

LEERING

HENGELO

expertise in metaalbewerking

NIEUWS BRIEF



Nieuwsbrief Leering Hengelo, uitgave 03/2007

Straalautomaat voor het opruwen van assen

Om een slijtvaste laag te kunnen aanbrengen op aluminium assen, zocht een van onze opdrachtgevers naar een oplossing in de vorm van 'stralen'.

Het meest doeltreffende straalmiddel?

Na een aantal proefnemingen in de eigen testruimte van Leering Hengelo, bleek het beste resultaat te worden verkregen met RVS shot met een drukketel principe. Naast het beste resultaat zijn de hieruit voortvloeiende operationele kosten met dit straalmiddel laag.

Eisenpakket van de klant

Omdat het aantal te stralen assen aanzienlijk is en een egaal oppervlak met goede reproduceerbaarheid gewaarborgd moest zijn, is er door ons een speciale installatie ontwikkeld en gebouwd. Tevens moest er de mogelijkheid zijn om assen van verschillende lengtes en diameters te kunnen behandelen.

Installatie

De installatie is opgebouwd uit een railsysteem waarop 4 assen bevestigd kunnen worden. Op deze wijze kunnen er tegelijkertijd 2 assen gestraald worden en 2 assen worden voorbereid. De opgespannen assen krijgen na plaatsing een extra voorspanning (pneumatisch) om slijp te voorkomen.

Om een continu straalproces te realiseren is gekozen voor een dubbelwerkende drukketel, waarop 2 straalpistolen zijn aangesloten. De straalpistolen maken een lineaire beweging langs de roterende assen, waarbij naast de slaglengte, tevens het aantal bewegingen in te stellen is. De complete



procesafloop en instellingen worden aangestuurd door een PLC.

Voordelen:

- een klantspecifieke oplossing op maat ontwikkeld en gebouwd;
- lage operationele kosten d.m.v. toepassing van het juiste straalmiddel;
- een egaal oppervlak met goede reproduceerbaarheid;
- een continu straalproces waarborgt een optimale productie.

Expertise

Ook voor deze vraag hebben wij wederom een innovatieve oplossing bedacht, waarmee onze klant geheel naar tevredenheid kan werken. De combinatie van onze eigen engineeringafdeling (ontwikkelen/ontwerpen), productie in eigen beheer (bouwen/assembleren), deskundigheid en ruime ervaring, hebben tot dit resultaat geleid.

Naast de "specials" levert de afdeling Straal- en oppervlaktetechniek ook de standaard Normfinish cabines, vrijstraalruimtes, werpstraalinstallaties en chips/compounds voor uw ontbraam proces.



Aluminium assen

1



Leering's opdrachtgever

2



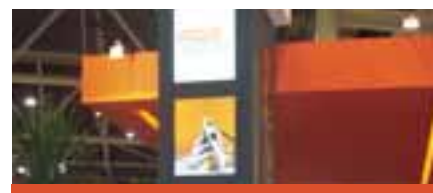
Llambrich "centers"

3



Producten herstellen

4



Metavak in Gorichem

4

Deze Nieuwsbrief is een uitgave van Leering Hengelo B.V. en verschijnt 3x per jaar. Redactie: Erika Holtkamp Realisatie: Terzake, Hengelo



Wilt u meer informatie over Straal- en oppervlaktetechniek? Neem dan contact op met 074-2558291.



Ruud Breed van opdrachtgever Stas;

“ik ga voor de schaarstechniek van Amada”



“Nieuwe producten”

In deze 3e Nieuwsbrief van dit jaar besteden wij weer veel aandacht aan nieuwe producten.

Leering Hengelo heeft een prachtige straalautomaat ontwikkeld voor een van haar klanten. Robuuste techniek en een mooi straalresultaat voor lage operationele kosten.

Ook laten wij een gewaardeerde klant aan het woord, over zijn jarenlange ervaring met de Amada bandzaag-machines en de onverbeterbare, degelijke schaarstechniek.

Uiteraard is er nog veel meer nieuws te lezen en te vertellen.

Geïnteresseerd?

Bezoek ons dan tijdens de METAVAK beurs in Gorinchem. (16 t/m 18 oktober 2007) of bel voor een afspraak!

Vertrouw op Leering Hengelo, waar technisch advies een gezicht heeft.

