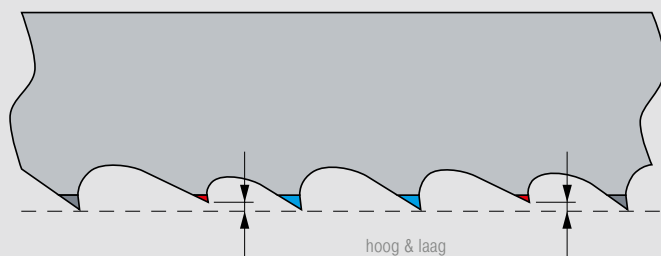
Wrijving tijdens het zagen wordt verminderd door het hoogteverschil tussen de tanden en de precisie in hoogte. Gebaseerd op intensieve analyses van het zaagproces heeft AMADA een bandzaag ontwikkeld die verzekert een hoge zaagprestatie op speciaal koud-werk staal.

Eigenschappen

- M42 HSS staal met 8 % Kobalt
- groepsveranding
- gepatenteerd HI-LO tand-geometrie
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

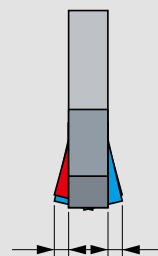
Voordelen

- hoge weerstand tegen slijtage zelfs op abrasieve materialen (koud-werk staal C > 0,5 % C of Ti)
- breed zaagbereik van normaal staal tot gereedschapstaal
- uitstekende zaag prestatie op gereedschapstaal



Het verschil in de zaag-
hoogtes vermindert
het spaan-volume op
elke tand

hoog & laag



Toepassingsgebied – AMADA Super HLG

Aanbevolen	Geschikt
Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Gietstaal, Snel staal (HSS), Lager staal	Warm-werk staal, Roestvrij staal, Hittebestendig staal

Selectie van de vertandingen – AMADA Magnum Super HLG verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27	0,9				•	•	•
34	1,1				•	•	•
41	0,9					•	
41	1,3			•	•	•	•
54	1,3			•	•		
54	1,6			•	•		
67	1,6			•	•		
80	1,6	•					

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,1 m²

Koolstofstaal

St

Warmtebehandeld staal

QT

Koud-werk staal



Warm-werk staal



Roestvrij staal

304

Gietstaal



Snel staal (HSS)

HSS

Hittebestendig staal

°C

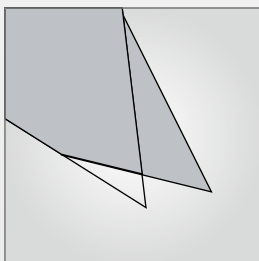
Lager staal



HI-LO



HI-LO



Extreem positieve spaanhoek

Speciale bandzaag met een hoge efficiëntie bij het zagen van buizen, pijpen en materialen met versterkte flenzen.

Eigenschappen

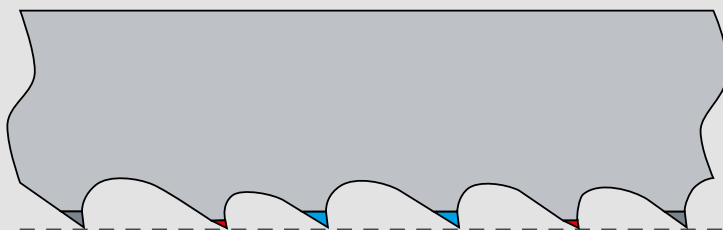
- krachtige tandgeometrie, speciaal voor buizen en profielen
- hogere stabiliteit in vergelijking tot normaal M42-basis bandzagen
- extreem positieve spaanhoek



Foto van de structuur van het tandpunt materiaal (M42 HSS)

Voordelen

- goede standtijd op buizen, pijpen en profielen gemaakt van materialen met hoge treksterkte



Toepassingsgebied – AMADA HI-LO

Aanbevolen	Beperkt geschikt*
Warm-werk staal, Roestvrij staal, Hittebestendig staal, Aluminium legeringen, Nikkel legeringen, Titaan legeringen, Koper legeringen	Koud-werk staal

Selectie van de vertandingen – AMADA HI-LO verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	5/7
27	0,9	●
34	1,1	●

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,1 m²

Koud-werk staal



Warm-werk staal



Roestvrij staal



Hittebestendig staal



Aluminium legeringen



Nikkel legeringen



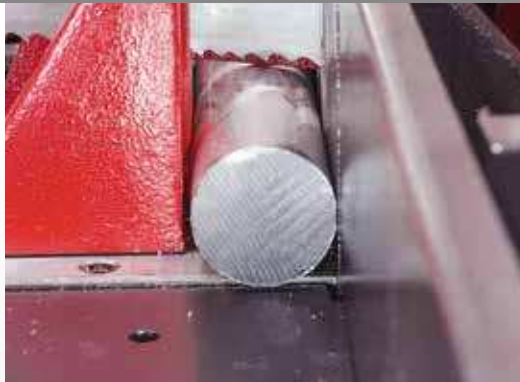
Titaan legeringen



Koper legeringen



SUPER8



| SUPER8



Nieuw tand ontwerp met spaanbreker



Conventioneel tand ontwerp

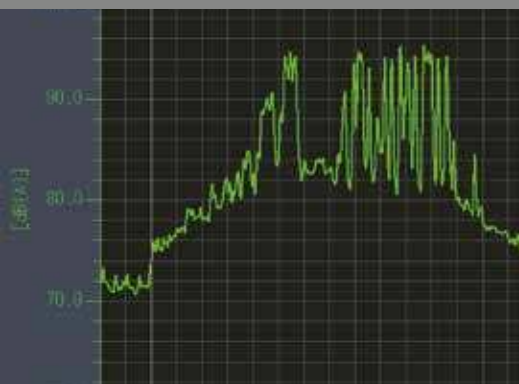
Innovatieve universele bandzaag met een zeer groot toepassingspectrum.
De nieuwe generatie AMADA universele bi-metaal bandzagen.

Eigenschappen

- M42 HSS staal met 8 % Kobalt
- tand ontwerp met geïntegreerde spaanbreker
- nieuwe tandgroep patroon

Voordelen

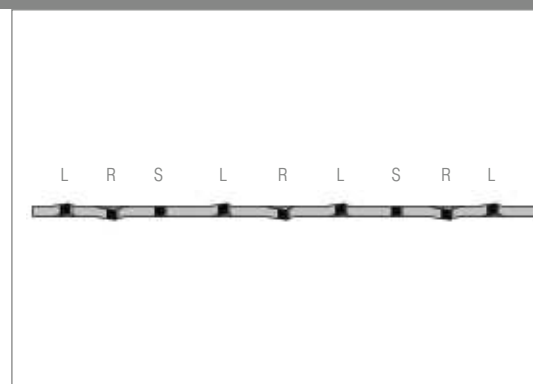
- verhoogd weerstand tegen slijtage
- verminderd geluid emissie en minder vibratie, resultaat: hogere standtijd
- verbeterd oppervlak van het gezaagde produkt



Geluidemissie (opname) bij gebruik van conventionele zaagbanden



Geluidemissie (opname) bij gebruik van Super8



Nieuw vertandingspatroon voor maximale gladheid



Toepassingsgebied – AMADA Super8

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Gietstaal	Warm-werk staal, Roestvrij staal, Aluminium legeringen, Koper legeringen	Hittebestendig staal

Selectie van de vertandingen – AMADA Magnum Super8 verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/7
27	0,9					•	•	•
34	1,1				•	•	•	
41	1,3			•	•	•		
54	1,6		•	•	•	•		
67	1,6	•	•					
80	1,6	•						

Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,1 m²

Koolstofstaal	St
Warmtebehandeld staal	QT
Koud-werk staal	
Warm-werk staal	
Roestvrij staal	304
Gietstaal	

Hittebestendig staal 

Aluminium legeringen 

Koper legeringen 

* Raadpleeg uw AMADA-vertegenwoordiger voor vragen en/of opmerkingen over de zaagtoepassing

SGLB



SGLB

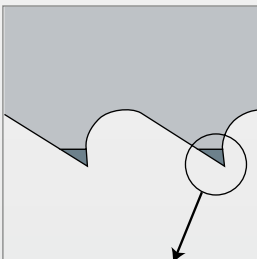


Foto van de structuur van het tandpunt
materiaal (M42 HSS)

Krachtige universele bandzaag voor bijna alle materiaal types en afmetingen in een productie omgeving.

Eigenschappen

- M42 zaagpunt materiaal
- groepsvertanding
- krachtig ontwerp
- SMARTCUT versie verkrijgbaar (41 x 0,9 mm.)

Voordelen

- geschikt voor enkele en bundel snedes
- materialen tot 1200 N/mm², ook non-ferro metalen en kunststoffen
- breed programma

Opmerking

Een klein aantal van de standaard
vertanding met constante vertanding
is ook verkrijgbaar.
Vraag uw technisch adviseur.

Vergelijking van slijtage bij 400 mm diameter, 1.2379 DIN standaard
(slijtage van de conventionele bandzaag = 100 %)





Toepassingsgebied – AMADA SGLB

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Koolstofstaal	Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Warm-werk staal, Gietstaal	Roestvrij staal

Koolstofstaal	St
Warmtebehandeld staal	QT
Koud-werk staal	
Warm-werk staal	
Roestvrij staal	304
Gietstaal	

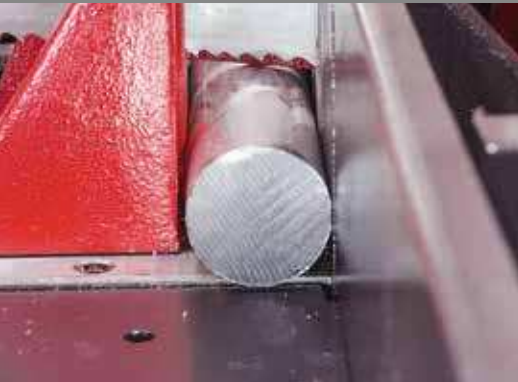
Selectie van de vertandingen – AMADA SGLB verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	1,1/1,5	2/3	3/4	4/6	5/7	6/10	8/12	10/14
20	0,9				•		•	•	•
27	0,9		•	•	•	•	•	•	•
34	1,1		•	•	•	•	•	•	
41	0,9		•	•	•				
41	1,3		•	•	•	•			
54	1,3		•	•					
54	1,6	•	•	•	•				
67	1,6	•	•	•					

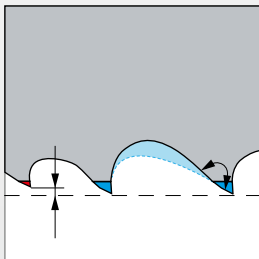
Aanbevolen inzaag oppervlak: 0,1 m²

* Raadpleeg uw AMADA-vertegenwoordiger voor vragen en/of opmerkingen over de zaagtoepassing

DUOS M42



| DUOS M42



Verskillende tandhoogtes en vergrote spaankamer vanwege 2-traps vrijloophoek

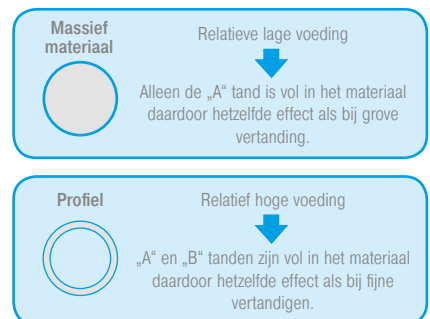
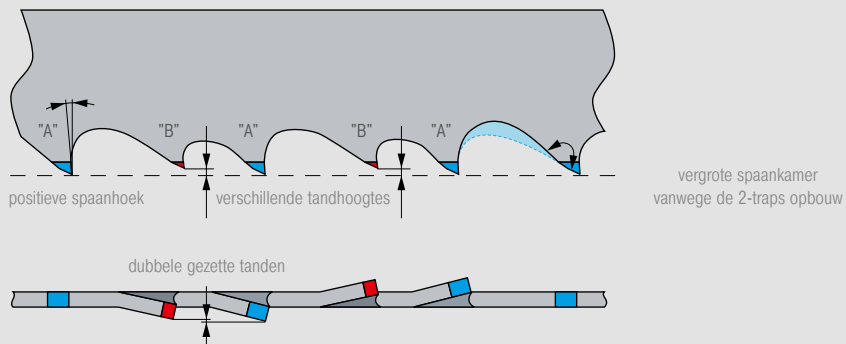
Ontworpen voor lichte werkplaats bandzaagmachines.
Een brede variatie van materialen kan hiermee worden gezaagd met hoge effectiviteit met de DUOS M42 9/11 vertanding zonder bandzaag wissel.

Eigenschappen

- speciale vertanding
- verschillende tandhoogtes
- positieve spaanhoek
- vergrote spaankamer
- M42 snijmateriaal

Voordelen

- zaagt een brede variatie van materialen en vormen zonder bandzaag wissel
- aggressief zaaggedrag op massieve materialen
- bewezen spaan verwijdering
- hoge zaag prestatie



Toepassingsgebied – AMADA DUOS M42

Aanbevolen	Geschikt	Beperkt geschikt*
Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Koud-werk staal, Gietstaal	Warm-werk staal, Roestvrij staal,	Hittebestendig staal, Lager staal

Selectie van de vertandingen – AMADA DUOS M42 verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	9/11
20	0,9	●
27	0,9	●
13	0,65	alleen in coil

Opmerking:

In het geval dat materialen niet gezaagd kunnen worden met deze vertanding, gebruik de PROTECTOR M42 met 4/6 of 3/4 vertanding.

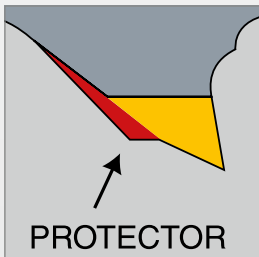
Aanbevolen inzaag tijd: 15 min



PROTECTOR M42



PROTECTOR M42



Gepatenteerd protector ontwerp



Structuur

Universele bandzaag met hoge weerstand tegen tandbreuk en hoog rendement tijdens het zagen van verschillende materialen. De extreme sterkte van de tandholtes beschermt tegen tand overbelasting.

Eigenschappen

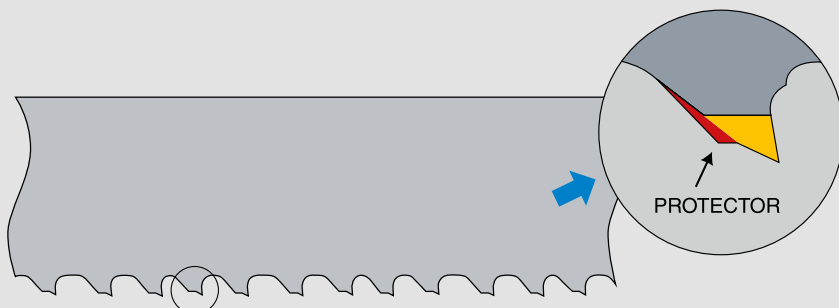
- heel krachtige gemodificeerde tandgeometrie, zeker voor het zagen van buizen en profielen **GEOPTIMALISEERD**
- door de versterkte tandgeometrie een bijzonder hoge weerstand tegen tandbreuk
- speciale vertanding voor het absorberen van de vibraties (gepatenteerd) **GEOPTIMALISEERD**
- verbeterd tandoppervlak **GEOPTIMALISEERD**

Voordelen

- goede standtijd voor buizen en profielen
- tijdwinst, omdat inlopen van de bandzaag niet nodig is
- hoge snijkrachten, ook bij roestvrij staal buizen en profielen

Opmerking

Dit product is ook verkrijgbaar in een gecoate versie voor moeilijke toepassingen en hogere prestaties. De productnaam is dan AMADA PROTECTOR G.



GEOPTIMALISEERD



Nieuw tand patroon voor maximale gladheid



Toepassingsgebied – AMADA Protector M42

Aanbevolen

Koolstofstaal,
Roestvrij staal,
Aluminium legeringen

Koolstofstaal

St

Roestvrij staal

304

Aluminium legeringen

Al

Selectie van de vertandingen – AMADA Protector M42 verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	2/3	2/3WS	3/4	3/4 WS	4/6	5/7	6/10	8/12	10/14
20	0,9					•	•	•		
27	0,9			•		•	•	•	•	•
34	1,1			•	•	•				
41	1,3	•	•	•	•	•				
54	1,3			•		•				
54	1,6	•	•	•	•	•				
67	1,6	•	•	•	•					

WS = wijdere zetting, extra wijd om klemming van de bandzaag te voorkomen tijdens het zagen

Aanbevolen inzaagtijd: niet nodig

GLB CONTOUR



| GLB CONTOUR

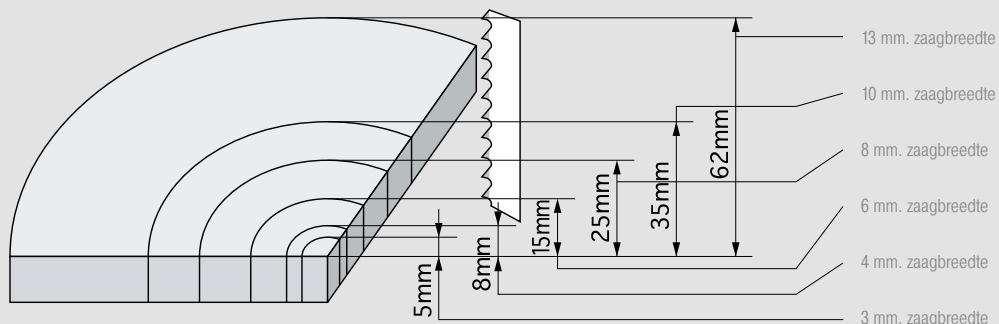


Levering: cassette van 30 m.

Hoge kwaliteit HSS staal als tandpunt en verenbandstaal zorgt voor hoge weerstand tegen slijtage. Beste kwaliteit bi-metaal contour bandzaag.

- Eerste bi-metaal bandzaag in de wereld, inzetbaar op contour bandzaagmachines.
- In staat om te voldoen aan drie vereisten voor contourzaagbanden voor het zagen van een verscheidenheid aan materialen: duurzaam, vervormbaar en lange scherpste.
- AMADA's hoge kwaliteit Wolfram HSS staal wordt gebruikt op de tandpunten en speciaal taaier rugmateriaal. Dankzij de perfecte combinatie van beide materialen, effectief zagen van moeilijk verspaanbare materialen is mogelijk, welke niet gedaan kon worden met de vroegere bandzagen. Ook bestand tegen breuk- en buigkrachten. Bovendien behoudt het zijn uitstekende scherpste. Een verbazingwekkend lange standtijd is daarom mogelijk.

Tandpunten: origineel Wolfram-snelstaal



De kleinste radius die kan worden verwerkt, wordt bepaald door de zaagbreedte.



Toepassingsgebied – AMADA GLB Contour

Aanbevolen	Geschikt
Koolstofstaal, Warmtebehandeld staal, Gietstaal, Aluminium legeringen, Koper legeringen	Koud-werk staal Warm-werk staal, Roestvrij staal

Koolstofstaal



Warmtebehandeld staal



Koud-werk staal



Warm-werk staal



Roestvrij staal



Gietstaal



Selectie van de vertandingen – AMADA GLB Contour verkrijgbare types

Hoogte	Dikte	4	6	8	10	12	14	18
3	0,65						•	•
	0,90						•	
4	0,65						•	•
	0,90	•	•	•	•	•	•	
5	0,65					•	•	•
	0,90				•	•	•	
6	0,65				•	•	•	•
	0,90	•	•	•	•	•	•	
8	0,65				•	•	•	•
	0,90	•	•	•	•	•	•	
10	0,65		•	•	•	•	•	•
	0,90	•	•	•	•	•	•	
13	0,65						•	•
	0,90	•	•	•	•	•	•	