André Gaalman

Aan het woord is Ruud Breed, productie-manager bij Stas in Hoorn. Hij vertelt over de Amada bandzaag machines en zijn ervaringen hiermee.

Stas in Hoorn, Nederlands grootste fabrikant van transportrollen, speelt een leidende rol in de fabricage van aandrijf- en transporttechnieken. Binnen Stas staan 3 Amada bandzaagmachines, een HFA-250 W en twee HFA-400 W. Alle machines zijn medio jaren '90 aangeschaft. De heer Breed; "Er is destijds voor deze machines gekozen vanwege de grote betrouwbaarheid, de kwaliteit en de prijs van de Amada zaagmachines. Bovendien hebben de machines zeer weinig onderhoud nodig. Mede hierdoor staan de machines nu nog steeds minimaal 8 uur continu per dag te zagen en nog steeds naar alle tevredenheid." Tevens vertelde de heer Breed dat de robuustheid en de verwachte levensduur van deze machines ertoe bijdragen, dat men bij Stas uitermate enthousiast is over de Amada bandzaagmachines. Met name voor de schaarstechniek heeft hij maar één woord over: "goed"! Ook van de kant van de productiemedewerkers hoort hij alleen positieve geluiden.

Amada is een van de weinige producenten, die naast bandzaagmachines, ook de bandzagen fabriceert. Deze worden bij Stas ook naar grote

tevredenheid gebruikt. Volgens de heer Breed onderscheiden ze zich door een langere standtijd evenals de service en ondersteuning van Leering Hengelo hierin. Dit alles resulteert in een hogere productiesnelheid waardoor kosten bespaard worden.

Onlangs heeft Stas Amada in Haan bezocht. Men was hiervan onder de indruk. Volgens de heer Breed legt Amada zich steeds meer toe op de automatisering van het zaagproces en ligt de nadruk hierbij op de kostenbewaking en de kwaliteit van de zaagsnede.

De heer Breed is overtuigd dat bij Stas in de toekomst grotere series gezaagd zullen worden. Het machinepark zal gaandeweg worden aanpast en Amada zal hier zeker een rol in vervullen.

Hij is zeer tevreden over zijn relatie met Amada en Leering Hengelo. Er wordt een goed en vakkundig advies gegeven en bij vragen kan men altijd terecht bij Leerings deskundigen. Stas krijgt voldoende ondersteuning en begeleiding. Leering Hengelo vindt deze service een vereiste: het zaagproces bij Stas een wezenlijk onderdeel van de productie.

Dit is juist die toegevoegde waarde die wij als Leering Hengelo onze klanten willen en kunnen bieden.

PS: Bezoek óók onze website
www.leering.nl/nl/Leering/Persberichten
www.leering.nl/nl/Leering/Beursoverzicht



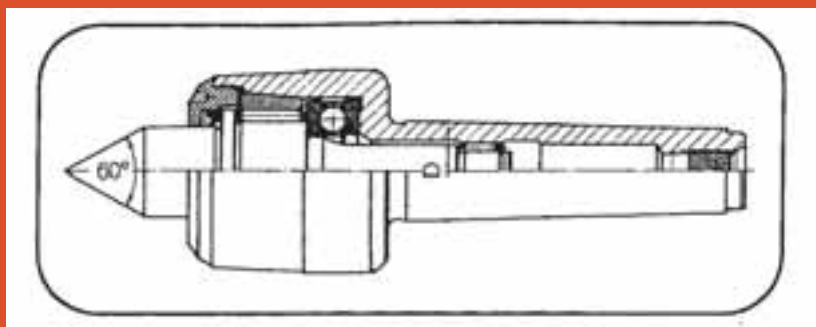
Wilt u meer informatie over Schaarstechniek?
Neem dan contact op met 074-2558299.

Llambrich "centers": meer technologie, minder kosten



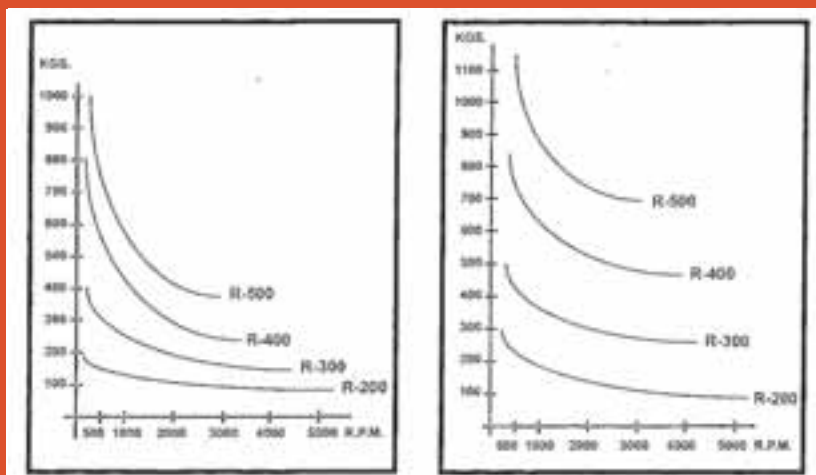
Wij zijn voortdurend op zoek naar middelen en technieken om onze klanten te voorzien van producten, die hun een meerwaarde geven op technologisch gebied en/of kostenbesparend zijn.

Neem nou de centers van het topmerk Llambrich. Deze centers zijn van een hoge kwaliteit en geschikt voor hoge toerentallen. Er zijn twee types: één met normale behuizing en één met smalle behuizing. Beide types zijn uitgerust met twee naaldlagers en één axiaallager, waardoor er een zeer hoge rondlooptrouwkeurigheid wordt bereikt en een zeer grote belastbaarheid wordt verkregen zowel radiaal als axiaal.



De voordelen van deze centers:

- voor accurate werkstukondersteuning, conventionele en CNC machines;
- Llambrich draaicenters zijn van een hoge precisie met een maximale rondlooptfout van 0,003 mm voor de morseconus 2, 3 en 4. Voor morseconus 5 is de maximale rondlooptfout 0,004 mm;
- volledig gehard en precisie geslepen;
- standaard- en kopieercenters;
- onderhoudsvrij en lange levensduur;
- hoge belastbaarheid.



Wilt u meer informatie over Verspaningstechniek?
Neem dan contact op met 074-2558299.

Even een vlekje wegwerken?

Gegoten delen bevatten na het gieten soms oppervlakte oneffenheden, waaronder gaten, 'lunkers' en mogelijke scheurtjes. Gevolg kan zijn dat de gietdelen eventueel niet meer voldoen aan de technische en optische kwaliteitseisen die hieraan gesteld worden.

Met behulp van Plasticmetaal van het topmerk Diamant kunt u op een simpele wijze uw producten herstellen. Resultaat is dat de uitval/afkeur tot een minimum beperkt kan worden.

Diamant Plasticmetaal is het perfecte materiaal voor oppervlaktereparaties op alle metalen en non-ferro legeringen. Door het hoge aandeel metallische vulstoffen (tot 98%) is het eindmateriaal qua eigenschappen en kleur nagenoeg gelijk aan het moeder-materiaal.

Toepasbaarheid

Diamant Plasticmetaal is een 2 componenten systeem bestaande uit een hardervloeistof en een basismateriaal in poedervorm. Het is verkrijgbaar voor alle metalen en non-ferro legeringen.

Het materiaal kent geen vaste mengverhouding waardoor het in elke consistentie kan worden aangemaakt. Door de dosering van de harder aan te passen (weinig/veel), kan het materiaal gegoten (vloeibaar) of met een spatel (smeerbaar) opgebracht worden. Na het uitharden kan het materiaal met elke mechanische bewerking worden nabewerkt.

Kenmerken:

- een uitstekende hechting aan alle metalen;
- hoge druk- en treksterkte;
- zeer slijtvast;
- bestendig tegen het langdurig blootstellen aan hoge temperaturen en agressieve chemicaliën.

Uw voordeel

Juist door zijn uitstekende eigenschappen onder extreme omstandigheden en belastingen is Plasticmetaal het middel voor reparaties, afdichting, instandhouden en het behandelen van poreusheid, lunkers, bewerkingsfouten en slijtageplaatsen van alle gietstaal, staal en non-ferro legeringen.



Wilt u meer informatie over Gieterijtechniek?
Neem dan contact op met 074-2558290.

Tot ziens op de Metavak 16, 17 en 18 oktober Gorinchem

Stand
111



Een
revolutionaire
noviteit!
Kom kijken!



Heeft u de beursdatums alvast in uw agenda gezet?

LEERING

HENGELO

expertise in metaalbewerking

Postbus 49, 7550 AA Hengelo
Tel: 074 255 82 82, www.leering.nl