Aluminium legeringen



Koper legeringen



SELECTIE HULPTABEL AMADA BANDZAGEN

	DIN		EN		WSTNR		JIS		AISI/ASTM	
Koolstofstaal	St 37-2 St 44-2 St 52-3		S235JR S275JR S355J0	E295 E335 E360	1.0037 1.0044 1.0553	1.0050 1.0060 1.0070	SS400 STK 290 SS490B	SM50YA SM58	1015 1020 A570 size 40	A572 size 50 A572 size 65
Warmtebehandeld staal	C10 C45 C60	42CrMo4 34CrMo4 51CrV4	C10 C45 C60	42CrMo4 34CrMo4 51CrV4	1.0301 1.0503 1.0601	1.7225 1.7220 1.8159	S10C S45C S60CM	SCM440 SCM435 SUP10	1010 1045 1060	4135 4140H 6150
Koud-werk staal	X210Cr12 X155CrVMo 12-1 X210CrW 12	55NiCrMoV 6 100MnCrW 4 40CrMnMoS 8-6	X210Cr12 X155CrVMo 12-1 X210CrW 12	55NiCrMoV7 100MnCrW 4 40CrMnMoS 8-6	1.2080 1.2379 1.2436	1.2713 1.2510 1.2312	SKD1 SDK10 SKD2	SKT4 SKS3	D3 D2 D6	L6 O1 P20+S
Warm-werk staal	X38CrMoV 5-1 X40CrMoV 5-1 X38CrMoV 5-3	56NiCrMoV 7 57NiCrMoV 7-7 X32CrMoCoV 3-3-3		56NiCrMoV 7	1.2343 1.2344 1.2367	1.2714 1.2744 1.2885	SKD6 SKD61		H11 H13	L6 H10A
Roestvrij staal	X5CrNi 18-10 X10CrNiS 18-09 X5CrNiMo 17-12-2	X6CrNiMoTi 17-12-2 X3CrNiMo 17-13-3 X1CrNiMoN 25-25-2	X5CrNi 18 10 X10CrNiS 18 09 X5CrNiMo 17 12 2	X6CrNiMoTi 17 12 2 X3CrNiMo 17 13 3 X1CrNiMoN 25 25 2	1.4301 1.4305 1.4401	1.4571 1.4436 1.4465	SUS304 SUS303 SUS316	SUS316Ti SUS316	304 303 316	316Ti SCS14
Gietstaal	GG15 GG30 GGG40	GGG70 GS52 GS25 CrNiMo 4	EN-GJL-150 EN-GJL-300 EN-GJS-400-15		0.6015 0.6030 0.7040	0.7070 1.0552 1.6570	FC 150 FC 300	FCD 700 SC480	A 48-76 Grade 40 B A 48-76 Grade 45 B A 536-80 Grade 60-40	Gr 100-70-30 A 27 Grade 70-40
Snel staal (HSS)	PMHS6-5-4 PMHS6-5-2 S6-5-2	S6-5-2-5 S12-1-4-5	PMHS6-5-4 PMHS6-5-2 S6-5-2	S6-5-2-5 S12-1-4-5	1.3351 1.3395 1.3343	1.3243 1.3202	SKH 54 SKH 53		S5 M2	T15
Hittebestendig staal	X10CrAl7 X12CrNi 23-13 X15CrNiSi 25-20	CrNi 25-20 X8CrNiTi 18-10 X20CrMoV 2-11	X10CrAl7 X12CrNi 23 13 X15CrNiSi 25 20	CrNi 25 20 X8CrNiTi 18 10 X20CrMoV 2 11	1.4713 1.4833 1.4841	1.4843 1.4878 1.4922	SUS309S SUS310	SCS18	309S 314	321H
Lager staal	105Cr4 100Cr6 X89CrMoV 18-1	80MoCrV 42-16 20NiCrMo 2 100CrMnSi 6-4	105Cr4 100Cr6 X89CrMoV 18 1	80MoCrV 42 16 20NiCrMo 2 100CrMn6	1.3503 1.3505 1.3549	1.3551 1.6522 1.3520	SUJ2 SUJ3 SUJ4	SUS440C	A732 1150 613	A322
Aluminium legeringen	Al99.5 AlCuBiPb AlMnCu	AlZn4.5Mg1 AlZnMgCu0.5 AlMgSiPb	EN AW-1050A EN AW-2011 EN AW-3003	EN AW-7020 EN AW-7022 EN AW-6012	3.0255 3.1655 3.0517	3.4335 3.4345 3.0615	A2017 A5052 A5056	A7075	1050A 2011 3003	7020 7022 6012
Nikkel legeringen	NiCr22Mo6Cu NiCr20TiAl NiCr19NbMo	NiCr15Fe NiMo16Cr	NiCr22Mo6Cu NiCr20TiAl NiCr19NbMo	NiCr15Fe NiMo16Cr	2.4618 2.4631 2.4668	2.4816 2.4883	NCF600 NCF601 NCuP	NCF800	A494 A351 A990	
Titaan legeringen	Ti Ti 6 AL 4V TiNi0.8Mo0.3				3.7025 3.7165 3.7105				Grade 1 Grade 5 Grade 12	
Koper legeringen	CuZn39Pb3 SF-Cu CuCr1Zr	G-CuSn12Pb CuNi10Fe1Mn G-CuAl10Ni	CuZn39Pb3 Cu-DHP CW106C	CC482K CW352H CuAl10Fe5Ni5-C	2.0401 2.0090 2.1293	2.1061 2.0872 2.0975.1	C3603 C1220	LBC2 CNP1 AIBC3	C38500 C12200 C18150	C92500 C70600 C95800

- Voor het zagen van buizen en profielen, adviseren de Protector M42 en HI-LO kwaliteiten, in het geval van dikwandige materialen de SGLB kwaliteit kan gebruikt worden.
- Om gebruik te maken van het optimale prestatie potentieel, de bijbehorende krachtige machines, schoon en in goede conditie houden.
- AMADA beveelt in principe aan om een koelsmeersysteem te gebruiken met voldoende geconcentreerde en geschikte koel-emulsie, bijvoorbeeld AMADA-snijvloestof.



							Aanbeveling Hard-metalen bandzagen (massief materiaal)			Bi-metalen bandzaag (massief materiaal)		
AFNOR		UNI		GOST	Andere benamingen		TOP	Alternatief 1	Alternatief 2	TOP	Alternatief 1	Alternatief 2
E24-2 E28-2 E36-3	A50-2 A60-2 A70-2	Fe 360 B Fe 430 B Fe 510 C	Fe 490 Fe 590 Fe 690	Сталь 3, 17ГC, 18ХГ, 09Г2C			AXCELA G	AXCELA STRIKER® G AXCELA STRIKER®	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Magnum HLG	Super HLG	Super8
XC10 XC45 XC60	34CD4 42CD4 50CV4	C10 C45 C60	35CrMo4 42CrMo4 50CrV4	Сталь 20, 45, 55, 40X, 40XMH, 38XMA, 65Г, 30XГCA			AXCELA G	AXCELA STRIKER® G AXCELA STRIKER® AXCELA HMAX	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Magnum HLG	Super HLG	Super8
Z200Cr13 Z160CDV12 Z210CW12-01	55NCDV7 90MWCV5 Y100C6	X205Cr12KU X155CrVMo121KU X215CrW121KU	95MnWCr5KU	X12MΦ, 5XHM, 6XB2C, Y8, Y10, 5XBГ			AXCELA G	AXCELA STRIKER® G AXCELA STRIKER®	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Magnum HLG	Super HLG	Super8
Z38CDV5-1 X40CrMoV5 Z38CDV5-3	55NCDV7	X37CrMoV51KU X40CrMoV511KU	56NiCrMoV7KU	4X5MΦC			AXCELA G	AXCELA STRIKER® G AXCELA STRIKER® AXCELA H	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Aurora Magnum HL	SIGMA	Super HL
Z7CN18-09 Z10CNF18-09 Z6CND17-11	Z6CNDT 17.12 Z7CDND18.12.2 Z1CND25.22AZ	X5CrNi1810 X10CrNiS1809 X5CrNiMo 17 12	X6CrNiMoTi 17 12	12X18H10T, 12X17H9M2T, 08X18H10, 20X13, 40X13, 95X18	V2A V4A INOX		AXCELA G	AXCELA STRIKER® G AXCELA STRIKER® AXCELA H	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Aurora Magnum HL	SIGMA	Super HL
Ft 15 D Ft 30 D FGS 400-12		G 15 G 30	GS 700-2	C415, C430, B440	M2 M42		AXCELA G	AXCELA STRIKER® G AXCELA STRIKER®	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Super HLG	Super8	SGLB
Z85WDCV06 05-04-02				P6M5, P2M10, P12Φ4, P6M5K5, P18			AXCELA G	AXCELA STRIKER® G AXCELA STRIKER®	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Magnum HLG	Super HLG	Magnum HL
Z8CA7 Z15CNS 25-20				XH35BTЮ, 08X23H13			AXCELA H	AXCELA STRIKER® G AXCELA STRIKER®	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Aurora	Magnum HL	Super HL
100Cr6 80MoCrV 42-16 100CD7	20CD2 100CM6	100Cr6 100CrMnSi6-4 100CrMo7		ШX4, ШX15, ШX20			AXCELA G	AXCELA HMAX	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Magnum HLG	Super HLG	
A-5 A-U5PbBi A-M1	A-Z5G A-Z4GU A-SGPb	P-AIP99,5 P-AICu5.5PbBi P-AIMn1.2Mg	P-AIZn4,5Mg P-AISiMgMn	Д16, B95, AK7	Aludur Aluman Cortal	Peraluman Anticorodal Avional	AXCELA A AXCELA ALB	AXCELA S AXCELA H	AXCELA STRIKER®	Magnum HL	Sigma	Super8
NC16D16FE5W5 NC16D16M NU30M				ЭП702, ЭИ698, XH73MБТЮ, XH78T, XH67MBТЮ, ЭП202	Monel Hastelloy Inconel		AXCELA H	AXCELA STRIKER®	AXCELA S	Aurora	Magnum HL	Sigma
TA 6 V T35 T40	T50			BT1, BT3, BT6, BT20, OT4			AXCELA G	AXCELA H AXCELA TG	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Aurora	Magnum HL	Sigma
CuZn40Pb3 Cu-b1	CuSn12Sb CuNi10Fe1Mn CuAl10Fe5Ni5	P-CuZn40Pb2 Cu-DHP CuCrZr	CuSn11Zn1 Pt-CuNi10Fe1Mn G-CuAl11Fe4Ni4	БрАЖМц10-3-2, БрАЖ9-4, БрОЦ4-3			AXCELA G	AXCELA TG AXCELA H	AXCELA S AXCELA BOOSTER	Magnum HL	Sigma	Super8

ATTENTION: This is not a standard//material reference list

Inzagen van bandzagen

Indien mogelijk, oefen in het begin minder belasting uit dan normaal voor- geschreven parameters van bandzagen. Elk AMADA-zaagblad is vervaardigd met de hoogste kwaliteit precisie.

Als het juiste gereedschap is gekozen, onvoldoende snijresultaten worden meestal veroorzaakt door trillingen, tandbreuken of scheefzagen. In volgorde om deze effecten te voorkomen, is een goede inloop belangrijk en neemt de standtijd toe van het gereedschap.



Ingelopen zaagtand na juist inzagen



Beschadigde tand zonder inzagen

INSTRUCTIES



SELECTIE VAN VERTANDINGEN*

- Om optimaal te kunnen zagen, adviseren wij de vertanding te kiezen waarbij 10 tot 29 tanden zich in het materiaal bevinden tijdens het zagen.
- Indien men vervormde werkstukken of producten variëren in afmeting/diameter, dan heeft de voorkeur dat er minimaal 2 tanden snijden op het gelijke moment tijdens het zagen.

Materiaal		Maximale zaagbreedte										
		[mm]	50	100	150	200	250	300	400	500	700	1000
		[inch]	2"	4"	6"	8"	10"	12"	16"	20"	28"	40"
Gerolde profielen		6/10 Z & 5/7 Z										
Profielen, Bundels buizen			4/6 Z									
Massief materiaal	Bundels met kleine diameters, Normaal staal											
	Koud-werk staal, Rand-gehard staal			3/4 Z		2/3 Z		1.5/2 Z	1.1/1.5 Z			
	Warm-werk staal, Roestvrij staal										0.7/1 Z	
	Extreem hittebestendige speciale legeringen											

* De voorstellen hebben betrekking op bimetalen zaagbladen. Let op de verschillende specificaties in de afzonderlijke productbeschrijvingen.

BASISREGELS VOOR SELECTIE VAN DE ZAAGPARAMETERS

Opmerking

Als een nieuwe bandzaag wordt gebruikt, gebruik de inzaagprocedure (zie „Algemene instructies“)

- Selecteer de juiste zaag volgens de bandzaagkwaliteitstabel.
- Selecteer de juiste vertanding volgens de zaagvertandingstabel.
- Voer de juiste snelheid in volgens onderstaande tabel.
- Refereer aan de zaagprestaties die in de tabel zijn gespecificeerd, stel de voedingssnelheid zo in dat de berekende zaagtijd in de onderstaande tabel kan worden bereikt.
- De voorstellen hebben betrekking op bimetalen zaagbladen.

	Dimensies materiaal [mm] Oppervlakte [cm ²]	100 79	200 314	300 707	400 1256	500 1963	700 3847	1000 7850
Normaal staal	Bandsnelheid [m/min]	48 – 75	48 – 75	48 – 75	43 – 65	39 – 58	34 – 51	30 – 44
	Verspaningscapaciteit [cm ² /min]	36 – 54	72 – 108	72 – 108	60 – 91	49 – 73	37 – 56	26 – 38
Koud-werk staal	Bandsnelheid [m/min]	28 – 42	28 – 42	28 – 42	25 – 38	23 – 34	20 – 30	18 – 26
	Verspaningscapaciteit [cm ² /min]	11 – 23	23 – 46	23 – 46	20 – 40	17 – 35	15 – 25	12 – 20
Randgehard staal	Bandsnelheid [m/min]	44 – 66	44 – 66	44 – 66	39 – 59	35 – 52	30 – 45	26 – 38
	Verspaningscapaciteit [cm ² /min]	28 – 42	56 – 84	56 – 84	47 – 71	39 – 58	30 – 45	22 – 32
Heetgevormd gereedschapstaal	Bandsnelheid [m/min]	24 – 36	24 – 36	22 – 32	19 – 29	17 – 26	17 – 26	17 – 26
	Verspaningscapaciteit [cm ² /min]	8 – 15	16 – 30	14 – 27	14 – 27	13 – 24	13 – 24	13 – 24
Roestvrij staal	Bandsnelheid [m/min]	40 – 60	40 – 60	40 – 60	35 – 53	31 – 46	26 – 39	22 – 32
	Verspaningscapaciteit [cm ² /min]	20 – 30	40 – 60	40 – 60	34 – 52	29 – 43	23 – 35	18 – 26
Hittebestendige speciale legeringen	Bandsnelheid [m/min]	10 – 20	10 – 25	10 – 25	10 – 25	10 – 25	10 – 20	10 – 15
	Verspaningscapaciteit [cm ² /min]	2 – 10	3 – 15	3 – 15	3 – 15	3 – 15	3 – 15	3 – 15

I BEPALEN VAN DE ZAAGPRESTATIES

Zaagprestaties betekent het zaagoppervlak per minuut en wordt uitgedrukt in de eenheid cm²/min. Om de zaagprestaties te bereiken, bereken deze volgens de formule en stel de voeding in.

$$\text{Zaagtijd (minuten)} = \frac{\text{Zaagoppervlak (materiaaloppervlak) (cm}^2\text{)}}{\text{Zaagprestatie (cm}^2\text{/min)}}$$

Voor de berekening van het oppervlak, volgt u de volgende formule*:

- Oppervlak van vierkant materiaal = breedte (cm) x hoogte (cm)
- Oppervlak rond materiaal = Ø (cm) x Ø (cm) x 0,785

* vermenigvuldig de hoeveelheid gebundeld materiaal met de waarde van elk afzonderlijk oppervlak.

I ALGEMENE INSTRUCTIES

- Om de optimale levensduur te bereiken, moet de bandzaag altijd inzagen. Wij adviseren voor de meeste bandzagen een oppervlak ten minste 300 cm². Tijdens deze procedure, reduceer de bandsnelheid met ongeveer 30 % en de zaagcapaciteit met 50 %.
- Zorg ervoor dat de spanenborstel(s) van uw machine goed de tanden raakt. Vervang versleten borstels op tijd, anders zal de kwaliteit van het zaagoppervlak beduidend minder zijn en de standtijd verminderen.
- Let op voldoende concentratie van het koelsmeermiddel; normaal zou dit ongeveer 10 % moeten zijn. In het geval van roestvrij staal is een verhoogde concentratie van ca. 12 - 15 % voldoende gebleken. Alleen Gietijzer en plastic moeten droog gezaagd worden.

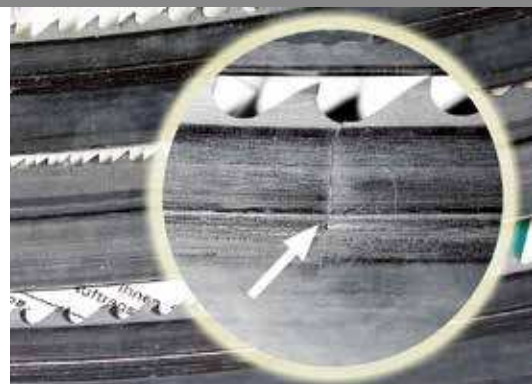
OPLOSSING



Bandzagen met zijdelingse beschadiging/slijtage



Spanen plakken aan de basis van de tand (koudglas)



AMADA-zaagbladen worden in principe volledig geproduceerd in grote series producten met een zeer strenge en intensieve kwaliteitsborging. Desalniettemin kunnen problemen komen af en toe voor tijdens praktische bediening en we willen u graag ondersteunen bij het vinden van de oplossing met deze instructies.

Gewoonlijk treden verschillende van de problemen die in de tabel worden beschreven gelijktijdig op. Concentreren op de controlepunten die worden genoemd met alle problemen die kunnen optreden.

I PROBLEEM LOKALISERING

1 – Controleer de laatst gebruikte bandzaag op opvallende sporen

- Duidelijke sporen aan de zijkant > controleer de bandgeleiding
- Bramen op de rug van de zaag > controleer de bovengeleiding
- Spanen kleven aan de basis van de tand > controleer de spanenborstel of deze goed is afgesteld hoeveelheid olie in het koelmiddel (concentratie van het koelmiddel)

2 – Controle van de machine

- Conditie van de borstel
- Concentratie van het koelmiddel
- Visuele controle van de loopwielen

3 – Controleer het materiaal

- Vraag het fabriekscertificaat aan en vergelijk deze met de specificatie
- Indien nodig, in de normale toestand afwijkende warmtebehandeling
- Vervuiling ingesloten in het materiaal
- Slechte oppervlakte kwaliteit
- Materiaal-geometrie (sterke fluctuaties (hardheidsverschillen), materiaal scheef)
- Controleer op afwijkingen met andere bewerkingsprocessen

Probleem omschrijving

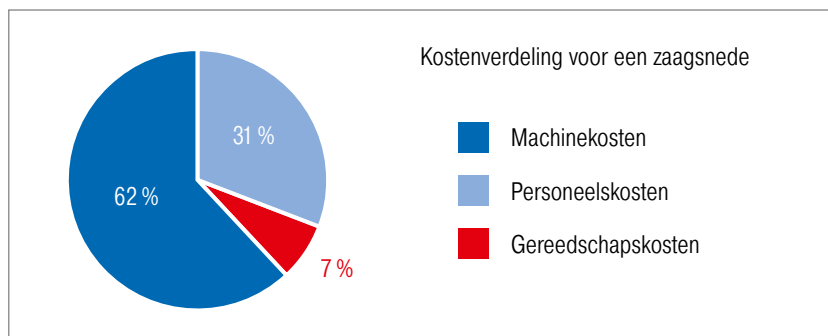
	Vroegtijdig scheefzagen	Ruw oppervlak	Vroegtijdige tandbreuk	Vroegtijdige slijtage	Vroegtijdige bandbreuk	Sterk geluid- sopbouw	Bandzaag stopt
Bandgeleiding te wijd afgesteld	●	●	●		●	●	
Lagers loopwiel beschadigd, problemen bandzaag bij het zagen	●	●	●		●	●	●
Verroeste bandzaag							●
Bandzaag raakt het materiaal		●	●		●		
Verkeerde type bandzaag, verkeerde vertanding	●	●	●	●	●	●	●
Verkeerde parameters*	●	●	●	●	●	●	●
Bandzagen niet ingelopen	●	●	●	●		●	
Verkeerd of weinig koelsmeermiddel	●			●	●	●	
Koelsmeermiddelconcentratie te laag	●			●	●	●	
Verkeerde afstelling borstel	●	●	●	●	●	●	●
Problemen op kleine producten	●	●	●				
Vibratie van de machine		●	●				
Materiaal niet goed geklemd		●	●				●
Ruggeleiding niet goed afgesteld		●	●				●
Ruggeleiding versleten					●		
Ruggeleiding te los afgesteld	●				●		
Ruggeleiding te strak afgesteld	●				●		
Bandgeleidingsrollen versleten					●		
Bandgeleiding versleten	●				●		
Verkeerde afstelling van de bandgeleiding	●						
Afwijkingen in het materiaal	●	●		●	●		
Vervuiling in het materiaal		●	●				
Bandzaag blijft „haken“ in de zaagsnede				●			●
Bandspanning te laag		●	●		●		
Bandspanning te hoog		●	●		●		
Ongelijk afgesleten loopwielen					●	●	
Bandzaag komt in contact met de flens van het loopwiel			●		●	●	●
Bandzaag te ver van de flens van het loopwiel			●		●	●	●
Onregelmatig zakken van het zaagraam	●	●	●	●	●	●	●

* Bandsnelheid/voeding

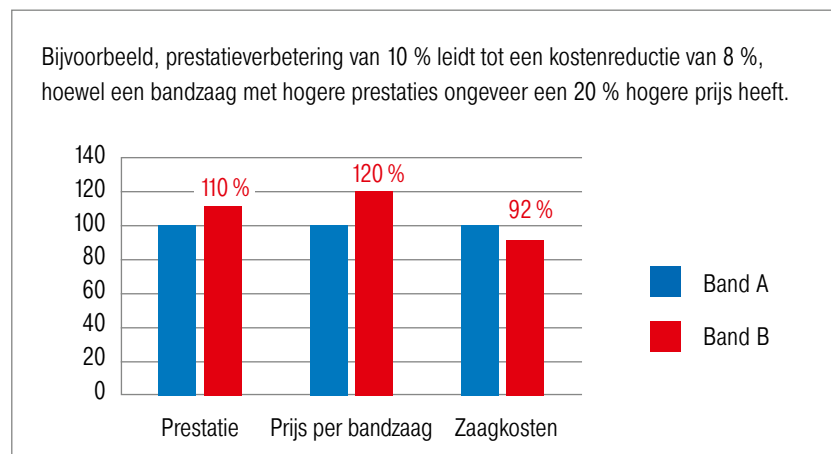
EFFICIENTIE DOOR PRESTATIE

I TYPISCHE KOSTENVERDELING

Voor deze bewerkingstaken bedragen de kosten voor het gereedschap 10 % of minder van de totale aantal bewerkingskosten. Het grootste deel heeft betrekking op machine- en personeelskosten. **De beste manier om kosten te verminderen zijn om de prestaties te verbeteren.**



Besparingen door goedkope bandzagen hebben zeer weinig effect omdat alleen de gereedschapskosten worden verlaagd, wat geen invloed heeft op het grootste deel van de zaagkosten. Dit is de reden waarom een prestatieverbetering leidt tot een tastbare kostenreductie, ondanks hogere prijzen voor zaagbanden. Om deze reden raadt AMADA altijd aan de beste technische oplossing te gebruiken.



Als u de kosten wilt verlagen, raden we aan een eerste beoordeling van stroomverbruik te maken in de bestaande situatie. U kunt bijvoorbeeld de bijgaand sjabloon gebruiken om de individuele snedes gedurende een bepaalde tijdsperiode te evalueren en vervolgens de zaagresultaten te vergelijken van 3 zaagbanden. De AMADA-vertegenwoordigers kunnen vervolgens met behulp van de statistieken gerichte suggesties voor optimalisatie van uw bewerking voorstellen.

Het is mogelijk om de zaagresultaten in een computersysteem op te slaan, het is voldoende om het goed beeld van het zaagband gedurende een tijdsperiode te verkrijgen. AMADA-vertegenwoordigers/technici kunnen u in dit geval ook helpen.

ZAAG-DATA AANVRAAG

BASIC DATA

Firma/bedrijf		Postcode	
Verkoopadviseur			
Machine			
Bandzaag			
Start [datum/tijd]		Einde [datum/tijd]	
Inzagen	☐ Ja ☐ Nee	Inzagen [opp/snedes/tijd]	

CUTTING DATA

Pos.	Materiaal [DIN/EN/ISO/ANSI ...]	Vorm	Afmetingen [Ø mm, mm x mm, etc.]	Snedes	Band- snelheid [m/min]	Voeding [mm/min]	Zaagtijd [s]

Volgende pagina ☐ Ja ☐ Nee

REDE VAN DE BANDZAAGWISSEL

☐ Gegolfde snedes	☐ Bandbreuk	Standtijd (indien data-opslag) m ²	
☐ Tandbreuk	☐ Anders	Scheefloop (indien scheefloopcontrole aanwezig)	
☐ Geluidsniveau	Opmerkingen		

DIGITAAL AANBOD

The screenshot shows the AMADA digital sawing consultant interface. On the left, the AMADA logo is visible. The main area contains a welcome message: "Welcome to the AMADA digital sawing consultant!". Below this, a text box states: "I will ask you five questions and then present you the optimal solution for your application." A "Go" button is located to the right of the text box. At the bottom left, another AMADA logo is present. Below it, a text box asks: "What is the shape of the material you are sawing?". On the right side, there is a grid of material selection buttons, each with a chemical symbol and a description:

S1 structural steel	QT heat-treatable steel	 cold-working steel
 hot-working steel	304 stainless steel	 cast steel
HSS high-speed steel	C High temperature steel	 ball bearing steel
Al aluminium materials	Ni nickel materials	Ti titanium materials

DIGITALE BANDZAAGBLAD SELECTOR

Bij de keuze van een geschikt zaagblad wordt rekening gehouden met vele factoren. Onze ervaren verkopers op kantoor en in het veld helpen u graag verder.

Al onze gezamenlijke ervaring hebben we gebundeld in een digitale tool die we online beschikbaar stellen voor alle zaaggebruikers.

- 365 dagen / 24 uur beschikbaar
- Gratis
- Geen registratie nodig
- Betrouwbare resultaten door een paar eenvoudige vragen te beantwoorden



Digitaal zaagbandconsultant
<https://blades.amada-mt.de>



| BEREKEN SNIJKOSTEN ONLINE

De kosten per zaagsnede zijn voor veel gebruikers onbekend. Alleen de prijs van een zaagblad wordt als maatstaf gebruikt. Dit leidt echter tot verkeerde inschattingen.

Om een realistische schatting te maken van de kosten van een zaagsnede, heeft AMADA deze betrouwbare online tool ontwikkeld.

- 365 dagen / 24 uur beschikbaar
- Gratis
- Geen registratie nodig
- Betrouwbare resultaten om de werkelijke kosten per snede in te schatten



Bespaarkosten online berekenen
<https://cost-per-cut.com/en>

AMADA PREMIUM SMEERMIDDELEN



AMADAOIL® HL80



AMADA HLPVC 32



AMADA Super ABFM Plus

OVERZICHT AMADA PREMIUM LUBRICANTS

- **AMADAOIL® HL 4**
Pons-, snij- en omvormkoelsmeermiddel met geringe residu en uitstekende smeereigenschappen.
- **AMADAOIL® HL 47**
Olienevel- en verdampingsarme metaalbewerkingsolie op basis van een synthetische basisolie en een speciale additievencombinatie.
- **AMADAOIL® HL 48**
Olienevel- en verdampingsarme metaalbewerkingsolie op basis van een synthetische basisolie en een speciale additievencombinatie.
- **AMADAOIL® HL80**
Universele, hoogviscose zaag-, snij- en omvormolie met de grootst mogelijke hechtingskracht en het beste drukopnamevermogen op basis van farmaceutische witte oliën.
- **AMADAOIL® HL95**
Hoogviscose universele zaag-, snij- en omvormolie.
- **AMADA HLPVC 32**
ISO VG 32 – Synthetische hydraulische olie op HC-basis met uitstekend viscositeits-temperatuurgedrag.
- **AMADA Super ABFM Plus**
Halfsynthetisch, met water mengbaar high-performance koelsmeermiddel.

AMADAOIL[®] HL4



AMADA Premium smeermiddelen

Pons-, snij- en omvormkoelsmeermiddel met geringe residu en uitstekende smeereigenschappen.

Technische gegevens

Can-inhoud	5 Liter
Kleur	kleurloos
Geur	geurloos tot zwak
Viscositeit bij 40°C	2,5 mm ² /s
Dichtheid bij 20°C	0,79 g/cm ³
Pourpoint	geen gegevens
Vlampunt	105°C

Watergevaarlijkheidsklasse

- WGK 1

Deze high-performance olie is

- PVB/PCT-vrij
- Fenolvrij
- Chloorvrij
- Siliconenvrij
- Vrij van zware metalen (zoals barium, zink, molybdeen etc.)
- Toxicologisch onbedenklijk

Productbeschrijving

AMADAOIL[®] HL4 is een pons-, snij- en omvormkoelsmeermiddel met gering residu en uitstekende smeereigenschappen.

Toepassing

Bij lichte, niet-verspanende vormgeving zoals bijv. stansen, buigen, omvormen, trekken, profielwalsen, bijwerken, dieptrekken, maar ook bij verspanende bewerking zoals zagen, frezen, draaien, boren en schroefdraad tappen. Tevens voor de interne koeling bij koelsmering met minimale hoeveelheden.

Materiaal

- Aluminium
- Non-ferrometalen
- Ongelegeerde en gelegeerde staalsoorten (ST, V2A)
- Elektrische contactmaterialen

Applicatie

Onverdund door sproeien. Niet geschikt voor kringloop- of machinesmering!

Aanbeveling

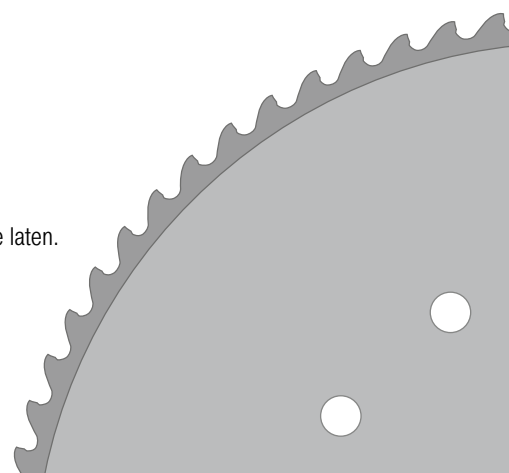
Voor een optimale, contactloze applicatie adviseren wij de nevelvrije AMADA koel-smeer-systemen voor minimale hoeveelheden.

Voordelen bij de smering met minimale hoeveelheden

- Minimale residu's
- Droge werkstukken, machines en spaanders
- Geen afvalverwijdering van het koelsmeermiddel
- Verbetering van de gereedschapsstandtijden
- Praktisch geurneutraal

Ontvettingsmogelijkheden

Verdampt bij correct gebruik vrijwel zonder residu na te laten.



AMADA OIL[®] HL47



AMADA Premium smeermiddelen

Olienevel- en verdampingsarme metaalbewerkingsolie op basis van een synthetische basisolie en een speciale additievencombinatie.

Technische gegevens

Can-inhoud	5 Liter
Kleur	lichtgeel
Geur	karacteristiek
Viscositeit bij 40°C	47 mm ² /s
Dichtheid bij 20°C	0,91 g/cm ³
Pourpoint	geen gegevens
Vlampunt	> 200°C
Kopererosie	1-100A3

Watergevaarlijkheidsklasse

- WGK 2

Deze high-performance olie is

- PVB/PCT-vrij
- Fenolvrij
- Chloorvrij
- Siliconenvrij
- Zwavelvrij
- Zinkvrij
- Biologisch afbreekbaar
- Toxicologisch onbedenklijk

Productbeschrijving

AMADA OIL[®] HL47 is een metaalbewerkingsolie voor verneveling met lage verdamping op basis van een synthetische basisolie en een speciale additievencombinatie. Hij is temperatuurstabiel en heeft uitstekende drukabsorptie- en hechtingseigenschappen. De zink- en zwavelvrije additieven zorgen voor vlekvrrije oppervlakken, ook bij de verwerking van bontmetalen.

Toepassing

Voor verspanende bewerking zoals zagen, frezen, draaien, boren en draadsnijden.

Materiaal

- Titanium
- Titaniumlegeringen
- Hooggelegeerde staalsoorten
- Gietijzer
- NF-metalen
- Koper-/bontmetalen

Applicatie

Onverdund door sproeien.

Aanbeveling

Voor een optimale, contactloze applicatie adviseren wij de nevelvrije AMADA koel-smeersystemen voor minimale hoeveelheden.

Voordelen bij de smering met minimale hoeveelheden

- Extreem hoge smerende werking
- Uitstekende drukopname- en hechtingseigenschappen
- Droge werkstukken, machines en spaanders
- Minimale residu's
- Geen afvalverwijdering van het koelsmeermiddel
- Verbetering van de gereedschapsstandtijden
- Praktisch geurneutraal

AMADA OIL[®] HL48



AMADA Premium smeermiddelen

Olienevel- en verdampingsarme metaalbewerkingsolie op basis van een synthetische basisolie en een speciale additievencombinatie.

Technische gegevens

Can-inhoud	5 Liter
Kleur	lichtgeel
Geur	licht
Viscositeit bij 40°C	50 mm ² /s
Dichtheid bij 20°C	0,925 g/cm ³
Pourpoint	< - 40°C
Vlampunt	> 200°C

Watergevaarlijkheidsklasse

- WGK 2

Deze high-performance olie is

- PVB/PCT-vrij
- Fenolvrij
- Chloorvrij
- Siliconenvrij
- Zinkvrij
- Biologisch afbreekbaar
- Toxicologisch onbedenklijk

Productbeschrijving

AMADA OIL[®] HL48 is een metaalbewerkingsolie voor verneveling met lage verdamping op basis van een synthetische basisolie en een speciale additievencombinatie. Hij is temperatuurstabiel en heeft uitstekende drukabsorptie- en hechtingseigenschappen. Het zinkvrije additief zorgt voor vlekvrrije oppervlakken.

Toepassing

Voor verspanende bewerking zoals zagen, frezen, draaien, boren en draadsnijden.

Material

- Kobalt-chroom
- Titanium
- Titaniumlegeringen
- Hooggelegeerde staalsoorten

Applicatie

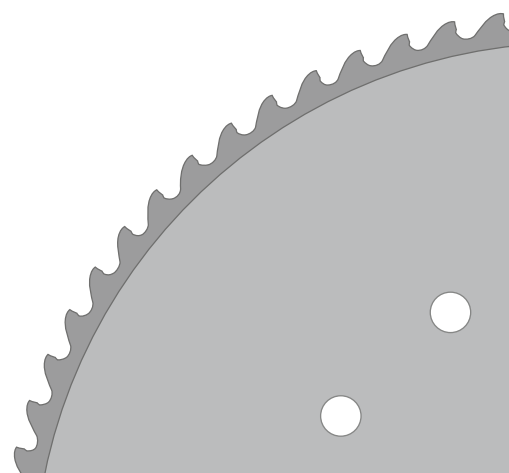
Onverdund door sproeien.

Aanbeveling

Voor een optimale, contactloze applicatie adviseren wij de nevelvrije AMADA koel-smeer-systemen voor minimale hoeveelheden.

Voordelen bij de smering met minimale hoeveelheden

- Extreem hoge smerende werking
- Uitstekende drukopname- en hechtingseigenschappen
- Droge werkstukken, machines en spaanders
- Minimale residu's
- Geen afvalverwijdering van het koelsmeermiddel
- Verbetering van de gereedschapsstandtijden
- Praktisch geurneutraal



AMADA OIL® HL80



AMADA Premium smeermiddelen

Universele, hoogviscose zaag-, snij- en omvormolie met de grootst mogelijke hechtingskracht en het beste drukopnamevermogen op basis van farmaceutische witte oliën.

Technische gegevens

Can-inhoud	5 Liter
Kleur	geel-bruin
Geur	karacteristiek
Viscositeit bij 40°C	76 mm²/s
Dichtheid bij 20°C	0,88 g/cm³
Pourpoint	geen gegevens
Vlampunt	200°C

Watergevaarlijkheidsklasse

- WGK 2

Deze high-performance olie is

- PVB/PCT-vrij
- Fenolvrij
- Chloorvrij
- Siliconenvrij
- Vrij van zware metalen (zoals barium, zink, molybdeen etc.)
- Biologisch afbreekbaar
- Toxicologisch onbedenklijk

Productbeschrijving

AMADA OIL® HL80 is een universele, hoogviscose zaag-, snij- en omvormolie met de grootst mogelijke hechtingskracht en het beste drukopnamevermogen op basis van farmaceutische witte oliën. Levert ook bij materialen met hoog koolstofgehalte optimale resultaten op.

Toepassing

Bij niet-verspanende vormgeving zoals bijv. stansen, buigen, omvormen, trekken, profielwalsen, maar ook bij verspanende bewerking zoals zagen, frezen, draaien, boren en schroefdraad tappen.

Materiaal

- NF-metalen (Al)
- Ongelegeerde, gelegeerde en hooggelegeerde staalsoorten
- Bonte metalen

Applicatie

Onverdund door sproeien, rollen, uitstrijken met een kwast, walsen of druppelprocessen. Niet geschikt voor kringloop- of machinesmering!

Aanbeveling

Voor een optimale, contactloze applicatie adviseren wij de nevelvrije AMADA koel-smeer-systemen voor minimale hoeveelheden.

Voordelen bij de smering met minimale hoeveelheden

- Minimale residu's
- Droge werkstukken, machines en spaanders
- Geen afvalverwijdering van het koelsmeermiddel
- Verbetering van de gereedschapsstandtijden

Ontvettingsmogelijkheden

Minimale resten bij correct gebruik volgens de instructies. Voor verdere bewerking (lakken, poederlakken o.i.d.) kan met spuit-, ultrasoon- of dompelreiniging met sterk presterende neutrale of alkalische reinigers en met de meeste organische oplosmiddelen worden ontvet.

AMADA OIL[®] HL95



AMADA Premium smeermiddelen

Hoogviscose universele zaag-, snij- en omvormolie.

Technische gegevens

Can-inhoud	5 Liter
Kleur	geel-bruin
Geur	karacteristiek
Viscositeit bij 40°C	96 mm ² /s
Dichtheid bij 20°C	0,946 g/cm ³
Pourpoint	geen gegevens
Vlampunt	> 200°C

Watergevaarlijkheidsklasse

- WGK 2

Deze high-performance olie is

- PVB/PCT-vrij
- Fenolvrij
- Chloorvrij
- Siliconenvrij
- Vrij van zware metalen
(zoals barium, zink, molybdeen etc.)
- Biologisch snel afbreekbaar
- Toxicologisch onbedenklijk

Productbeschrijving

AMADA OIL[®] HL95 is een hoogviscose zaag-, snij- en omvormolie met bovengemiddeld hoog hechttingsvermogen.

Toepassing

Bij niet-verspanende vormgeving zoals bijv. stansen, buigen, omvormen, trekken, profielwalsen, maar ook bij verspanende bewerking zoals zagen, frezen, draaien, boren en schroefdraad tappen. Ook prima geschikt voor flowdrill-processen.

Materiaal

- Ongelegeerde en hooggelegeerde staalsoorten
(RST 37-3, ZSTE 52, C60, CK60, 42CrMo4, X10 en CrNiMoTi)
- NF-metalen (Al)

Applicatie

Onverdund door sproeien, rollen, uitstrijken met een kwast, walsen of druppelprocessen. Niet geschikt voor kringloop- of machinesmering!

Aanbeveling

Voor een optimale, contactloze applicatie adviseren wij de nevelvrije AMADA koel-smeer-systemen voor minimale hoeveelheden.

Voordelen bij de smering met minimale hoeveelheden

- Minimale residu's
- Droge werkstukken, machines en spaanders
- Geen afvalverwijdering van het koelsmeermiddel
- Meer prestatie

Ontvettingsmogelijkheden

Minimale resten bij correct gebruik volgens de instructies.
Voor verdere bewerking (lakken, poederlakken o.i.d.) kan met spuit-, ultrasoon- of dompelreiniging met sterk presterende neutrale of alkalische reinigers en met de meeste organische oplosmiddelen worden ontvet.

AMADA HLPMC 32



AMADA Premium smeermiddelen

ISO VG 32 – Synthetische hydraulische olie op HC-basis met uitstekend viscositeits-temperatuurgedrag.

Eigenschappen

- Voor hydraulische systemen conform ISO VG 32
- Overtreft de eigenschappen van een gebruikelijke hydraulische HLP-olie op basis van minerale olie
- Zeer goed gedrag bij lage temperaturen tot -20°C
- Lange gebruiksduur door uitstekende thermische bestendigheid en oxidatiebestendigheid
- Slijtagebescherming bij continue werking
- Eigenschappen van hoogwaardige basisoliën op hydrocrackbasis
- Garandeert ook bij lang aanhoudende, hoge belasting uitstekende smeereigenschappen
- Optimale basisolie-eigenschappen
- Goed luchtafscheidingsvermogen
- Goed waterafscheidingsvermogen
- Goede corrosiebescherming
- Optimale bescherming tegen slijtage bij gemengde wrijving
- Goed viscositeit-temperatuur-gedrag

Specificaties

- ISO 6743/4, markering HV
- IDIN 51524, deel 3, markering HVLP
- IDIN 51525 Groep HLP wordt overtroffen
- IDIN 51524 T3 (DIN ISO 6074)

Toepassingsgebieden

- In alle situaties waarin HLP-oliën voorgeschreven zijn en sterke temperatuurfuctuaties optreden.
- De eisen van de meeste fabrikanten van hydraulische aggregaten worden overtroffen.

Technische gegevens

	ISO 32
Can-inhoud	20 Liter
Dichtheid bij 15°C	0,842 g/cm ³
ISO-viscositeitsklasse N. DIN 51519	VG 32
Viscositeit bij 40°C	32,0 mm ² /s
Viscositeit bij 100°C	6,6 mm ² /s
Viscositeitsindex	162
Pourpoint	< - 38°C
Vlampunt COC	> 220°C
FZG-test schadekrachttrede	12

De gegevens kunnen binnen het gebruikelijke commerciële bereik schommelen.

AMADA Super ABFM Plus



AMADA Premium smeermiddelen

Halfsynthetisch, met water mengbaar high-performance koelsmeermiddel.

Eigenschappen

- Afgestemd op de hele zaagtechnologie
- Universeel voor de bewerking van staal, aluminium en NF-metalen
- Bijzonder duurzaam stabiel + verbetering van de standtijd
- Vrij van amino-, nitriet- en boorzuur
- Minerale olie bevattend
- Deels synthetisch, 50% minerale olie
- EP-additieven
- Voldoet aan de eisen van TRGS 611
- Duidelijk verlengde emulsiestabiliteit
- Fijne dispersie, wit-achtig
- Zeer goede corrosiebescherming
- Verhindert verkleven
- Goed verdraagbaar op de huid, aangenaam van geur
- Bijzonder schuimarm

Toepassingsgebieden

- Universeel inzetbaar, voor alle soorten verspanende bewerkingen bij staal, gietijzer en non-ferro-metalen.
- Voor individuele machines en centrale systemen met moderne, snellopende verspaningscentra.

Het mengen gebeurt door product langzaam in water te gieten of met automatische mixers. Mengregel: eerst water – dan concentraat.

Gebruiksconcentratie vanaf 4%, bij de zwaarste bewerking tot 10%

Technische gegevens

Can-inhoud	20 Liter
Dichtheid bij 20°C	0,974 g/ml
Kinetische viscositeit bij 20°C	300 mm ² /s
Kleur	middelbruin
pH-waarde van 3% emulsie	ca. 9,1
Spaandertest (DIN 51360/2) 1:25	Score 0
Refractometerfactor voor de handrefractometer	0,9%

BANDZAAGMACHINES



HPSAW – "HYPERSAW" CNC HIGH-PERFORMANCE BANDZAAG



Bijzondere sterke bandzaagmachine met hoge prestaties voor lengtes tot max. 600 mm.

Machinetype	Besturing	Zaagbereik [mm]	Zaagband [mm]	Aandrijving [kW]
HPSAW 310 	CNC	○ 310 □ 310 x 310	67 x 1,6 x 7.345	22

AUTOMATISCHE BANDZAGEN MET PULSE-CUTTING TECHNOLOGIE

Automatische bandzagen met Pulse-Cutting technologie zijn voor de efficiënte toepassing onder de meest zware productieomstandigheden geconstrueerd. Op basis van de decennia lange ervaring is er een optimaal concept tussen gereedschap en machine ontwikkeld dat bijzonder geschikt is voor gebruikers die de hoogste eisen stellen aan snijprestatie en kwaliteit.



Machinetype	Besturing	Zaagbereik [mm]	Zaagband [mm]	Aandrijving [kW]
PCSAW 330	NC	○ 330 □ 330 x 330	41 x 0,9 x 4.115	3,7
PCSAW 430 X/AX	CNC	○ 430 □ 430 x 430	54 x 1,6 x 6.100	11
PCSAW 530 X/AX	CNC	○ 530 □ 530 x 530	67 x 1,6 x 7.000	15
PCSAW 720 	CNC	○ 720 □ 815 x 720	67 x 1,6 x 8.300	11



> AMADA ECO Product met bijzonder laag energieverbruik

Vraag onze verkoopafdeling naar de gedetailleerde catalogus.
info@amadamachinetools.de

AUTOMATISCHE BANDZAGEN

Compacte en stevige bandzaagmachines voor de productie. Veelzijdig toepasbaar voor massieve materialen, vormmaterialen en het snijden van bundels.



Machinetype	Besturing	Zaagbereik [mm]	Zaagband [mm]	Aandrijving [kW]
HA 250 W	NC	○ 250 □ 250 x 300	34 x 1,1 x 3.505	3,7
HFA 250 W	NC	○ 250 □ 260 x 250	34 x 1,1 x 3.505	3,7
HA 400 W	NC	○ 420 □ 415 x 415	41 x 1,3 x 4.570	5,5
HFA 400 W	NC	○ 420 □ 400 x 400	41 x 1,3 x 4.570	5,5
DYNASAW 430	CNC	○ 430 □ 430 x 430	41 x 1,3 x 5.300	5,5
DYNASAW 530	CNC	○ 530 □ 530 x 530	54 x 1,6 x 5.920	7,5
HFA 700 CII	NC	○ 700 □ 700 x 800	67 x 1,6 x 8.300	11
HFA 1000 CII	NC	○ 1.000 □ 1.000 x 1.100	80 x 1,6 x 11.100	11

BANDZAAGMACHINES VOOR GROTE AFMETINGEN

AMADA bandzaagmachines voor grote afmetingen zijn voor de efficiënte toepassing onder de meest zware productieomstandigheden geconstrueerd. Op basis van de decennia lange ervaring is er een optimaal concept tussen gereedschap en machine ontwikkeld.



Machinetype	Besturing	Zaagbereik [mm]	Zaagband [mm]	Aandrijving [kW]
H 1000 II	NC	○ 1.000 □ 1.000 x 1.100	80 x 1,6 x 11.100	11
H 1300 II	NC	○ 1.300 □ 1.300 x 1.300	80 x 1,6 x 12.300	15
H 1600 II	NC	○ 1.600 □ 1.600 x 1.600	80 x 1,6 x 15.500	15
H 2116 II	NC	○ 1.600 □ 1.600 x 2.100	80 x 1,6 x 12.300	15

BLOKBANDZAGEN

Blokbandzagen zijn geschikt voor het nauwkeurige scheiden van blokken, platen en gietstukken.



Machinetype	Besturing	Zaagbereik [mm] H x B x T	Zaagband [mm]	Aandrijving [kW]
VM 1200	CNC	500 x 500 x 1.200	41 x 1,3 x 4.670	5,5
VM 2500	CNC	500 x 500 x 2.500	41 x 1,3 x 4.670	5,5
VM 3800	CNC	605 x 800 x 3.800	54 x 1,6 x 5.830	7,5

VERSTEKZAGEN

Flexibele verstekzagen in een ruimtebesparende uitvoering.



Machinetype	Zaagbereik 90° [mm]	Zaagbereik 45° [mm]	Zaagbereik 60° [mm]	Zaagband [mm]	Aandrijving [kW]
VT 3850 A	381 x 508	Links: 381 x 336	Links: 381 x 203	34 x 1,1 x 4.877	3,75
		Rechts: 381 x 355	Rechts: 381 x 235		
VT 4555 M	457 x 558	Links: 457 x 330	Links: 457 x 185	34 x 1,1 x 4.674	3,75
		Rechts: 457 x 368	Rechts: 457 x 246		

CIRKELZAAGMACHINES

Vraag onze verkoopafdeling naar
de gedetailleerde catalogus.
info@amadamachinetools.de



HARDMETALEN CIRKELZAAGMACHINES

Sterke hardmetalen cirkelzaagmachines met materiaaltoevoer via een schuin laadmagazijn. Volautomatische afvoer met automatische sortering van kopsnede en reststuk. Maximale nauwkeurigheid van de snijlengte, omdat de materiaaltoevoer via een servogestuurde precisietoevoer wordt geregeld. Zeer weinig afval door toepassing van met hardmetaal uitgevoerde cirkelzaagbladen met het ontwerp voor dunne profielen.

Machinetype	Zaagbereik [mm]		Zaagblad [mm]	Aandrijfvermogen [kW]
CMII 75 DG	○ 10 - 76,3	□ 10 - 65	285 x Ø 32 x 2,0	7,5 (optioneel 11 kW)
CMII 100 DG	○ 20 - 101,6	□ 20 - 80	360 x Ø 50 x 2,6	11



CIRKELZAAGBLADEN



CIRKELZAAGBLADEN

AMADA biedt voor iedere toepassing het juiste gereedschap. Net als de machines worden de cirkelzaagbalden voortdurend verbeterd en verder ontwikkeld. Door de toepassing van AMADA gereedschappen op AMADA machines wordt er altijd een optimaal snijresultaat verkregen.

Type	Eigenschappen
TCB-CB	■ Hardmetalen tanden ■ Universeel gereedschap voor de toepassing bij veranderende materiaalkwaliteiten
TCB-CR II	■ Tandens van Cermet ■ Gereedschap voor ongelegeerde staalsoorten en staalsoorten met een koolstofgehalte tussen de 0,15 – 0,45 %
TCB-TI/TI II	■ Hardmetalen tanden + TiN coating ■ Gereedschap voor gelegeerde staalsoorten met een koolstofgehalte van >0,45 %, echter niet voor roestvaste of hittebestendige staalsoorten
TCB-SU	■ Hardmetalen tanden ■ Gereedschap voor edelstaal en roestvast staal
TCB-PT/PT II	■ Hardmetalen tanden ■ Gereedschap speciaal voor buizen en profielen
TCB-TISU	■ Hardmetalen tanden + TiN coating ■ Gereedschap met een bijzonder lange standtijd bij roestvaste staalsoorten
TCB-DI/DI II	■ Hardmetalen tanden + speciale coating ■ Gereedschap speciaal voor gereedschapsstaal



ACCESSOIRES / AUTOMATISERING



Rolbaan standaarduitvoering



Rolbaan zware uitvoering



Pendelrolbaan R/T

AMADA INLOOP- EN UITLOOPROLGANGEN

AMADA inloop- en uitlooprolbanen zijn naar behoefte als standaarduitvoering of als zware uitvoering verkrijgbaar. De belasting is daarbij ook afhankelijk van uitvoering en breedte. De laagste belasting is 1.000 kg/m. en dit loopt op tot 9.000 kg/m. Naast de gangbare standaardlengtes zoals 1 m, 2 m en 5 m zijn ook speciale individuele uitvoeringen mogelijk.

Voordelen

- Hoge mate van flexibiliteit
- Snelle be- en ontlading
- Productiviteitsverhoging
- Hogere belasting van de productie
- Ook geschikt voor machines van concurrenten

Uitrustingsopties

- Tussenplaten
- Zijgeleidingsrollen
- Zijgeleidingsplaten
- Koelvloeistofopvangbak
- Verstelbare rongengeleiding
- Aangedreven rollen

Voor een nog hogere productiviteit adviseren wij onze pendelrolbaan R/T.

Hier kan het materiaal voor de volgende zaagopdracht al worden klaargelegd om stilstand te voorkomen.



Bundellader



Sortertraject



Sortertraject voor lange goederen

I AUTOMATISERINGSOPLOSSINGEN



Op maat gemaakte automatiseringsoplossingen

Sterke zaagsystemen presteren in een mate die bij gebruikelijke laad- en losprocessen vaak niet geheel benut kan worden. AMADA biedt daarom voor iedere toepassing de optimale automatisering aan.

Al met een pendelrolgang kan de prestatie van een zaagsysteem aanzienlijk worden opgevoerd.

Door de integratie van extra voorbereidings- en controlestations inkl. robotica-componenten kunnen geheel geautomatiseerde productiecellen gerealiseerd worden.

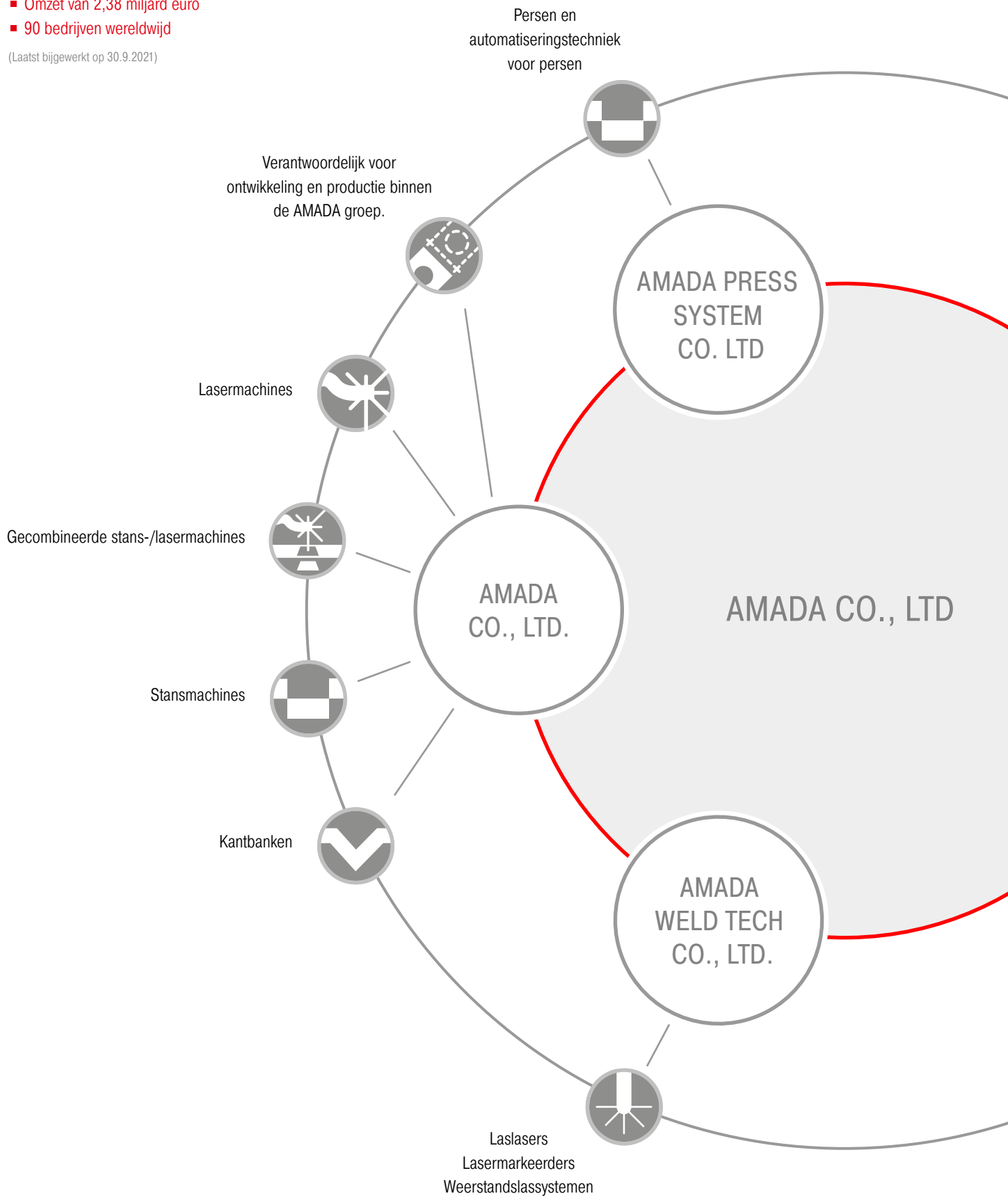
Met een eigen gespecialiseerde afdeling is AMADA Machinery Europe in staat om een precies op uw behoeften afgestemde oplossing te bieden.



AMADA GROEP

- 8800 werknemers
- Omzet van 2,38 miljard euro
- 90 bedrijven wereldwijd

(Laatst bijgewerkt op 30.9.2021)



Service voor plaatbewerkingsmachines en speciale oplossingen voor automatisering. (Japanse markt)



AMADA MACHINERY EUROPE

ZAAGTECHNOLOGIE

AMADA is producent van zaagmachines en bandzaagbladen; dit unieke voordeel leidt tot een continue ontwikkeling van nieuwe en geoptimaliseerde producten. Doel hierbij is het altijd om de meest economische oplossing te bieden. De AMADA fabriek in Ternitz, Oostenrijk, ontwikkelt en produceert hierbij met name hardmetaal en bimetaal zaagbanden voor de Europese markt.

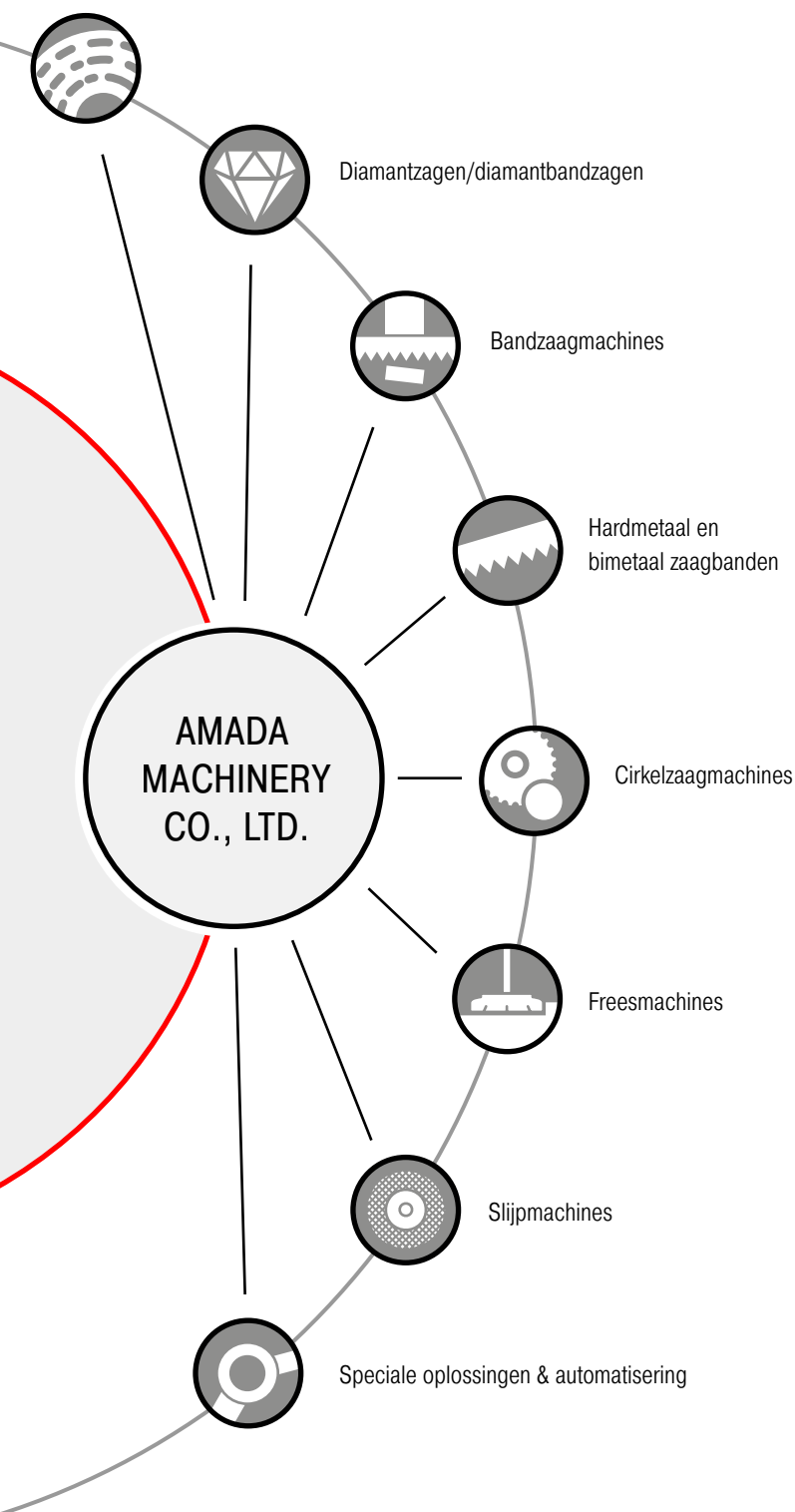
Sinds 2019 biedt AMADA ook speciale zaagmachines aan voor de bewerking van glas, silicium en keramische materialen en de daarbij benodigde diamantbandzagen uit eigen productie.

FREESTECHNOLOGIE

AMADA freesmachines voor de rationele bewerking van plaatmateriaal zijn in de gereedschapsstaalindustrie en bij toeleveranciers voor de machinebouw, automotieve en de lucht- en ruimtevaartsector beproefd. AMADA biedt hoogproductieve dubbelkops freesmachines voor de 4 zijdebewerking en machines met bijzonder grote freeskoppen waarmee de oppervlakken van platen met grote afmetingen in één of weinig werkstappen bewerkt kunnen worden.

SLIJPTECHNOLOGIE

Marktleider voor optisch en profielslijpen en hoognauwkeurig vlak en profielslijpen. AMADA belichaamt tegenwoordig de succesvolle fusie van merken met traditie als WASINO slijptechniek, Profiltec, Doebeli en PeTeWe. Met deze samensmelting bereikte men een nieuwe dimensie in de slijptechnologie. Met de combinatie van Japanse en Europese toptechnologie maakt men innovatieve, op de gebruiker georiënteerde oplossingen met een maximum aan economische verantwoordelijkheid en productiviteit mogelijk.





Duitsland

AMADA MACHINERY EUROPE GmbH
Amada Allee 3
42781 Haan
Tel.: +49 (0) 2104 1777-0
info-de@amada-machinery.com
www.amada-machinery.com

Frankrijk

AMADA MACHINERY EUROPE FRANCE
ZI PARIS Nord II, 96 Avenue de la Pyramide
93290 Tremblay-en-France
Tel.: +33 (0) 149 903 094
info-fr@amada-machinery.com
www.amada-machinery.com

Italië

AMADA MACHINERY EUROPE ITALY
Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure (Piacenza)
Tel.: +39 0523 872 311
info-it@amada-machinery.com
www.amada-machinery.com

Rusland

AMADA OOO
Dokukina Street 16, Building 3, 5F
Moscow 129226
Tel.: +7 495 518-99-03
info@amada.ru
www.amada.ru

De zaagprestatiegegevens in deze catalogus worden beïnvloed door de toestand van de machine, het materiaal, de gereedschappen en de zaagomstandigheden. Technische wijzigingen voorbehouden.

© AMADA MACHINERY EUROPE GmbH. Alle rechten voorbehouden. 07/2022 – Afbeeldingen: R. Metozzi, V. Heise, iStockphoto



7400000387

CA-CAT.BANDSAW-BLADES-NL-2021



VERSPANINGSTECHNIEK



REINIGINGSTECHNIEK



STRAAL-EN OPPERVLAKTETECHNIEK